



inteligentna technologia

KOCIOŁ C.O. NA PELETY EKO – PE SMART

Moc nominalna :

12 kW

15 kW

18kW

Sterownik :

TECH

ST-900

ESTYMA

Igneo Touch



☐ **EKO-PE SMART
STANDARD**

Zasobnik wolnostojący o pojemności :

☐ 310 litrów

☐ 540 litrów

☐ **EKO-PE SMART TOP**

Zasobnik wbudowany nad kotłem
o pojemności 96 litrów.

☐ **EKO-PE SMART
BOX**

Zasobnik mobilny na kółkach
o pojemności 160 litrów



INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI KARTA GWARANCYJNA

ELEKTROMET®

Z.U.G. „ELEKTROMET” W. JURKIEWICZ • 48-100 GŁUBCZYCE, GOŁUSZOWICE 53
TEL. +48 77 4710810, FAX +48 77 4853724 • WWW.ELEKTROMET.COM.PL



Instrukcja oryginalna



Gwarancją prawidłowej i długoletniej pracy kotła jest przestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

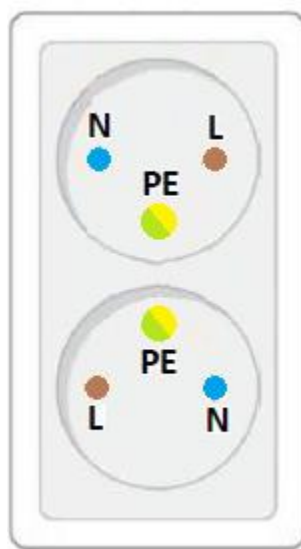
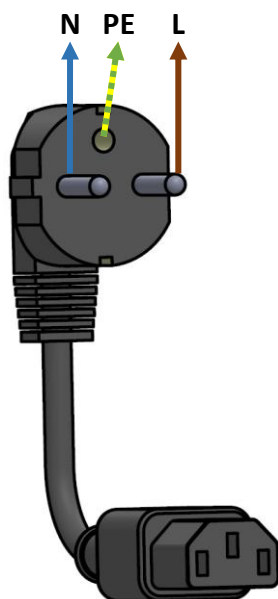
Przed zainstalowaniem i uruchomieniem kotła c.o., prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższą Instrukcją Instalacji i Obsługi oraz Warunkami Gwarancji.

Niniejsza instrukcja zawiera wymagania i zalecenia dotyczące właściwej instalacji, użytkowania i eksploatacji kotła.

Kocioł musi zostać zainstalowany przez instalatora mającego do tego uprawnienia, zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami oraz zaleceniami producenta. Niezastosowanie się do tych zaleceń może skutkować utratą gwarancji.

Przewód zasilający automatyki kotła, sterujący jego pracą powinien być podłączony do sprawnej sieci elektrycznej, wykonanej zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Kocioł należy podłączyć przewodem z wtyczką do gniazda wyposażonego w bolec zerujący z przewodem ochronnym, a także w punkt fazowy oraz neutralny zgodnie z ilustracją poniżej.



L : Przewód fazowy
N : Przewód neutralny
PE : Przewód ochronny

Przewód zasilający należy poprowadzić tak aby znajdował się z dala od elementów, które ulegają nagrzewaniu w trakcie eksploatacji kotła (czopuch i drzwiczki).



Powodem pozbawienia prawa do naprawy gwarancyjnej, jest podłączenie kotła do instalacji elektrycznej poprzez instalacje tymczasowe (tzw. prowizorki) jest to bezpośrednim zagrożeniem bezpieczeństwa oraz może prowadzić do uszkodzenia instalacji automatyki urządzenia.

W przypadku braku gniazda zasilającego wyposażonego w bolec ochronny lub podłączenie niezgodne z niniejszym rysunkiem oraz braku sprawnego przewodu ochronnego skutkuje to utratą gwarancji na produkt.



Producent zastrzega sobie prawo do ewentualnych zmian konstrukcyjnych kotła w ramach modernizacji wyrobu bez konieczności uwzględnienia ich w niniejszej instrukcji.

Spis treści:

Spis treści:	3
1. Przeznaczenie kotła	4
2. Dane techniczne kotła	4
3. Opis kotła	6
3.1. Konstrukcja	6
3.2. Rodzaje i budowa sterowników	12
3.3. Wyposażenie kotła	14
3.4. Regulacja i zabezpieczenia	15
4. Ustawienie i instalacja kotła w kotłowni	17
4.1. Ustawienie kotła	17
4.2. Instalacja kotła	21
4.3. Użycie zaworów mieszających	22
4.4. Zastosowanie regulatora ciągu kominowego	26
5. Czujniki temperatury bufora	27
6. Rozruch kotła	28
6.1. Czynności kontrolne przed pierwszym i kolejnym rozruchem kotła	28
6.2. Rozruch kotła	29
7. Wyłączenie kotła	34
8. Eksploatacja i konserwacja kotła	35
8.1. Roczny przegląd kotła	42
8.2. Przykłady awarii i sposoby ich usuwania	43
9. Warunki Gwarancji	45
9.1. Okresy gwarancji	45
9.2 Zakres gwarancji :	45
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	48

Załączniki :

- Nr 1: Instrukcja sterownika ST-900 firmy TECH lub Igneo Touch firmy ESTYMA ELECTRONICS
- Nr 2: Karta Gwarancyjna na kocioł ze sterownikiem

1. Przeznaczenie kotła

Kotły *EKO-PE SMART* przeznaczone są do pracy w wodnych instalacjach centralnego ogrzewania domków jedno- lub wielorodzinnych, mniejszych ośrodków wypoczynkowych, warsztatów itp. Instalacje centralnego ogrzewania mogą być: **systemu otwartego** posiadające zabezpieczenia zgodnie z wymaganiami normy PN- B-02413 lub **systemu zamkniętego** - posiadające zabezpieczenia zgodnie z wymaganiami normy PN-B- 02414.

2. Dane techniczne kotła

Kocioł przeznaczony jest do spalania peletu drzewnego klasy **A1** spełniającego następujące kryteria normy **EN-ISO 17225-2**:

- średnica 6-8 mm i max. długość 32 mm
- zawartość popiołu max. 0,7%
- (w przypadkach kotłów **EKO-PE SMART TOP**
- kaloryczność min. 16,5 MJ/kg
- średnica peletu może wynosić max 6 mm)
- gęstość 600-750 kg/m³
- wilgotność max. 10%



Producent dopuszcza stosowanie paliwa klasy **A1** spełniającego kryteria normy **PN-EN ISO 17225-2**.



Stosowanie paliwa zalecanego przez producenta kotła tj. o odpowiedniej jakości i granulacji przekłada się na długotrwałą oraz bezawaryjną pracę urządzenia.



Spalanie paliw o parametrach innych niż zalecane wpływa bezpośrednio na obniżenie wydajności cieplnej urządzenia.

Tab. 1. Wymiary i parametry eksploatacyjne kotła

Parametr	j.m.	EKO-PE SMART 12	EKO-PE SMART 15	EKO-PE SMART 18
Klasa kotła wg PN-EN 303-5:2023		5		
Klasa efektywności energetycznej		A+	A+	A+
Współczynnik efektywności energetycznej	EEI	118,7	118,4	118,0
Sezonowa efektywność energetyczna	%	80,6	80,4	80,1
Sprawność kotła	%	93,1	92,4	92,5
Nominalna moc cieplna	kW	12	15	18
Zakres mocy cieplnej	kW	3,6 - 12	4,5 - 15	5,4-18
Opór przepływu wody przez kocioł dla mocy znamionowej: $\Delta T=10K$ $\Delta T=20K$	mbar	34,2 8,3	47,2 14,8	60,2 21,2
Zużycie paliwa dla mocy minimalnej	kg/h	ok. 0,86	ok. 1,06	ok. 1,27
Zużycie paliwa dla mocy nominalnej	kg/h	ok. 2,93	ok. 3,46	ok. 4,28
Max. podaż paliwa przez podajnik ślimakowy	kg/h	ok. 14,2		
Pojemność zasobników wolnostojących (w wersji STANDARD)	l/kg	310/200 lub 540/360		
Stalopalność (w wersji standard)	h	68 lub 122	57 lub 104	47 lub 84
Pojemność zasobnika w wersji wbudowanej (w wersji TOP)	l/kg	96/60		-
Stalopalność (w wersji TOP)	h	20,5	17	-
Pojemność zasobnika w wersji mobilnej (w wersji BOX)	l/kg	160/100		250/160
Stalopalność (w wersji BOX)	h	34	29	37
Głośność pracy kotła wykonana wg. PN-EN 15036-1	dB	ok. 60*	ok. 60*	ok. 60*
Pojemność wodna	l	ok. 63		ok. 60
Powierzchnia grzejna wymiennika	m ²	1,2		2,1
Max. ciśnienie robocze w kotle	bar	2,5		
Zakres nastaw temp.	°C	50 - 85		
Minimalna temp. wody grzewczej	°C	50		
Średnica zewnętrzna czopucha	mm	133		
Wymagany ciąg kominowy dla mocy minimalnej	Pa	10		10
Wymagany ciąg kominowy dla mocy nominalnej	Pa	20		20
Zalecany przekrój przewodu kominowego	cm	20 x 20		
Strumień masy spalin dla mocy nominalnej	kg/h	21,9	28,6	35,3
Strumień masy spalin dla mocy minimalnej	kg/h	6,8	9,2	10,9
Temperatura spalin przy nominalnej mocy cieplnej	°C	ok. 93	ok. 96	ok. 102
Temperatura spalin przy minimalnej mocy cieplnej	°C	ok. 65	ok. 67	ok. 65
Przylączy kotła	wyjście wody grzewczej	Gwew. 1" – 2szt.		
	powrót wody grzewczej	Gwew. 1" – 2szt.		
Napięcie znamionowe	V	230 / 50Hz		
Pobór mocy podczas pracy z mocą nominalną	W	75	77	113
Pobór mocy podczas pracy z mocą minimalną	W	73	74	110
Pobór mocy podczas rozpalania	W	500		
Pobór mocy kotła w trybie czuwania	W	60		
Masa kotła bez wody	kg	ok. 200	ok. 210	ok. 235

* jednym ze sposobów ograniczenia hałasu generowanego przez kocioł c.o. jest zainstalowanie go na podłożu wykonanym z maty wibroakustycznej o podwyższonej odporności na wysokie temperatury.

