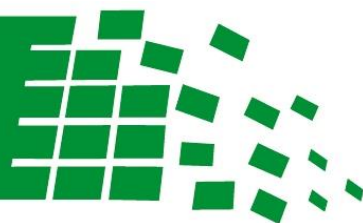


ELEKTROMET®



inteligentna technologia

WYMIENNIKI CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ



WGJ-S FIT TRIO

● 300

WGJ-S TRIO

● 400

● 500

INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI

KARTA GWARANCYJNA

ELEKTROMET®

Z.U.G. „ELEKTROMET” W. JURKIEWICZ • 48-100 GŁĘBCZYCE, GOŁUSZOWICE 53
TEL. +48 77 4710810, FAX +48 77 4853724 • WWW.ELEKTROMET.COM.PL





Przed zainstalowaniem i uruchomieniem zbiornika prosimy o zapoznanie się z niniejszą „Instrukcją Instalacji i Obsługi” oraz Warunkami Gwarancji.

Spis treści

1. BUDOWA I PRZEZNACZENIE.....	3
2. DANE TECHNICZNE.....	5
3. ZABEZPIECZENIA I WARUNKI BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA	8
3. INSTALACJA	8
3.1 PODŁĄCZENIE WYMIENNIKA DO SIECI WODOCIĄGOWEJ ORAZ INSTALACJI C.O. I KOLEKTORA SŁONECZNEGO	9
3.2 INSTALACJA GRZAŁKI TYPU EJK	9
4. EKSPLOATACJA I OBSŁUGA.....	10
5. WARUNKI GWARANCJI	12



Producent zastrzega sobie prawo do ewentualnych zmian konstrukcyjnych w ramach modernizacji wyrobu bez konieczności uwzględnienia ich w niniejszej instrukcji.

1. BUDOWA I PRZEZNACZENIE

Wymienniki typu WGJ-S TRIO przeznaczone są do podgrzewania i przechowywania ciepłej wody użytkowej na potrzeby mieszkań, domów jedno- i wielorodzinnych oraz innych obiektów wyposażonych w trzy różne źródła zasilania instalacji grzewczej.

Wymienniki typu WGJ-S300 TRIO FIT zostały przystosowane do instalacji w pomieszczeniach z drzwiami o szerokości już od **70 cm**.

Wymienniki WGJ-S TRIO wyposażone są w trzy niezależne węzownice spiralne co umożliwia przyłączenie trzech źródeł zasilania o odmiennych czynnikach grzewczych, jak np. niskotemperaturowego kotła wodnego c.o., kolektorów słonecznych z czynnikiem grzewczym na bazie glikolu oraz dodatkowego źródła wody grzewczej.

Zbiorniki wymienników wykonane są z blachy stalowej pokrytej wewnątrz warstwą specjalnej, wysokotemperaturowej emalii ceramicznej, która tworząc szklistą powłokę chroni je przed korozją. Dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym zbiorników jest anoda magnezowa, której działanie opiera się na różnicy potencjałów elektrochemicznych materiału zbiornika i anody.

Izolacja termiczna wykonana jest z pianki polistyrenowej na stałe połączonej ze ściankami zbiornika, zbiornik WGJ-S 300 TRIO FIT wykonywany jest również w izolacji poliuretanowej. Zewnętrzna obudowa wymienników wykonana jest z tworzywa sztucznego, tworzywa typu skay lub blachy stalowej pokrytej farbą proszkową.