3. Opis kotła

3.1. Konstrukcja

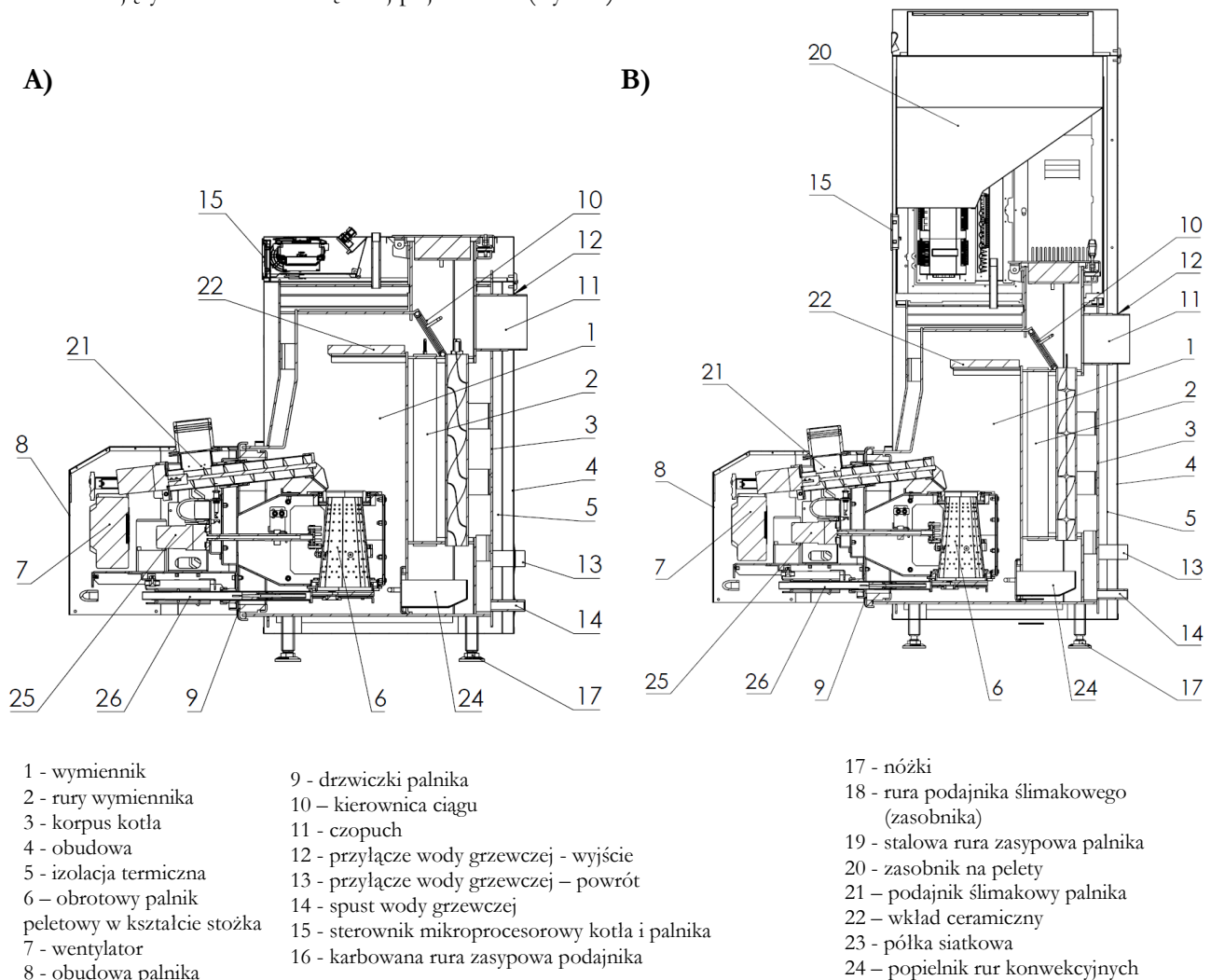
Korpus kotła (3) wraz z wymiennikiem (1) jest konstrukcją spawaną z blachy stalowej o grubości odpowiednio 5 i 4 mm. Wymiana ciepła w kotle następuje m.in. przez ściany wymiennika oraz poprzez pionowe wymienniki rurowe (2) znajdujące się w płaszczu wodnym wymiennika z tyłu komory spalania. Do drzwiczek (9) zamontowany jest palnik do pelletów składający się z:

- rury podajnika ze spiralą i motoreduktorem,
- paleniska obrotowego wykonanego z perforowanej blachy żaroodpornej,
- zapalarki uruchamianej automatycznie,
- wentylatora nadmuchowego wraz z przepustnicą powietrza i presostatem.

Drzwiczki (9) umożliwiają łatwy dostęp do wnętrza kotła dla czyszczenia ścianek wymiennika i usuwania popiołu z popielnika. Na drzwiczkach zamontowany jest wyłącznik krańcowy odłączający po otwarciu drzwiczek podajnik wraz z palnikiem obrotowym oraz wentylator od zasilania elektrycznego. Czopuch spalinowy (11), przyłącza wodne (12) i (13) i spust wody z kotła (14) znajdują się na tylnej ścianie kotła. Dla zmniejszenia strat ciepła cały korpus kotła oraz drzwiczki zabezpieczone są izolacją mineralną (5). Zewnętrzna obudowa kotła (4) wykonana jest z blachy stalowej pokrytej trwałym lakierem proszkowym. Palnik pelletowy osłonięty jest obudową (8).

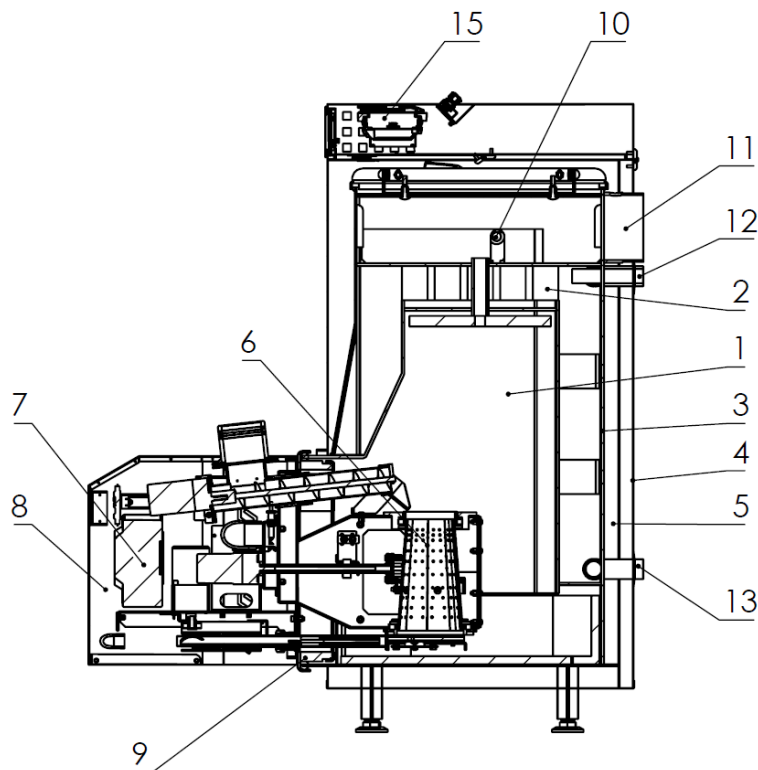
Kocioł sterowany jest w sposób automatyczny za pomocą sterownika mikroprocesorowego umieszczonym w panelu sterującym (15) w górnej pokrywie obudowy.

Kocioł występuje w trzech wariantach: z mobilnym zasobnikiem dostawianym obok kotła (Rys. 1c-1d), z wbudowanym zasobnikiem umieszczonym nad wymiennikiem kotła (Rys. 1e), oraz z zasobnikiem wolnostojącym o znacznie większej pojemności (Rys. 1f).



Rys. 1a. Budowa kotła EKO-PE SMART 12-15 kW w wersji: (A) - STANDARD oraz BOX, (B) - TOP

A)



1 - wymiennik
2 - rury wymiennika
3 - korpus kotła
4 - obudowa
5 - izolacja termiczna
6 - obrotowy palnik
peletowy w kształcie stożka
7 - wentylator
8 - obudowa palnika

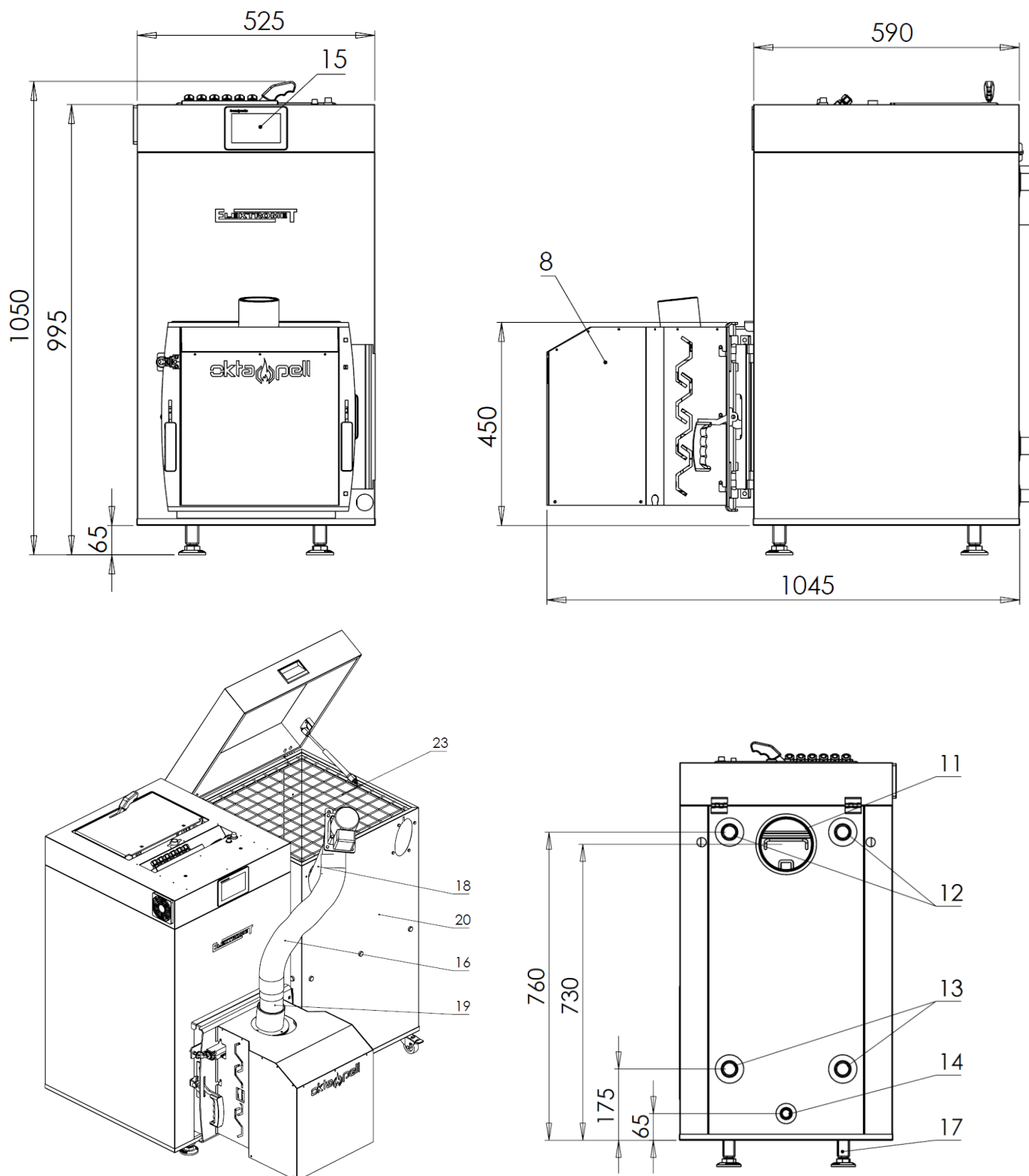
9 - drzwiczki palnika
10 - mechanizm czyszczaka wymiennika rurowego
11 - czopuch
12 - przyłącze wody grzewczej - wyjście
13 - przyłącze wody grzewczej - powrót
14 - rurki termometryczne czujników: temp. wody i STB
15 - sterownik mikroprocesorowy kotła i palnika
16 - karbowana rura zasypowa podajnika

17 - nóżki
18 - rura podajnika ślimakowego (zasobnika)
19 - stalowa rura zasypowa palnika
20 - zasobnik na pelety
21 - rączka czyszczaka
22 - półka siatkowa

Rys. 1b. Budowa kotła EKO-PE SMART 18 kW w wersji: (A) - STANDARD oraz BOX.

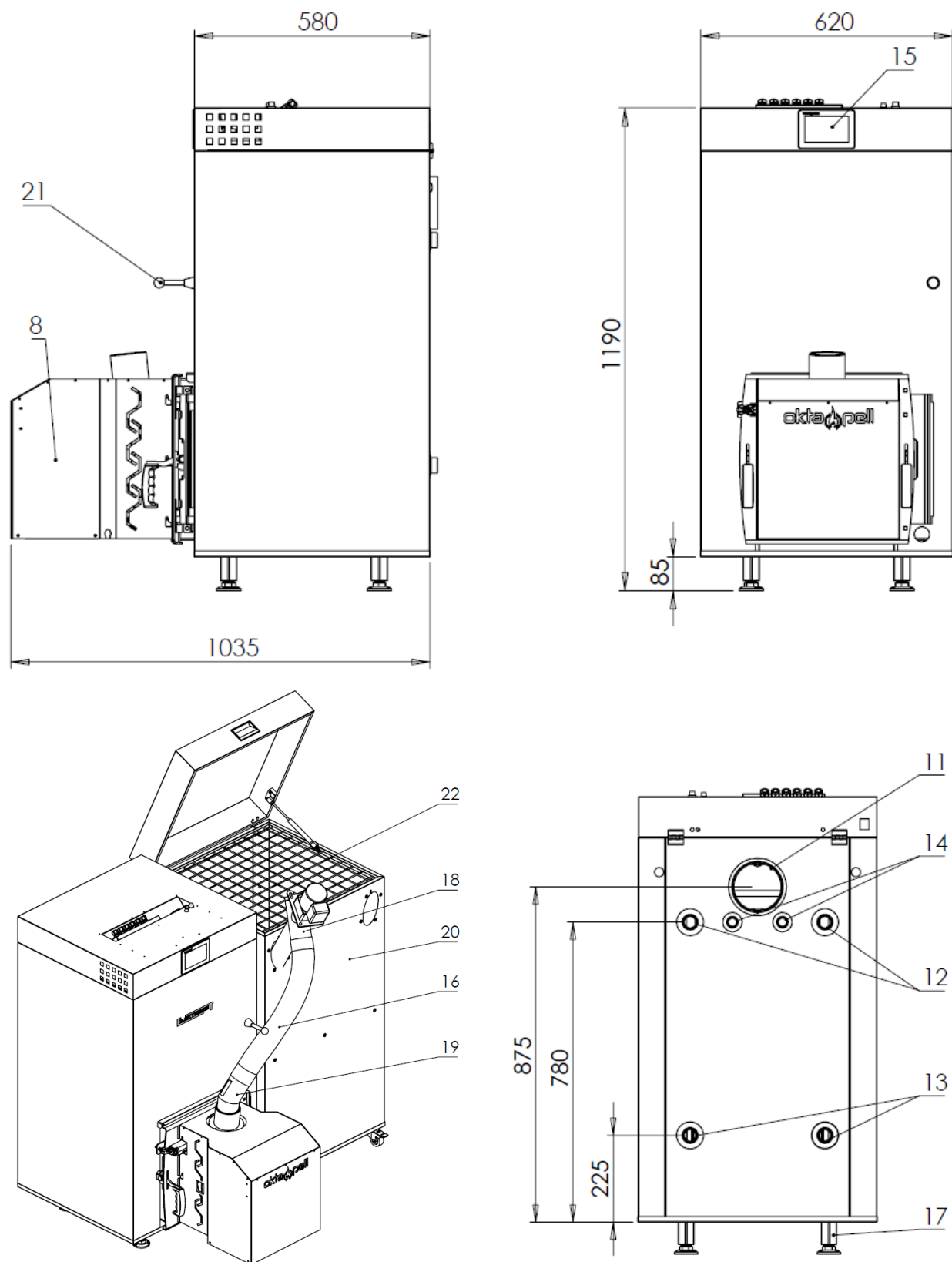


Kotły serii EKO-PE SMART o mocy nominalnej 18 kW nie występują w wersji TOP tj. z zasobnikiem umieszczonym bezpośrednio nad kotłem.



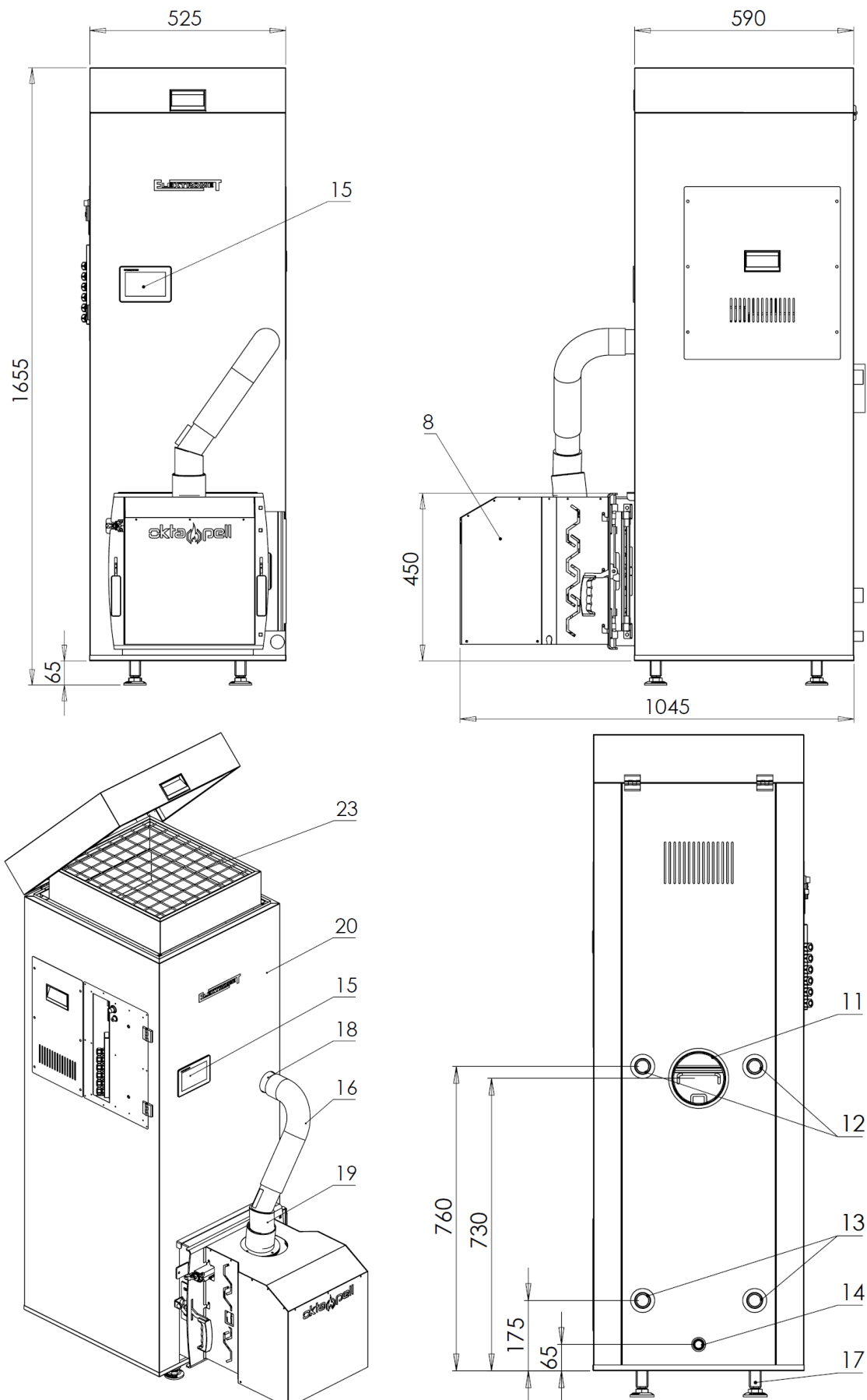
Zasobnik 160 l	500	500	1000
WYMIAR	Szerokość	Głębokość	Wysokość

Rys. 1c. Budowa i wymiary kotła EKO-PE SMART 12-15 kW z mobilnym zasobnikiem o pojemności 160 litrów (wersja BOX).

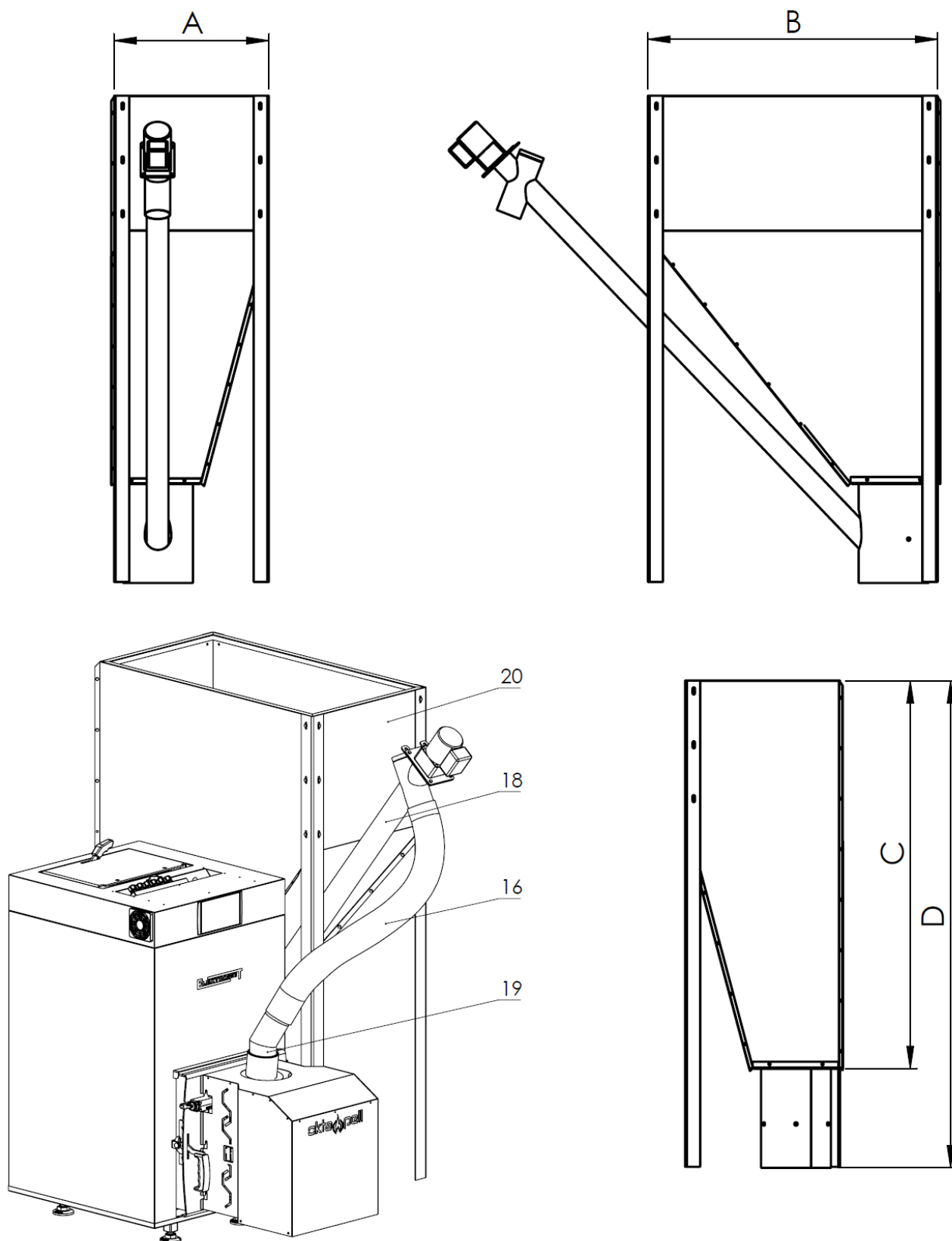


Zasobnik 160 l	500	500	1000
WYMIAR	Szerokość	Głębokość	Wysokość

Rys. 1d. Budowa i wymiary kotła EKO-PE SMART 18 kW z mobilnym zasobnikiem o pojemności 160 litrów (wersja BOX).