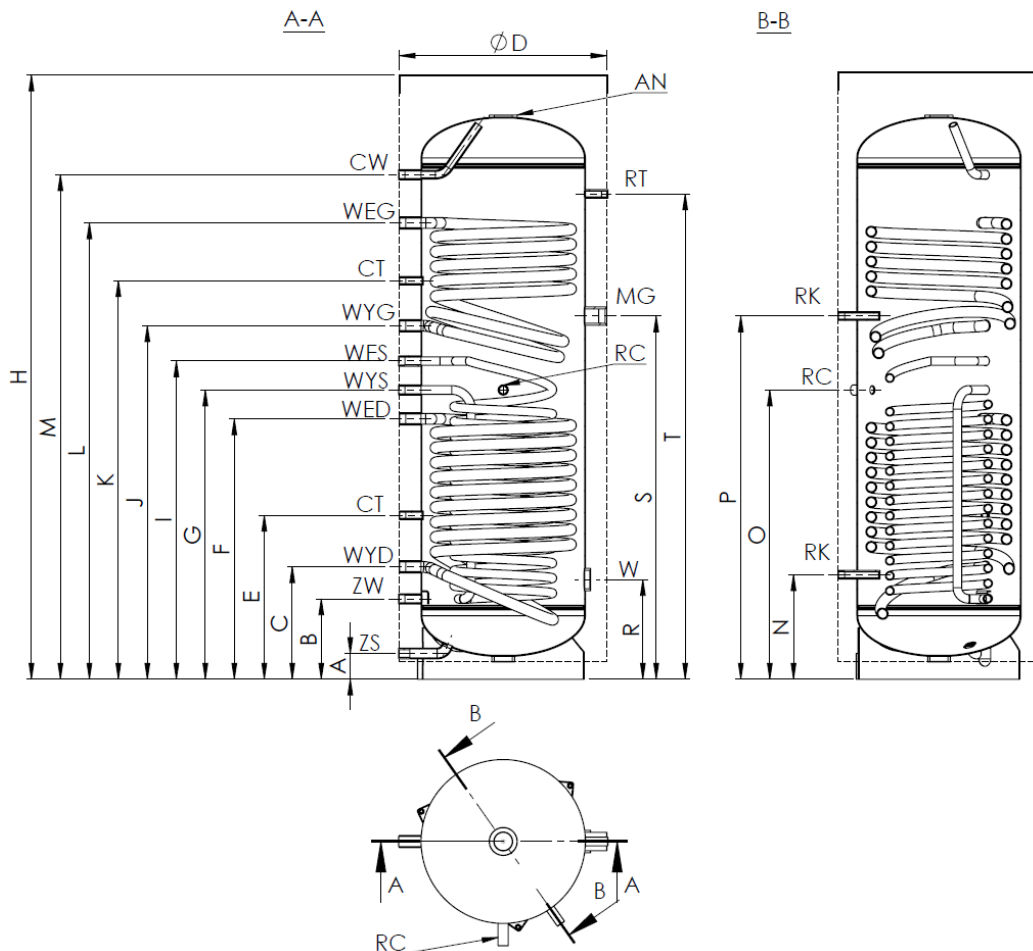


UWAGA!!! W przypadku izolacji termicznej przytwierdzonej do zbiornika ciśnieniowego na stałe jej demontaż skutkuje utratą gwarancji na produkt.

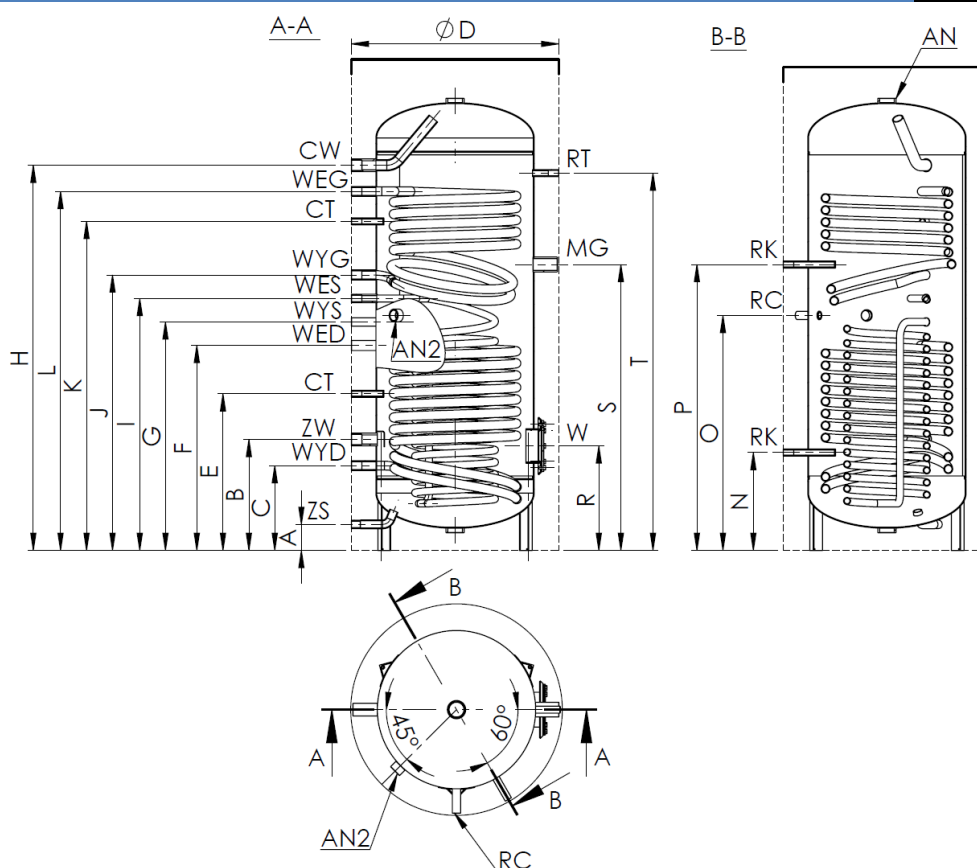
Wymienniki przystosowane są do zamontowania grzałki elektrycznej na korku 1½”, w tym szczególnie produkowanej przez ZUG „ELEKTROMET” grzałki typu EJK z izolowanymi elementami grzejnymi, które nie pobierają prądu ochronnego jaki generuje anoda magnezowa dla ochrony antykorozyjnej zbiornika. Zwiększa to trwałość zbiornika oraz żywotność anody magnezowej.