Rys. 1e. Budowa i wymiary kotła EKO-PE SMART 12-15 kW z wbudowanym zasobnikiem o pojemności 96 litrów (wersja TOP).



WYMIAR	A	B	C	D
Zasobnik 310 l	460	860	1150	1450
Zasobnik 540 l	860	860	1150	1450

Rys. 1f. Budowa i wymiary zasobnika wolnostojącego.

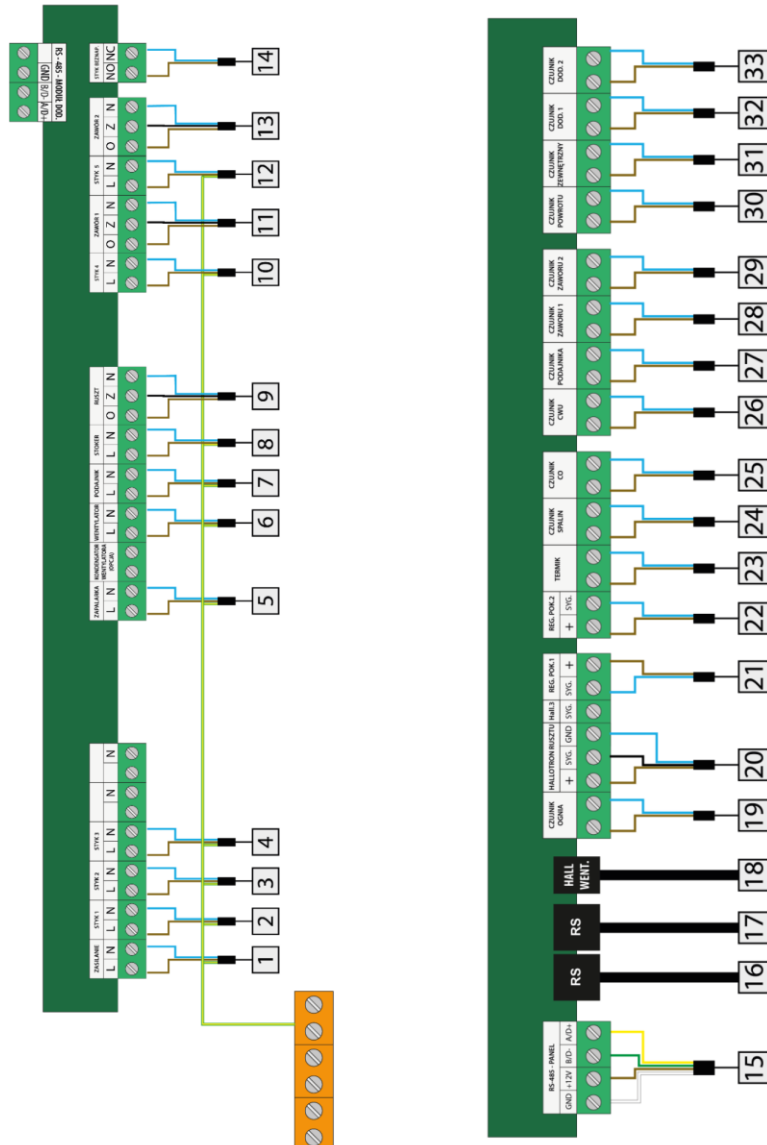
3.2. Rodzaje i budowa sterowników

A) ST-900 firmy TECH STEROWNIKI

- 1 – Menu główne
2 – Aktualny stan pracy
3 – Dotykowy wyświetlacz graficzny



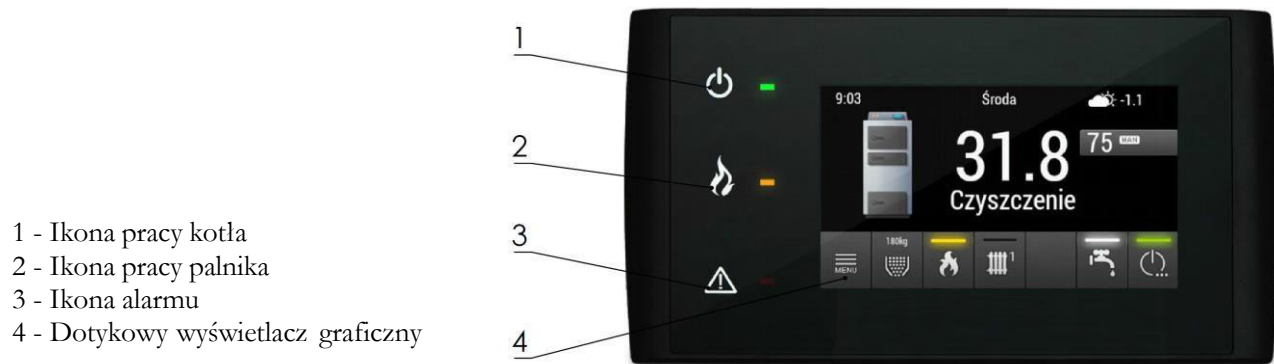
Rys. 2a. Panel sterujący sterownika ST-900



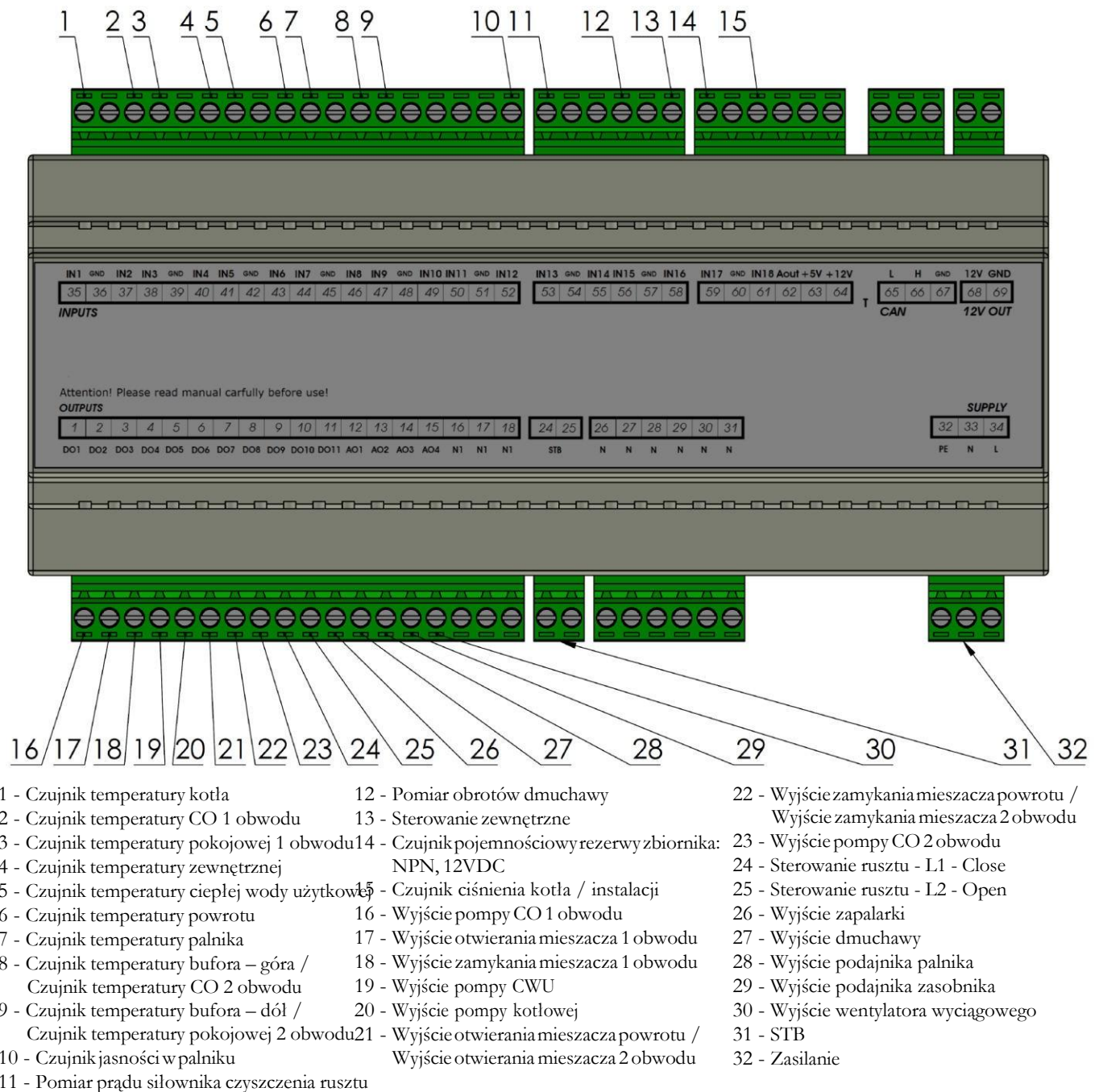
- | | | | |
|----------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------------|
| 1 - Zasilanie | 10 - Styk 4 | 19 - Czujnik ognia | 28 - Czujnik zaworu 1 |
| 2 - Styk 1 | 11 - Zawór 1 | 20 - Hallotron rusztu | 29 - Czujnik zaworu 2 |
| 3 - Styk 2 | 12 - Styk 5 | 21 - Regulator pokojowy 1 | 30 - Czujnik powrotu |
| 4 - Styk 3 | 13 - Zawór 2 | 22 - Regulator pokojowy 2 | 31 - Czujnik zewnętrzny |
| 5 - Zapalarka | 14 - Styk beznapięciowy | 23 - Termik | 32 - Czujnik dodatkowy 1 |
| 6 - Wentylator | 15 - wyświetlacz sterownika | 24 - Czujnik spalin | 33 - Czujnik dodatkowy 2 |
| 7 - Podajnik | 16 - Złącze RS | 25 - Czujnik C.O. | |
| 8 - Stoker | 17 - Złącze RS | 26 - Czujnik C.W.U. | |
| 9 - Ruszt | 18 - Hallotron wentylatora | 27 - Czujnik podajnika | |

Rys. 2b. Przyłącza elektryczne sterownika ST-900

B) IGNEO TOUCH firmy ESTYMA ELECTRONICS



Rys. 3a. Panel sterujący sterownika Igneo Touch



Rys. 3b. Przyłącza elektryczne modułu wykonawczego sterownika Igneo Touch z modułem IO BIG



Moduł wykonawczy sterownika ST-900 oraz IGNEO TOUCH dostępny jest po zdjęciu górnej części obudowy kotła, przewody wypuszczone są przez górną pokrywę kotła.

3.3. Wyposażenie kotła

A) Wyposażenie kotła z zainstalowanym sterownikiem typ ST-900 :

- Instrukcja Instalacji i Obsługi wraz z Kartą gwarancyjną na kocioł ze sterownikiem
- Instrukcja sterownika
- DTR i karta gwarancyjna wentylatora nadmuchowego,
- Pogrzebacz,
- Zgarniacz,
- Nóżka do poziomowania - 4 szt.,
- Zasobnik na pelety,
- Przewód zasilający służący do ręcznego włączania podajnika paliwa,
- Sterownik mikroprocesorowy kotła typ ST-900 wyposażony w funkcje :
 - Sterowanie zapalarką
 - Sterowanie podajnikiem
 - Sterowanie podajnikiem wewnętrznym
 - Sterowanie rusztem czyszczącym palnik
 - Sterowanie wentylatorem nadmuchowym
 - Sterowanie wentylatorem wyciągowym (jeśli występuje)
 - Sterowanie pompą centralnego ogrzewania - C.O.
 - Sterowanie pompą ciepłej wody użytkowej - C.W.U.
 - Płynne sterowanie dwoma zaworami mieszającymi
 - Sterowanie urządzeniami dodatkowymi (maksymalnie sześcioma) z możliwością wyboru rodzaju urządzenia (pompa C.O., pompa C.W.U., pompa cyrkulacyjna, pompa podłogowa, pompa zaworu)
 - Sterowanie pogodowe zaworu
 - Sterowanie tygodniowe zaworu
 - Współpraca z regulatorem pokojowym z komunikacją tradycyjną (dwustanową) lub wyposażonym w komunikację RS
 - Podgląd ilości paliwa w zasobniku (po wcześniejszej kalibracji)
 - Aktualizacja oprogramowania przez USB
 - Możliwość podłączenia trzech dodatkowych modułów sterujących zaworem (np.: i-1 lub i-1m)
 - Możliwość podłączenia modułu ST-505 Ethernet; WiFi RS lub ST-5062 WiFi – umożliwia sterowanie funkcjami, podgląd parametrów za pomocą Internetu
 - Możliwość podłączenia systemu inteligentnego sterowania SINUM;

Do sterownika dołączone są :

- Przewód zasilający pompę CO
- Przewód zasilający pompę CWU
- Przewód zasilający 230V/50Hz
- Bezpiecznik 6.3A – 2 szt.
- Czujnik temperatury CO
- Czujnik temperatury CWU
- Czujnik rury podajnika (zainstalowany)
- Czujnik temperatury ogrzewania podłogowego
- Czujnik temperatury zewnętrznej (tzw. czujnik pogodowy)
- Czujnik zaworu
- Czujnik powrotu
- Czujnik temperatury bufora dolny

- Czujnik temperatury bufora górny

B) Wyposażenie kotła z zainstalowanym sterownikiem typ IGNEO TOUCH :

- Instrukcja Instalacji i Obsługi wraz z Kartą gwarancyjną na kocioł ze sterownikiem
- Instrukcja sterownika
- DTR i karta gwarancyjna wentylatora nadmuchowego,
- Pogrzebacz,
- Zgarniacz,
- Nóżka do poziomowania - 4 szt.,
- Zasobnik na pelety,
- Przewód zasilający służący do ręcznego włączania podajnika paliwa,
- Sterownik mikroprocesorowy kotła typ IGNEO TOCH wyposażony w funkcje:
 - Sterowanie zapalarką
 - Sterowanie podajnikiem
 - Sterowanie wentylatorem nadmuchowym
 - Sterowanie wentylatorem wyciągowym (jeśli występuje)
 - Sterowanie pompą centralnego ogrzewania - C.O.
 - Sterowanie pompą ciepłej wody użytkowej - C.W.U.
 - Płynne sterowanie zaworem mieszającym
 - Sterowanie pompami dodatkowymi
 - Wbudowany moduł sterujący zaworem
 - Sterowanie pogodowe zaworu
 - Sterowanie tygodniowe
 - Podgląd ilości paliwa w zasobniku (po wcześniejszej kalibracji)
 - Możliwość podłączenia modułu internetowego videNET,
 - Możliwość podłączenia modułu regulatora pokojowego videROOM
 - Możliwość podłączenia modułu szerokopasmowej sondy lambda, modułu rozszerzenia bufor solarny, modułu rozszerzeniowego obwody CO 3-4

Do sterownika dołączone są :

- Przewód zasilający 230V/50Hz
- Bezpiecznik 6.3A – 2 szt.
- Czujnik temperatury kotła
- Czujnik temperatury CO
- Czujnik temperatury CWU
- Czujnik rury podajnika (zainstalowany)
- Czujnik temperatury bufora dolny
- Czujnik temperatury bufora górny
- Czujnik powrotu
- Czujnik temperatury palnika

3.4. Regulacja i zabezpieczenia

Kocioł wyposażony w sterownik mikroprocesorowy. Sterownik reguluje pracę kotła sterując pracą palnika peletowego, mieszaczem (zaworem mieszającym trójdrożnym lub czterodrożnym), pompami a także pracą podajnika, przepustnicy, i wentylatora w oparciu o wskazania:

- czujnika temperatury wody grzewczej na wyjściu kotła i odległości temperatury zadanej od temperatury aktualnej;
- czujnika temperatury wody grzewczej na powrocie do kotła
- temperatury zadanej bufora ciepła (jeśli taki występuje)

oraz zaprogramowane nastawy fabryczne i nastawy dokonane przez użytkownika.

* Dokładny opis obsługi i działania sterownika zamieszczono w załączonej instrukcji sterownika.

Niesamoczynny ogranicznik temperatury znajdujący się na korpusie palnika i dostępny po zdjęciu obudowy palnika, zadziała w przypadku przegrzania korpusu palnika wyłączając palnik i wentylator. Ogranicznik temperatury palnika znajduje się pod jego obudową i jest dostępny po jej zdemontowaniu. Ogranicznik temperatury zadziała po przekroczeniu przez korpus palnika 150°C, po ostygnięciu korpusu można go ponownie włączyć wciskając przycisk w środkowej części ogranicznika. Po każdorazowym zadziałaniu ogranicznika należy bezwzględnie przeanalizować i ustalić przyczynę i dopiero po jej usunięciu ponownie załączyć ogranicznik.

Termostat bezpieczeństwa tzw. STB umieszczony jest w górnej obudowie kotła i jest dodatkowym zabezpieczeniem kotła przed przegrzaniem trwale wyłączającym podajnik pelet (do chwili ręcznego załączenia STB). Producent ustawia temperaturę termostatu na 95°C, tzn. o 10°C wyżej od maksymalnej możliwej do nastawienia temperatury kotła. Po wyłączeniu kotła przez termostat bezpieczeństwa jego powtórne załączenie możliwe jest dopiero po ostygnięciu kotła do temperatury poniżej 60°C. W celu powtórnego załączenia STB na puszcze przyłączeniowej należy wykręcić plastikową zaślepkę i za pomocą np. **zaizolowanego** śrubokrętu nacisnąć sprężynujący przycisk do momentu usłyszenia charakterystycznego zatrzaśnięcia. Po każdym wyłączeniu STB należy bezwzględnie przeanalizować i ustalić przyczynę przegrzania kotła i dopiero po jej usunięciu ponownie załączyć STB.

Czujnik temperatury rury podajnika ślimakowego został zainstalowany w stalowej rurze zasypowej podajnika ślimakowego. W przypadku pojawienia się w niej płomienia, lub temperatura w rurze podajnika zasypowego osiągnie zbyt wysoką wartość, zostaje odcięty sygnał do ślimaka rury podajnika ślimakowego, dzięki czemu paliwo nie jest podawane do palnika peletowego.

Karbowana rura zasypowa podajnika wykonana ze specjalnie dobranego tworzywa w przypadku cofnięcia płomienia do rury podajnika ulega stopieniu i dostarczanie peletu jest przerywane.

Wyłącznik krańcowy drzwiczek palnika zainstalowany na drzwiczkach paleniska, przerywa obwód elektryczny w momencie otwarcia drzwiczek, przerywając pracę palnika. Po zamknięciu drzwiczek palnik wznowia pracę.

Wyłącznik krańcowy rusztu zainstalowany na napędzie rusztu, przerywa obwód elektryczny podajnika paliwa oraz palnika w momencie otwarcia się rusztu. Praca palnika i podajnika paliwa wznowiana jest dopiero po pełnym zamknięciu się rusztu.

Presostat z wyłącznikiem czasowym stale monitorujący ciśnienie w kotle. W przypadku wzrostu ciśnienia powyżej określonej wartości presostat wyśle sygnał do wyłącznika czasowego, który będzie monitorował to na jak długo wartość ta została przekroczona. Kiedy różnica ciśnienia względem referencyjnej wartości ustawionej na presostacie będzie utrzymywać się zbyt długo na niezmiennym poziomie wówczas wyłącznik czasowy zatrzyma pracę palnika.



Po każdym wyłączeniu STB należy bezwzględnie przeanalizować i ustalić przyczynę przegrzania kotła i dopiero po jej usunięciu ponownie załączyć STB.

4. Ustawienie i instalacja kotła w kotłowni



Kocioł jako urządzenie spalające paliwo stałe musi być zainstalowany zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej przez uprawnioną osobę lub firmę instalacyjną, która odpowiada za prawidłową instalację kotła umożliwiającą jego bezpieczną i bezawaryjną eksploatację z zachowaniem warunków gwarancji.

Ze względu na wyposażenie kotła w sterownik mikroprocesorowy oraz inne układy elektroniczne, załączenie i eksploatacja kotła możliwa jest tylko w pomieszczeniu o temperaturze dodatniej powyżej 5 °C.

Instalacja grzewcza kotła powinna być wykonana wg projektu:

a/ Instalacji centralnego ogrzewania.

Ważne jest zachowanie bezpiecznej odległości od materiałów łatwopalnych.

b/ Sieci elektrycznej.

Kocioł przeznaczony jest do przyłączenia napięcia 230V/50Hz.

c/ Komina.

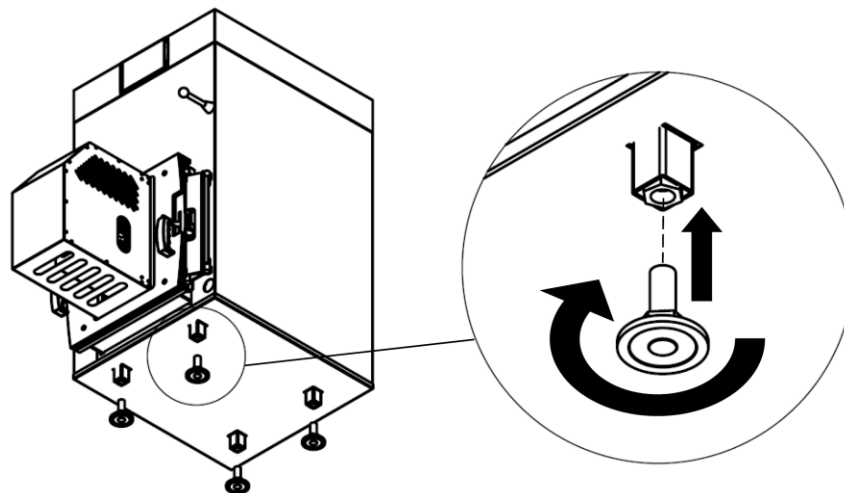
Przyłączenie kotła do komina może być przeprowadzone tylko za pozwoleniem zakładu kominiarskiego.

Wymagany ciąg kominowy: 10 ÷ 25 Pa.

d/ Instalacji ogrzewania c.w.u.