Tab.1 Parametry techniczne Wymiary wymienników WGJ-S 300 TRIO FIT, WGJ-S 400 TRIO, WGJ-S 500 TRIO

WYMIARY		TYP		WGJ-S 300 TRIO FIT	WGJ-S 400 TRIO	WGJ-S 500 TRIO
Wysokość		H	mm	1805	1850	2010
Średnica		D	mm	650	810	810
CW	Ciepła woda użytkowa	M	mm	3/4" 1570	1 1/4" 1475	1 1/4" 1705
ZW	Zimna woda użytkowa	B	mm	3/4" 250	1 1/4" 425	1 1/4" 425
RC	Cyrkulacja	O	mm	3/4" 900	3/4" 900	3/4" 1015
RK	Rurka kapilary	P	mm	3/8" 1130	3/8" 1095	3/8" 1245
		N	mm	3/8" 325	3/8" 375	3/8" 375
WEG	Zasilanie węzownicy górnej	L	mm	1" 1420	1" 1375	1" 1605
WYG	Powrót z węzownicy górnej	J	mm	1" 1100	1" 1055	1" 1195
WES	Zasilanie węzownicy środkowej	I	mm	1" 990	1" 965	1" 1095
WYS	Powrót z węzownicy środkowej	G	mm	1" 900	1" 875	1" 1005
WED	Zasilanie węzownicy dolnej	F	mm	1" 810	1" 785	1" 865
WYD	Powrót z węzownicy dolnej	C	mm	1" 350	1" 325	1" 325
CT	Czujnik temperatury	K	mm	3/8" 1240	3/8" 1260	3/8" 1405
		E	mm	3/8" 510	3/8" 600	3/8" 600
MG	Mufa grzałki	S	mm	1 1/2" 1130	1 1/2" 1095	1 1/2" 1245
W	Wyczystka	R	mm	Ø120 310	Ø120 400	Ø120 400
ZS	Spust	A	mm	3/4" 80	3/4" 100	3/4" 100
RT	Termometr	T	mm	1/2" 1510	1/2" 1445	1/2" 1675
AN	Anoda magnezowa na korku 2"- górna			703-40-430	703-40-500	703-40-500
AN2	Anoda magnezowa na korku 1 1/4"-dolna			-	701-30-200	702-30-270



Rys.1 Budowa wymiennika WGJ-S 300 FIT TRIO



Rys.1 Budowa wymiennika WGJ-S 400 TRIO, WGJ-S 500 TRIO

2. DANE TECHNICZNE

Tab.2 Parametry techniczne wymiennika WGJ-S 300 TRIO FIT

Typ	j.m.	WGJ-S 300 TRIO FIT		
Pojemność magazynowa zbiornika	dm ³	291		
Powierzchnia wymiennika	m ²	dolna	środkowa	górna
		1,4	1,2	1,0
Pojemność węzownicy	dm ³	8,0	5,4	5,7
Wydajność c.u.w.*	dm ³ /h	80/10/45°C	690	595
70/10/45°C		578	504	
60/10/45°C		401	361	
Moc grzewcza *	kW	80/10/45°C	26,4	24,2
70/10/45°C		22	20,5	
60/10/45°C		16	14,7	
Wydajność c.u.w.*	dm ³ /h	80/10/60°C	392	326
70/10/60°C		248	206	
Moc grzewcza *	kW	80/10/60°C	22,8	19
70/10/60°C		14,4	12	
Przepływ wody grzewczej w węzownicy	m ³ /h	2,2	1,6	1,7
Straty postojowe **	W	73		

Parametry pracy zbiornika		Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 0,6 MPa tr = 80°C	
Parametry czynnika grzewczego		Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 0,6 MPa tr = 95°C	
Rodzaj zbiornika		stalowy pokryty wewnątrz emalią ceramiczną	
Rodzaj obudowy zewnętrznej		tworzywo sztuczne, skay lub blacha	
Izolacja termiczna		70 mm pianki polistyrenowej	
Wysokość	izolacja PS	mm	1805
	izolacja PUR	mm	1840
Max. wysokość przy pochyleniu	izolacja PS	mm	2010
	izolacja PUR	mm	1985
Średnica	izolacja PS	mm	650
	izolacja PUR	mm	630
Masa		kg	ok. 150

* 80°C, 70°C, 60°C - temp. wody grzewczej na wejściu do węzownicy

10°C - temp. wody użytkowej na zasilaniu

60°C; 45°C - temp. c.w.u.

**zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Komisji UE nr 812/2013 oraz 814/2013

Tab.3 Parametry techniczne wymiennika WGJ-S 400 TRIO

Typ	j.m.	WGJ-S 400 TRIO		
Pojemność magazynowa zbiornika	dm ³	402		
Powierzchnia wymiennika	m ²	dolna	środkowa	górna
		1,6	1,3	1,1
Pojemność węzownicy	dm ³	9,5	5,7	6,3
Wydajność c.u.w.*	dm ³ /h			
80/10/45°C		948	762	629
70/10/45°C		826	640	526
60/10/45°C	600	462	378	
Moc grzewcza*	kW			
80/10/45°C		38,6	31	25,6
70/10/45°C		33,6	26	21,4
60/10/45°C	24,4	18,8	15,4	
Wydajność c.u.w.*	dm ³ /h			
80/10/60°C		523	425	354
70/10/60°C	330	268	227	
Moc grzewcza *	kW			
80/10/60°C		30,4	24,7	20,6
70/10/60°C	19,2	15,6	13,2	
Przepływ wody grzewczej w węzownicy	m ³ /h	2,6	2,1	1,9
Straty postojowe **	W	59		
Parametry pracy zbiornika	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 0,6 MPa tr = 80°C			
Parametry czynnika grzewczego	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 0,6 MPa tr = 95°C			
Rodzaj zbiornika	stalowy pokryty wewnątrz emalią ceramiczną			
Rodzaj obudowy zewnętrznej	tworzywo typu skay			

Izolacja termiczna	100 mm pianki polistyrenowej	
Masa	kg	ok. 195

* 80°C, 70°C, 60°C - temp. wody grzewczej na wejściu do węzownicy

10°C - temp. wody użytkowej na zasilaniu

60°C; 45°C - temp. c.w.u.

**zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Komisji UE nr 812/2013 oraz 814/2013

Tab.4 Parametry techniczne wymiennika WGJ-S 500 TRIO

Typ	j.m.	WGJ-S 500 TRIO		
Pojemność magazynowa zbiornika	dm ³	461		
Powierzchnia wymiennika	m ²	dolna	środkowa	górna
		1,9	1,4	1,4
Pojemność węzownicy	dm ³	10,7	6,0	8,0
Wydajność c.u.w.*	dm ³ /h			
80/10/45°C		1143	826	826
70/10/45°C		980	727	727
60/10/45°C	774	506	506	
Moc grzewcza*	kW			
80/10/45°C		46,5	33,6	33,6
70/10/45°C		39,9	29,6	29,6
60/10/45°C	28,5	20,6	20,6	
Wydajność c.u.w.*	dm ³ /h			
80/10/60°C		621	450	450
70/10/60°C	392	279	279	
Moc grzewcza*	kW			
80/10/60°C		36,1	26,2	26,2
70/10/60°C	22,8	16,2	16,2	
Przepływ wody grzewczej w węzownicy	m ³ /h	3,0	1,9	2,2
Straty postojowe**	W	67		
Parametry pracy zbiornika	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 0,6 MPa tr = 80°C			
Parametry czynnika grzewczego	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 0,6 MPa tr = 95°C			
Rodzaj zbiornika	stalowy pokryty wewnątrz emalią ceramiczną			
Rodzaj obudowy zewnętrznej	tworzywo typu skay			
Izolacja termiczna	100 mm pianki polistyrenowej			
Masa	kg	ok. 220		

* 80°C, 70°C, 60°C - temp. wody grzewczej na wejściu do węzownicy

10°C - temp. wody użytkowej na zasilaniu

60°C; 45°C - temp. c.w.u.

**zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Komisji UE nr 812/2013 oraz 814/2013

3. ZABEZPIECZENIA I WARUNKI BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

Wymienniki wolno eksploatować tylko ze sprawnym zaworem bezpieczeństwa zainstalowanym na dopływie zimnej wody użytkowej. Zawór ten chroni urządzenie przed nadmiernym ciśnieniem w sieci wodociągowej lub nadmiernym wzrostem ciśnienia w wyniku nagrzania się wody znajdującej się w zbiorniku.

Do instalacji z wymiennikami należy stosować zawory bezpieczeństwa o ciśnieniu początku otwarcia $p_{otw}=0,67$ MPa.

Nawet w czasie normalnej pracy wymiennika podczas nagrzewania wody z zaworu bezpieczeństwa chwilowo może wydobywać się woda co świadczy o prawidłowym działaniu zaworu. **Nie wolno** w takich przypadkach w jakikolwiek sposób zatykać otworu wypływowego.

Wymienniki powinny być eksploatowane z zainstalowanym termometrem o zakresie pomiarowym $0 \div 120^{\circ}\text{C}$ i manometrem o zakresie pomiarowym $0 \div 1$ MPa.



1. Na dopływie zimnej wody do wymiennika musi być zamontowany zawór bezpieczeństwa, który dostarczany jest w komplecie z wymiennikiem. Należy zamontować go tak, aby grot strzałki na korpusie zaworu był zgodny z kierunkiem przepływu wody.
2. Pomiędzy zaworem bezpieczeństwa, a wymiennikiem nie wolno instalować żadnych zaworów odcinających.
3. Eksploatacja wymiennika bez zaworu bezpieczeństwa lub z niesprawnym zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolona, gdyż grozi awarią i stanowi zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi.



Celem przedłużenia żywotności zbiornika oraz zapewnieniu bezawaryjnej eksploatacji zaworu bezpieczeństwa producent zaleca stosowanie mechanicznych systemów filtracyjnych (np. filtrów sznurkowych) wychwytyjących zanieczyszczenia stałe (takie jak np.: piasek, rdza czy muł) montowanych na dopływie zimnej wody bezpośrednio przed zaworem bezpieczeństwa.

Montaż oraz późniejszą eksploatację filtrów należy przeprowadzić w oparciu o dokumentację dołączoną do systemów filtracyjnych.

3. INSTALACJA



Instalację oraz wszelkie naprawy wymiennika tak po stronie elektrycznej jak i instalacji wodnej, należy powierzyć wyłącznie fachowcom z odpowiednimi uprawnieniami.

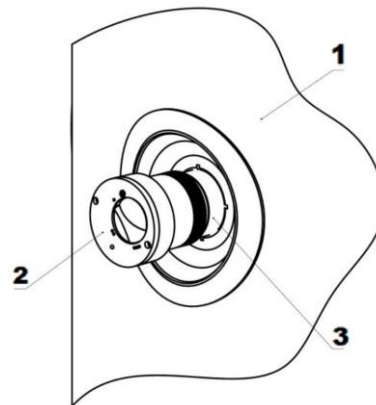
3.1 PODŁĄCZENIE WYMIENNIKA DO SIECI WODOCIĄGOWEJ ORAZ INSTALACJI C.O. I KOLEKTORA SŁONECZNEGO

Wymiennik należy zawsze podłączyć w pozycji pionowej do sieci wodociągowej, w której ciśnienie nie przekracza 0,6 MPa i nie jest niższe niż 0,1 MPa. Jeżeli ciśnienie w sieci często przekracza 0,4 MPa, to przed wymiennikiem zaleca się zamontować zawór redukcyjny lub zbiornik przeponowy w celu ograniczenia kłopotliwego wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa. Gdy ciśnienie w sieci wodociągowej przekracza 0,6 MPa, zamontowanie zaworu redukcyjnego jest koniecznością dla uniknięcia ciągłego wypływu wody przez zawór bezpieczeństwa.

3.2 INSTALACJA GRZAŁKI TYPU EJK

W okresie gwarancji na zbiornik mogą być stosowane tylko grzałki elektryczne przystosowane do zbiorników emaliowanych, tzn. z izolowanymi elementami grzejnymi (izolowane elementy grzejne nie „kradną” prądu ochronnego generowanego przez anodę magnezową). Jest to jeden z **warunków gwarancji** na podgrzewacz. Grzałki typu EJK produkcji ZUG ELEKTROMET spełniają ten warunek.