4.1. Ustawienie kotła

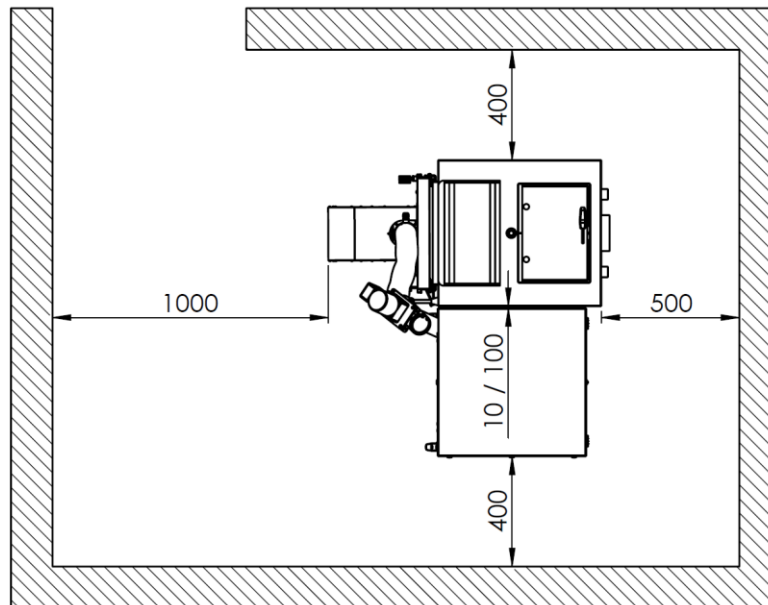
A. Kocioł należy ustawić na niepalnym podłożu podkładając izolującą cieplnie płytę większą przynajmniej o 2 cm na stronę od podstawy kotła. Jeżeli kocioł umieszczony jest w piwnicy, zalecamy postawić go na podmurówce o wysokości 5-10 cm. Kocioł należy wypoziomować. Do wypoziomowania kotła służą będące na wyposażeniu kotła 4 nóżki, które należy wkręcić w nagwintowane otwory podstawy kotła (Rys. 4).



Rys. 4. Pозиomowanie kotła

B. Kocioł należy ustawić zgodnie z przepisami budowy kotłowni z zapewnieniem dogodnego dostępu do kotła i zasobnika w czasie obsługi i czyszczenia. Z tego względu zaleca się zachować minimalne odległości nie mniejsze niż:

- od ściany tylnej min. 0,5 m,
- od ścian bocznych ok. 0,4 m,
- przed kotłem min. 1 m,
- pomiędzy kotłem a zbiornikiem ok. 1 cm w przypadku kotła z zasobnikiem mobilnym, w przypadku kotła z zasobnikiem wolnostojącym 10 cm



Rys. 5. Ustawienie kotła w kotłowni

C. Inne zalecenia:

- wysokość pomieszczenia kotłowni powinna wynosić co najmniej 2,2 m. W istniejących budynkach dopuszcza się wysokość pomieszczenia kotłowni minimum 1,9 m przy zapewnionej poprawnej wentylacji (nawiewno – wywiewnej),
- wentylacja nawiewna powinna odbywać się za pomocą niezamykanego otworu o przekroju minimum 200 cm² o wylocie do 1,0 m nad poziomem podłogi. Wentylacja wywiewna powinna być realizowana kanałem wywiewnym z materiału niepalnego o minimalnym przekroju 14 x 14 cm z otworem wlotowym pod stropem pomieszczenia kotłowni. Kanał wywiewny powinien być wyprowadzony ponad dach. Na kanale wywiewnym nie należy lokalizować urządzeń do zamykania,
- przekrój komina powinien być nie mniejszy niż 20 x 20 cm i zapewnić ciąg w zakresie 10÷25 Pa.



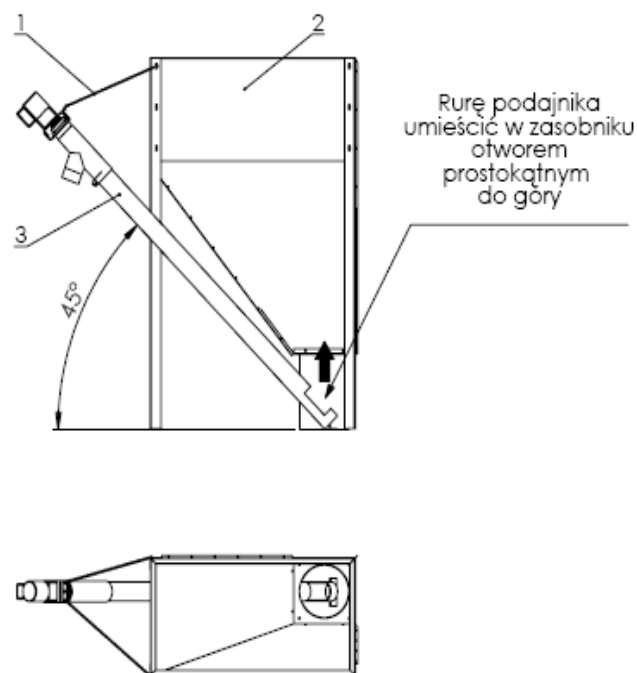
Przechowywanie paliwa:

- wydajne spalanie zapewni paliwo o wilgotności do ok. 10%,
- odległość między kotłem a składowanym paliwem powinna wynosić minimum 1,0 m lub paliwo można umieścić w innym pomieszczeniu.

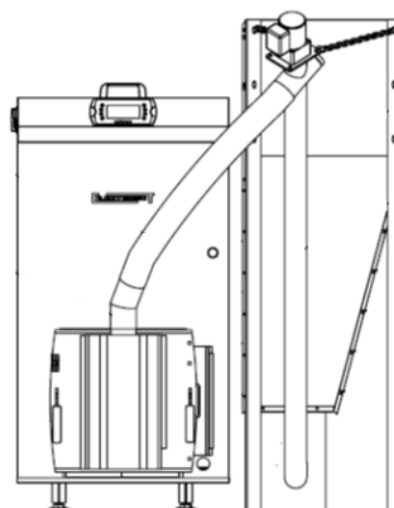
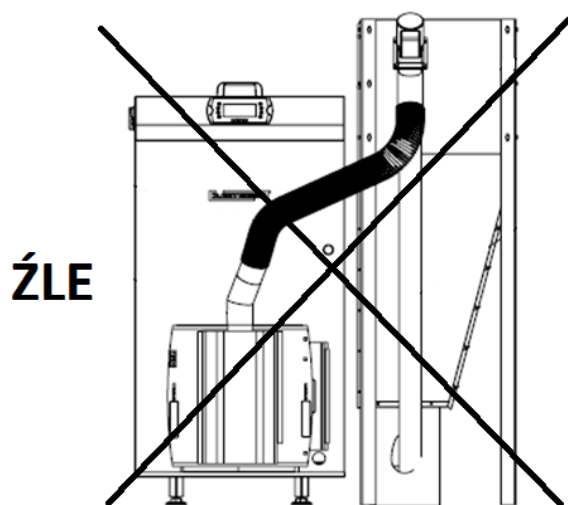
Zasobnik na pelety (Rys. 6) powinien być ustawiony jak najbliżej kotła, rurę podajnika ślimakowego (Rys.6-poz. 3) należy włożyć (wycięciem prostokątnym do góry) do dolnego otworu zasobnika i za pomocą łańcuszków (Rys.6-poz. 1) zawiesić na zasobniku. Połączyć karbowaną rurę zasypową podajnika (Rys. 1f – poz. 16) ze stalową rurą zasypową palnika (Rys. 1f-poz. 19) i skrócić je stalowymi opaskami zaciskowymi (w wyposażeniu). Rura zasypowa podajnika powinna być zainstalowana pod min. kątem 45° w stosunku do podłoża.

Elastyczna rura karbowana (Rys. 1f- poz. 16) łącząca palnik z podajnikiem powinna być poprowadzona maksymalnie krótkim i pionowym odcinkiem. Właściwy montaż karbowanej rury zasypowej (bez załamań i zagięć) zapobiega zatorom peletu umożliwiając grawitacyjne osuwanie się paliwa do palnika, gwarantując tym samym jego prawidłową pracę. Poprawny montaż rury elastycznej przedstawiono na rys. 6a i 6b w przypadku kotła EKO-PE SMART TOP.

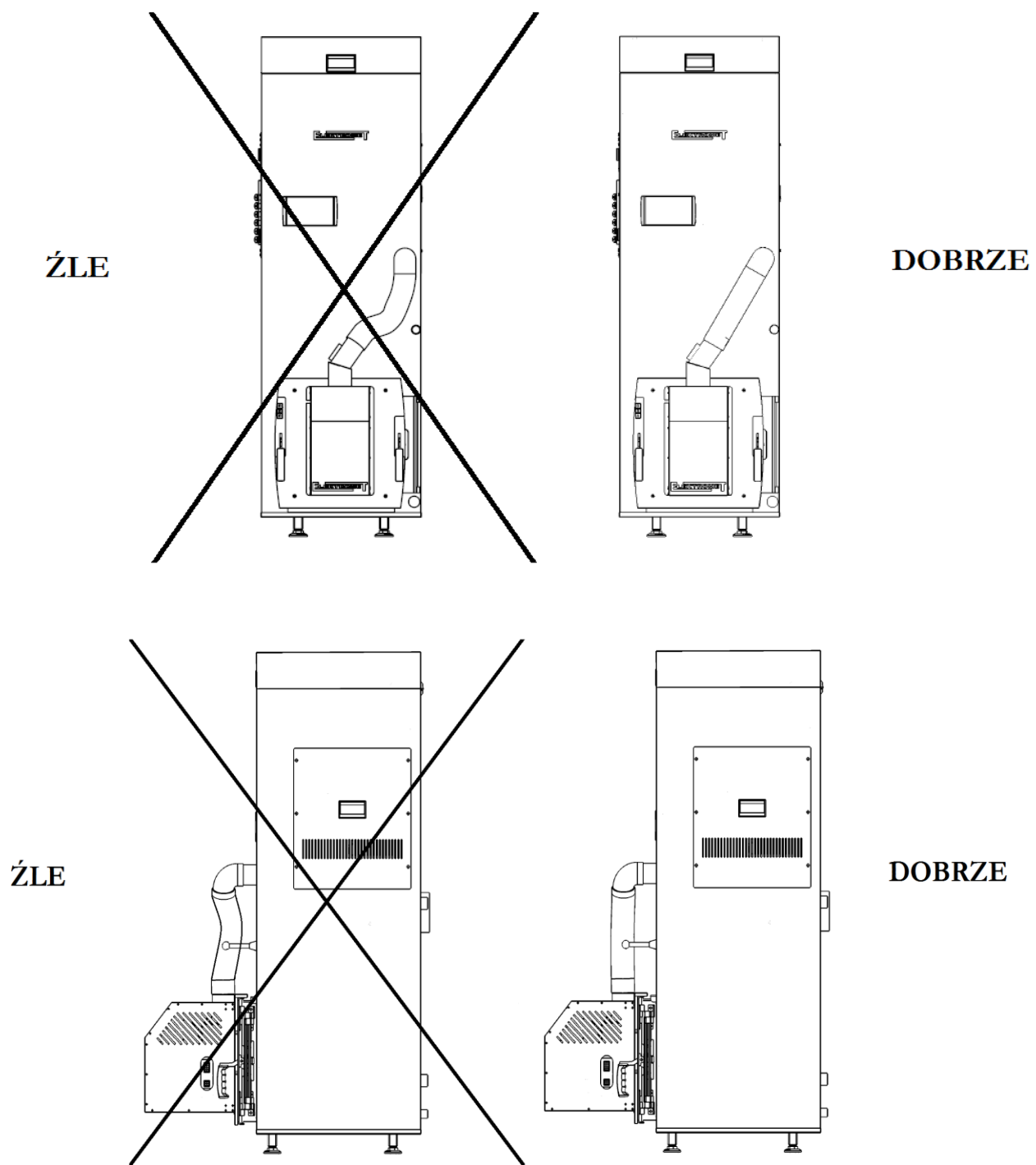
Przed uruchomieniem i podczas pracy kotła zasobnik musi być wypełniony peletem do co najmniej 1/3 wysokości zasobnika. Należy zwrócić uwagę na prawidłowe umieszczenie rury podajnika ślimakowego (Rys.6 - poz.3) w zasobniku (Rys.6 - poz.2). Rurę podajnika należy umieścić wycięciem ku górze w celu zapewnienia optymalnej podaży paliwa.