Montażu należy dokonać zgodnie z instrukcją instalacji i obsługi grzałki elektrycznej.



- 1 – obudowa zbiornika
- 2 – grzałka elektryczna typ EJK
- 3 – króciec MG 1 1/2"

Rys. 3 Montaż grzałki elektrycznej

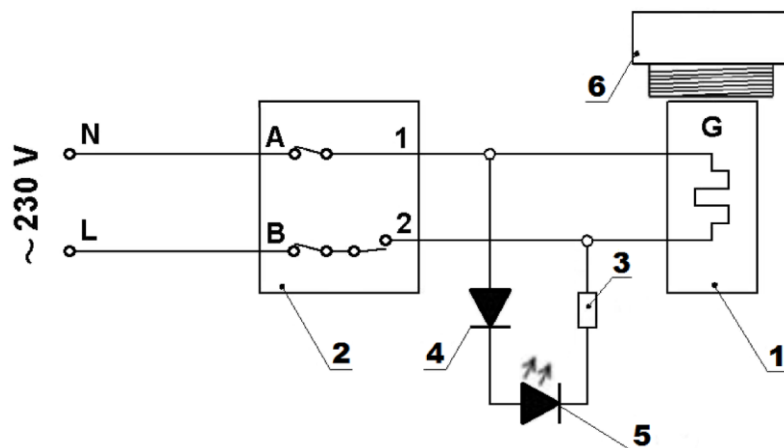


W okresie gwarancji na zbiornik stosować należy tylko grzałki z izolowanym elementem grzejnym np. typu EJK produkcji ZUG ELEKTROMET.

Spośród grzałek EJK produkowanych przez ZUG ELEKTROMET do podgrzewaczy jest montowana grzałka na prąd jednofazowy 230 V o mocy 1,5; 2,0 lub 3,0 kW albo grzałka na prąd trójfazowy 400 V o mocy 3,0 lub 4,5kW.

Podgrzewacz z grzałką na prąd jednofazowy należy podłączyć do sieci elektrycznej poprzez gniazdo wtykowe z bolcem uziemiającym 230V/ 16 A. Podłączenie podgrzewacza do sieci elektrycznej sygnalizowane jest świeceniem lampki w kolorze zielonym, a załączenie grzałki świeceniem lampki w kolorze czerwonym. Schematy elektryczne podgrzewaczy przedstawiono na Rys. 4 i 5.

- 1 - element grzejny
- 2 - regulator temperatury
+ ogranicznik temperatury
- 3 - rezystor
- 4 - dioda prostownicza
- 5 - dioda świecąca czerwona
- 6 - głowica metalowa

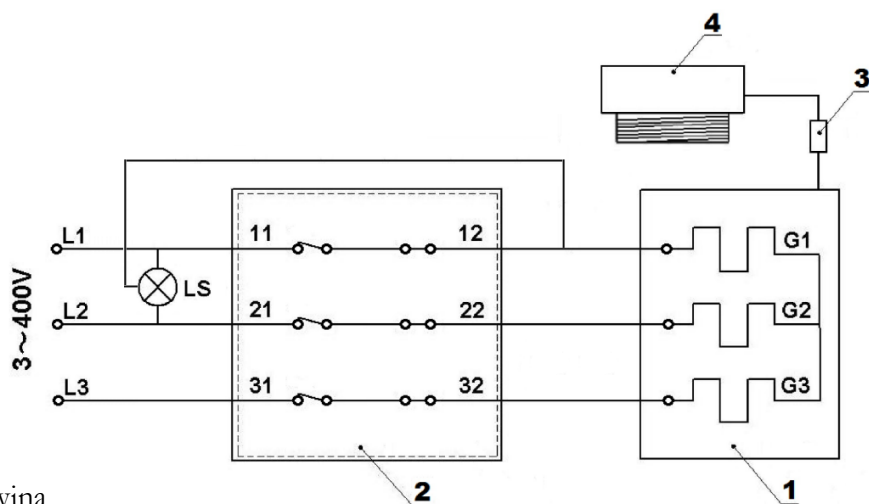


Rys. 4 Schemat elektryczny podgrzewacza z grzałką elektryczną 1- fazową



Podłączenia do instalacji podgrzewacza z grzałką elektryczną 3-fazową zgodnie ze schematem elektrycznym (Rys.5) powinien dokonać fachowiec z odpowiednimi uprawnieniami.