Rys. 6. Zasobnik na pelety



Rys. 6a. Prawidłowy sposób mocowania elastycznej rury zasypowej podajnika.



Rys. 6b. Prawidłowy sposób mocowania elastycznej rury zasypowej podajnika w kotle EKO-PE SMART TOP.



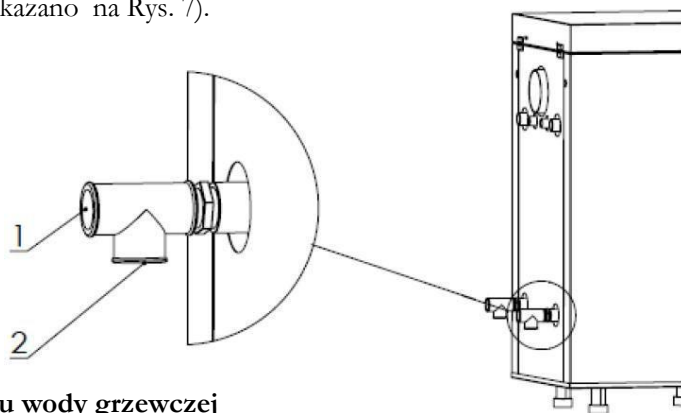
Warunkiem zachowania gwarancji na kocioł jest wymiana elastycznej karbowanej rury zasypowej podajnika na nową w przypadku wykazywania oznak nieznacznego jej zużycia jednak nie rzadziej niż co 48 miesięcy.

Wymiany należy dokonać każdorazowo w przypadku uszkodzenia mechanicznego tj. pęknięcia, rozcięcia powodującego jej rozszczelnienie.

Zabrania się pod rygorem utraty gwarancji naprawy elastycznej rury podajnika we własnym zakresie. Dalsza eksploatacja kotła możliwa jest dopiero do dokonaniu wymiany uszkodzonego elementu na nowy.

Spust. W kotłach serii EKO-PE SMART o mocach 12-15 kW na tylnej ścianie kotła w najniższym punkcie wymiennika umiejscowiony jest króciec spustowy (Rys. 1 – poz. 14) poprzez, który można spuścić wodę z wymiennika kotła.

Z kolei w kotłach serii EKO-PE SMART o mocy 18 kW, króćce powrotu wody grzewczej do kotła znajdują się w najniższym miejscu wymiennika kotła, dlatego można wykorzystać je również jako spust. W tym celu należy wkręcić do króćca trójnik (jak pokazano na Rys. 7).



1- powrót wody grzewczej
2- spust

Rys.7 Podłączenie trójnika do króćca powrotu wody grzewczej



- Pomieszczenie kotłowni powinno odpowiadać wymaganiom normy PN-B-02411.
- Instalacja c.o. podłączona do kotła musi być wyposażona w zawór spustowy, który musi znajdować się w najniższym punkcie instalacji i możliwie jak najbliżej kotła.

4.2. Instalacja kotła

Instalacja centralnego ogrzewania systemu otwartego

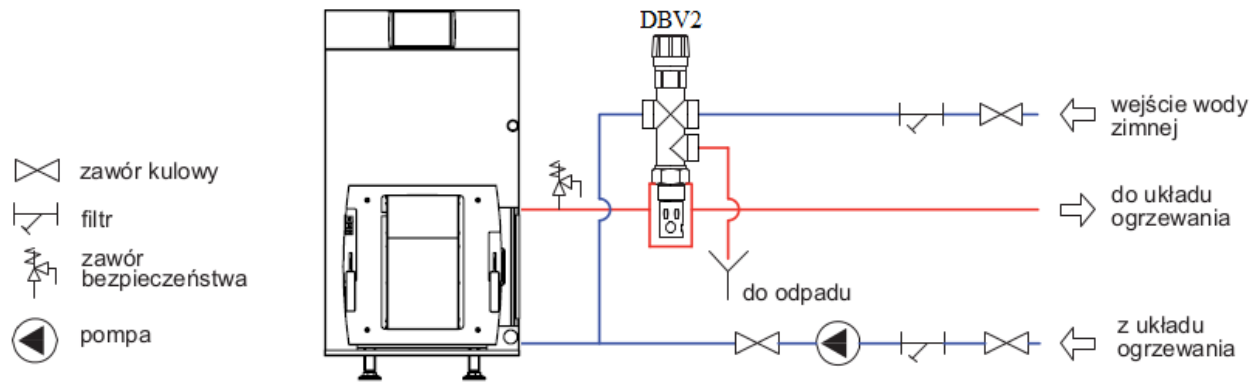
Instalacja c.o. systemu otwartego (Rys. 11) powinna być wykonana zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02413.

Instalacja centralnego ogrzewania systemu zamkniętego

Instalacja c.o. systemu zamkniętego powinna być wykonana zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02414.

Kocioł zainstalowany w układzie zamkniętym **musi** być wyposażony w **zawór bezpieczeństwa** o ciśnieniu otwarcia 2,5 bar oraz w **zabezpieczenie termiczne** zapewniające odprowadzenie nadmiaru ciepła, np. dwudrogowy zawór bezpieczeństwa DBV2 - Rys. 8. (należy zamontować go zgodnie z instrukcją producenta zaworu). Ponieważ zawór DBV2 dopuszczony jest do eksploatacji w instalacjach wodnych do 6 bar, w przypadku wyższych ciśnień przed zaworem należy zastosować **zawór redukcyjny** obniżający ciśnienie do 6 bar. Minimalne wymagane ciśnienie w sieci: 2 bary. **Na króćcu zasilającym w zimną wodę należy zainstalować filtr siatkowy przechwytyjący zanieczyszczenia stałe.**

Gdy temperatura wody grzewczej osiągnie wartość graniczną, następuje jednoczesny wypływ wody gorącej i dopływ wody zimnej.



Rys.8 Schemat instalacji z dwudrogowym zaworem bezpieczeństwa DBV2.

W instalacji c.o. systemu zamkniętego ważny jest dobór naczynia wzbiorczego, którego pojemność uzależniona jest od pojemności instalacji grzewczej. W przypadku zbyt małego naczynia wzbiorczego w miarę przyrostu temperatury ciśnienie w kotłach (i w całej instalacji grzewczej podłączonej do kotła) może wzrosnąć powyżej 2,5 bar. Spowoduje to wyrzut gorącej wody przez zawór bezpieczeństwa przed otwarciem zaworów zabezpieczenia termicznego do schłodzenia kotła. **Z tego powodu stosowanie zaworów bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia ponad 2,5 bar jest zabronione, istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia kotła. Poprawne działanie zaworu bezpieczeństwa należy systematycznie sprawdzać, zgodnie z instrukcją producenta zaworu.**

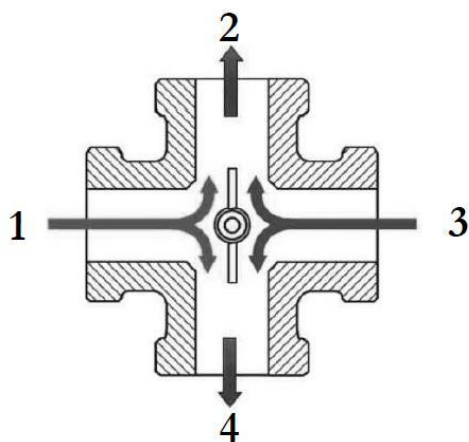
4.3. Użycie zaworów mieszających

Zawory mieszające umożliwiają częściowe mieszanie gorącego czynnika grzewczego wychodzącego z kotła (zasilanie), z wodą schłodzoną powracającą z instalacji grzewczej (powrót). W ten sposób unikając „zimnego powrotu” zawory te stanowią dodatkowe zabezpieczenie kotła przed korozją oraz pozwalają na jego ekonomiczną eksploatację przy podwyższonych parametrach, szczególnie w okresach małego zapotrzebowania na ciepło.

- zastosowanie zaworu czterodrogowego pozwala na zawrócenie części czynnika grzewczego o wysokiej temperaturze z powrotem do kotła i podwyższanie w ten sposób temperatury nadmiernie wychłodzonej wody na powrocie. Zabieg ten w znacznym stopniu zapobiega zjawisku rosenia ścianek wymiennika i przyczynia się do przedłużenia żywotności kotła,
- utrzymywanie podwyższonej temperatury czynnika grzewczego w obwodzie kotłowym utworzonym przez zawór czterodrogowy, umożliwia efektywniejsze wykorzystanie możliwości kotła do podgrzewania ciepłej wody użytkowej,
- zastosowanie zaworów trójdrogowych lub czterodrogowych umożliwia rozdział czynnika grzewczego z możliwością całkowitego jego odcięcia np. w okresie letnim w czasie podgrzewania tylko wody użytkowej.

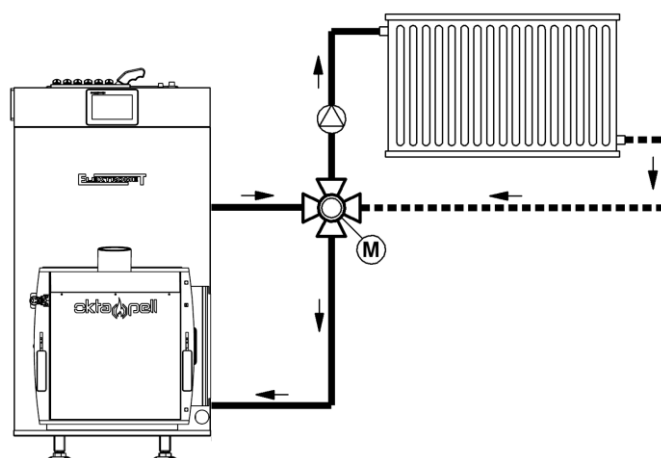
Przykładowe schematy instalacji z wykorzystaniem zaworów mieszających i objaśnieniem ich funkcji przedstawiono na Rys.9 ÷ 10.

Czterodrożny zawór mieszający



1 - zasilanie z kotła 3 - powrót z instalacji
2 - zasilanie instalacji 4 - powrót do kotła

Rys. 9. Czterodrogowy zawór mieszający



Rys.9a. Przykład montażu zaworu mieszającego czterodrogowego

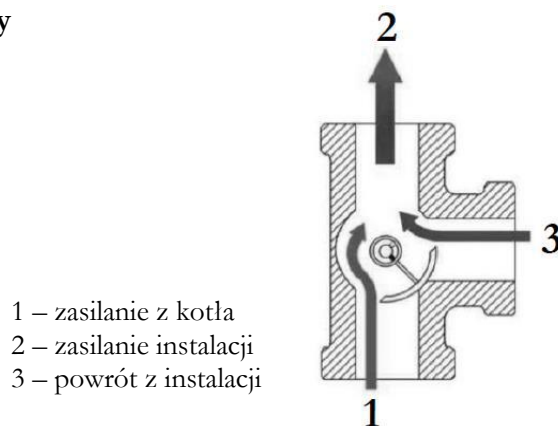


Zawór czterodrogowy łączy zalety regulacji temperatury w obiegu grzewczym oraz podwyższania temperatury medium w obiegu kotłowym. Zamontowanie tego zaworu jest jednym z warunków uzyskania gwarancji na kocioł.