- 1 - element grzejny
- 2 - regulator temperatury
+ ogranicznik temperatury
- 3 - rezystor
- 4 - głowica metalowa
- LS - dioda LED - sygnalizacyjna



Rys. 5 Schemat elektryczny podgrzewacza z grzałką elektryczną 3- fazową



Nie wkładać wtyczki przewodu przyłączeniowego do gniazdka elektrycznego bez upewnienia się, że zbiornik jest napełniony wodą.

4. EKSPLOATACJA I OBSŁUGA

1. Okresowo, przynajmniej raz w miesiącu i przed każdym uruchomieniem po wyłączeniu z eksploatacji, należy sprawdzić prawidłowość działania zaworu bezpieczeństwa (zgodnie z instrukcją producenta zaworu).

2. Chwilowy niewielki wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa podczas nagrzewania się wody w wymienniku jest zjawiskiem normalnym i oznacza prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.



Stały wyciek wody z otworu wypływowego zaworu bezpieczeństwa świadczy o niesprawności zaworu lub za wysokim ciśnieniu w instalacji wodociągowej. Nie wolno w jakikolwiek sposób zatykać otworu wypływowego.

3. W przypadku przerwy w użytkowaniu wymiennika przypadającej w okresie zimowym i zachodzącej obawie, że woda w wymienniku może zamarznąć, należy ją spuścić odkręcając zawór bezpieczeństwa.

4. W czasie eksploatacji następuje zużycie anody magnezowej i dlatego okresowo, przynajmniej raz w roku, należy skontrolować jej stan, a najpóźniej po 18 miesiącach dokonać wymiany na nową. Odpowiednią anodę magnezową można nabyć w punkcie sprzedaży lub u producenta wymienników.

Anoda znajduje się w górnej dennicy zbiornika wymiennika i aby stwierdzić jej stan lub wymienić na nową należy:

- odciąć dopływ zimnej wody użytkowej, na chwilę odkręcić kurek z ciepłą wodą użytkową, a następnie zamknąć odpływ ciepłej wody z wymiennika,
- zdjąć górną pokrywę obudowy wymiennika,
- wyjąć element izolacji zasłaniający kurek z przytwierdzoną anodą,
- wykręcić kurek wraz z anodą,
- montaż nowej anody przeprowadzić w odwrotnej kolejności zwracając uwagę na szczelność połączeń.



Anoda magnezowa pełni ważną funkcję ochrony antykorozyjnej zbiornika emaliowanego, jej regularna kontrola oraz wymiana na nową jest warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Wymienione zużyte anody oraz poświadczenia ich wymiany (zakupu anod) należy zachować do wglądu dla serwisu producenta na wypadek awarii zbiornika.

5. Okresowo, w zależności od twardości wody, należy usunąć nagromadzony osad i luźny kamień kotłowy.

6. Przynajmniej raz w tygodniu należy przez kilka godzin podgrzewać wodę w ogrzewaczu do temperatury 70°C.

Stale utrzymywanie temperatury wyjściowej 60°C likwiduje zagrożenie skażenia instalacji ciepłej wody użytkowej bakteriami Legionella.

5. WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarancji udziela się na okres:
 - 60 miesięcy na zbiornik emaliowany,
2. Gwarancja na pozostałe części wymiennika wynosi 24 miesiące.
3. Okres gwarancji liczy się od daty sprzedaży wyrobu użytkownikowi wpisanej w karcie gwarancyjnej i potwierdzonej przez dokument zakupu (rachunek) wystawiony przez sprzedawcę.
4. Gwarant zapewnia sprawne działanie wymiennika pod warunkiem, że będzie on zainstalowany i użytkowany zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.
5. W okresie gwarancji użytkownikowi przysługuje prawo do bezpłatnych napraw uszkodzeń wymiennika powstałych z winy producenta. Uszkodzenia te będą usuwane w terminie do 14 dni od daty zgłoszenia.
6. Użytkownik traci prawo do napraw gwarancyjnych w przypadku:
 - niewłaściwego użytkowania urządzenia,
 - uszkodzonych elementów grzejnych z powodu osadzonego kamienia kotłowego,
 - wykonywania napraw i przeróbek urządzenia przez osoby nieuprawnione,
 - niewłaściwego montażu oraz obsługi urządzenia niezgodnie z niniejszą instrukcją,
 - eksploatacji wymiennika bez zaworu bezpieczeństwa lub z niesprawnym zaworem bezpieczeństwa
 - braku anody magnezowej lub tytanowej,
 - braku udokumentowania co 18-miesięcznej wymiany anody magnezowej (brak dowodu zakupu: paragon, faktura itp.),
 - stosowania grzałki elektrycznej z niez izolowanymi elementami grzejnymi.
 - demontażu izolacji termicznej przytwierdzonej na stałe do zbiornika ciśnieniowego.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy, gdy:
 - nie jest zapewniony dostęp montażowy do urządzenia,
 - do wymiany ogrzewacza konieczny jest demontaż innych urządzeń, ścian działowych, itp.
 - zbiornik przyłączony jest do instalacji wodociągowej na stałe za pomocą nierozłącznych połączeń.
8. Każde zgłoszenie serwisowe poprzedzone jest dokonaniem wstępnej ekspertyzy mającej na celu ustalenie czy opisywana przez klienta usterka występuje, a także czy nie nastąpiła z winy użytkownika poprzez niewłaściwe użytkowanie urządzenia.
9. W przypadku wezwania serwisu do zdarzenia nie podlegającego gwarancji CZYLI PO UPŁYWIE OKRESU GWARANCYJNEGO koszty jego przyjazdu ORAZ ZLECONEJ NAPRAWY pokrywa klient.
10. W razie wystąpienia nieprawidłowości w funkcjonowaniu wymiennika należy powiadomić serwis producenta **tel. 77/ 471 08 17 od 7⁰⁰ do 15⁰⁰**, lub pocztą elektroniczną na adres: **serwis@elektromet.com.pl** albo punkt zakupu. **NIE NALEŻY DEMONTOWAĆ URZĄDZENIA.**
11. Sposób naprawy urządzenia określa producent.
12. Podstawę realizacji napraw z tytułu udzielonej gwarancji stanowi poprawnie wypełniona, kompletna i nie zawierająca żadnych poprawek Karta Gwarancyjna.
13. Gwarancją objęte są wymienniki zakupione oraz zainstalowane wyłącznie na terytorium RP.
14. W sprawach nie uregulowanych powyższymi warunkami mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
15. Zaleca się przechowywanie karty gwarancyjnej przez cały okres eksploatacji wymiennika.



Opady pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE)

Niniejszy produkt **nie może** być traktowany jako odpad domowy. Zapewniając prawidłową utylizację pomagasz chronić środowisko naturalne. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących recyklingu niniejszego produktu należy skontaktować się z dostawcą usług utylizacji odpadów lub sklepem, w którym nabyto produkt.

Zakład Urządzeń Grzewczych
„ELEKTROMET”
Gołuszowice 53
48-100 Głubczyce
tel. +48 / 077 / 485 65 40



DEKLARACJA ZGODNOŚCI
(DECLARATION OF CONFORMITY)

Pan **Wojciech Jurkiewicz**
(Mr)
(Imię, Nazwisko / Surname, Name)

reprezentujący firmę **ZUG “ELEKTROMET” Gołuszowice 53 48-100 Głubczyce**
(legal representative of)
(Nazwa i adres producenta / Manufacturer's Name and Address)

DEKLARUJE / DECLARES

z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:
(with all responsibility, that the product):

**Wymienniki ciepłej wody użytkowej typu
WGJ-S 300 TRIO FIT , WGJ-S 400 TRIO , WGJ-S 500 TRIO**

.....
(nazwa, typ lub model / name, type or model)

został zaprojektowany, wyprodukowany i wprowadzony na rynek zgodnie z następującymi dyrektywami:
(has been designed, manufactured and placed on the market in conformity with directives):

-Dyrektywa Urządzeń Ciśnieniowych (PED): 2014/68/UE
-Pressure Equipment Directive (PED): 2014/68/EU

-Dyrektywa Ekoprojektu: 2009/125/WE
- Ecodesign Directive 2009/125/EC

-Rozporządzenie Komisji (UE) nr 814/2013
-Commission Regulation (EU) No. 814/2013

-Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego I rady (UE) 2017/1369
-Regulation of the European Parliament and of the council (EU) 2017/1369

-Rozporządzenie Komisji (UE) nr 812/2013
-Comission Regulation (EU) No. 812/2013

Gołuszowice, 09. marzec. 2022r.

.....
(miejsce i data wystawienia)
(place and date)

WŁAŚCICIEL
ZUG **ELEKTROMET**
Wojciech Jurkiewicz

.....
(imię i nazwisko oraz podpis)
(Name, Surname and Signature)