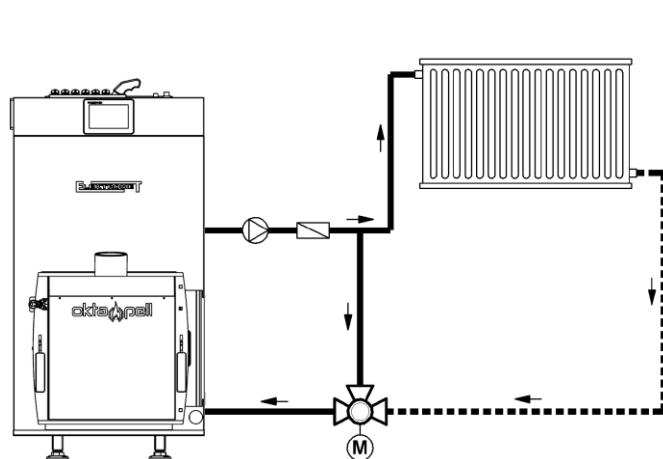
Bez zainstalowanego zaworu mieszającego trójdrogowego zgodnie z rys. 10a lub zaworu mieszającego czterodrogowego gwarancja na kocioł nie zostanie uznana.

Trójdrogowy zawór mieszający

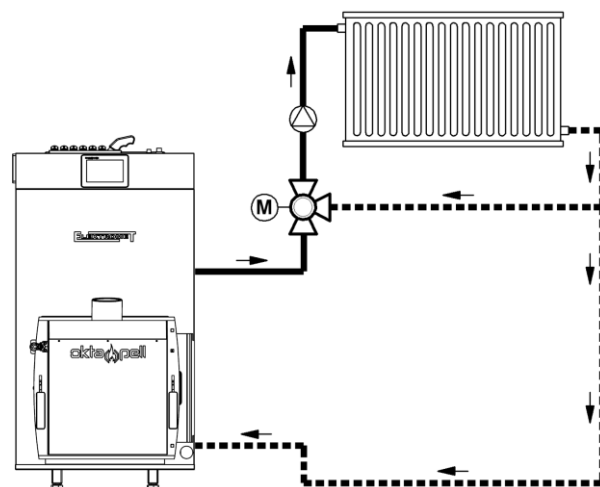


- 1 – zasilanie z kotła
2 – zasilanie instalacji
3 – powrót z instalacji

Rys. 10. Trójdrogowy zawór mieszający



Rys. 10a. Przykład montażu zaworu mieszającego w instalacji z regulacją ilościową (zapewnia ochronę kotła przed „zimnym” powrotem czynnika grzewczego).



Rys. 10b. Przykład montażu zaworu mieszającego w instalacji z regulacją jakościową (nie zapewnia ochrony kotła przed „zimnym” powrotem czynnika grzewczego).

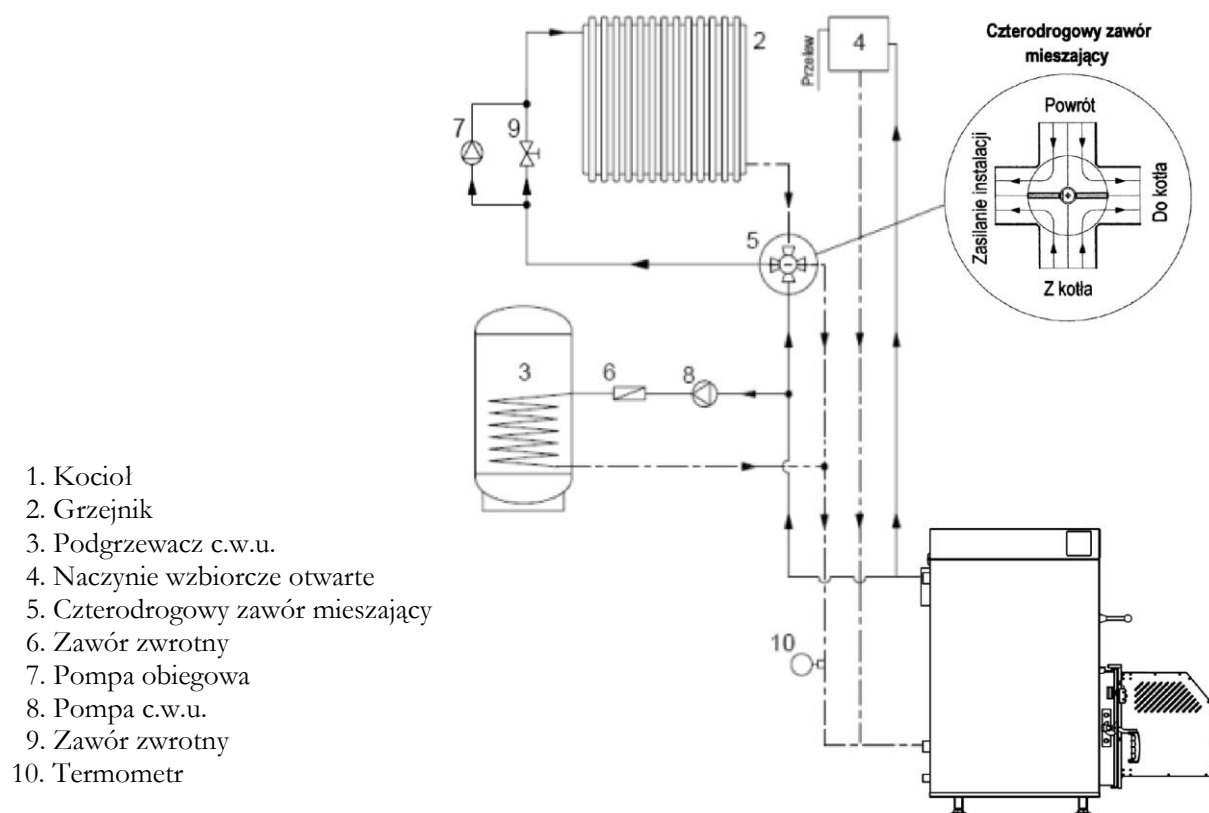


Zawór mieszający trójdrogowy zainstalowany na przewodzie powrotnym instalacji (rys. 10a) umożliwia ochronę kotła przed korozją poprzez podwyższenie temperatury powrotu czynnika grzewczego. Ten sposób zamontowania zaworu trójdrogowego jest warunkiem uzyskania gwarancji na kocioł.

Zamontowanie tylko jednego zaworu trójdrogowego (wg rys. 10b) nie zapewnia ochrony kotła przed „zimnym” (poniżej 55°C) powrotem czynnika grzewczego i skutkuje utratą gwarancji na kocioł.

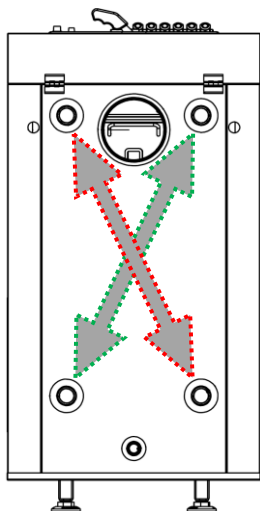


Sterownik kotła jest wyposażony w funkcję sterowania zaworami mieszającymi. Bez zainstalowanego zaworu mieszającego trójdrogowego zgodnie z rys. 10a lub zaworu mieszającego czterodrogowego kocioł traci gwarancję.



Rys. 11. Przykładowy schemat podłączenia kotła do systemu grzewczego c.o. i c.w.u. z wykorzystaniem czterodrogowego zaworu mieszającego.

W kotle EKO-PE SMART 12-15 w celu poprawnego przepływu wody i odbioru ciepła z wymiennika przy wykorzystaniu jednej pary króćców należy połączyć je na krzyż. Jednostronne podłączenie kotła spowoduje nie pełne wykorzystanie mocy wymiennika kotła.



Rys. 12. Podłączenie wymiennika kotła pod jeden odbiornik energii cieplnej.

4.4. Zastosowanie regulatora ciągu kominowego.



Zaleca się aby w kotłach c.o. spalających biomasę stosować regulatory ciągu kominowego, które w przypadku zbyt dużego podciśnienia w kominie obniżą je dostosowując do warunków optymalnych, co w konsekwencji znacząco wpłynie na zachowanie prawidłowego procesu spalania paliwa wewnątrz kotła.

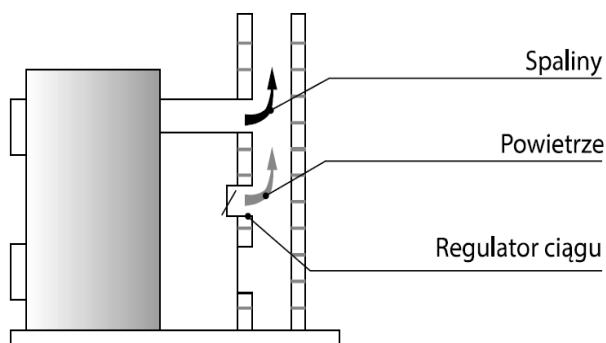
Regulator ciągu dostępny pod marką ZUG ELEKTROMET jest przeznaczony do przewodów kominowych, w których wytwarzane jest zbyt duże podciśnienie, które związane jest z:

- nieodpowiednim przekrojem przewodu kominowego,
- czynniki atmosferycznymi np. silnym wiatrem.

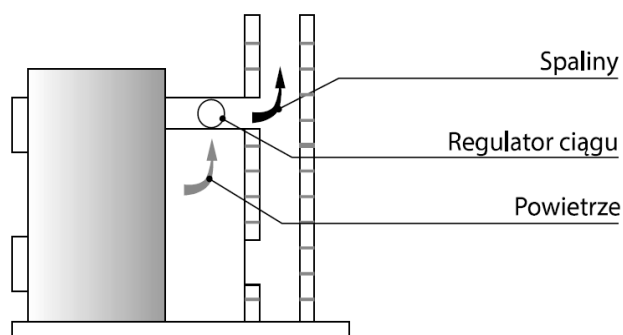
W przypadku zbyt wysokiego podciśnienia w przewodzie kominowym może dojść do nadmiernego żarzenia się palnika co z kolei skutkować będzie zbyt intensywnym wypalaniem paliwa, a w skrajnych przypadkach cofaniem się płomienia i wystąpieniem ryzyka awarii.

W celu ograniczenia negatywnych skutków zbyt wysokiego ciśnienia wewnątrz przewodu kominowego producent zaleca stosowanie regulatorów ciągu.

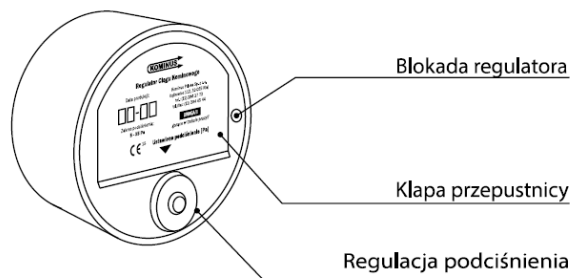
W instalacjach wyposażonych w regulatory ciągu w przypadku występowania zbyt wysokiego podciśnienia w przewodzie kominowym, dochodzi do otwarcia kłapy w regulatorze. Dzięki czemu, do przewodu kominowego doprowadzane jest powietrze, które po wymieszaniu ze spalinami powoduje ich schłodzenie, zwiększenie oporów przepływu, a tym samym redukcję podciśnienia w kominie czego skutkiem jest zmniejszenie ciągu.



Rys. 13. Przykład montażu regulatora ciągu w szachcie przewodu kominowego.



Rys. 14. Przykład montażu regulatora ciągu na rurze czopucha.



Regulator ciągu może być zamocowany w pozycji bocznej na rurze czopucha między piecem, a kominem (Rys. 14) oraz do przewodu umieszczonego w szachcie (Rys. 13) nad lub pod czopuchem.

Rys. 15. Przykładowy regulator ciągu kominowego.



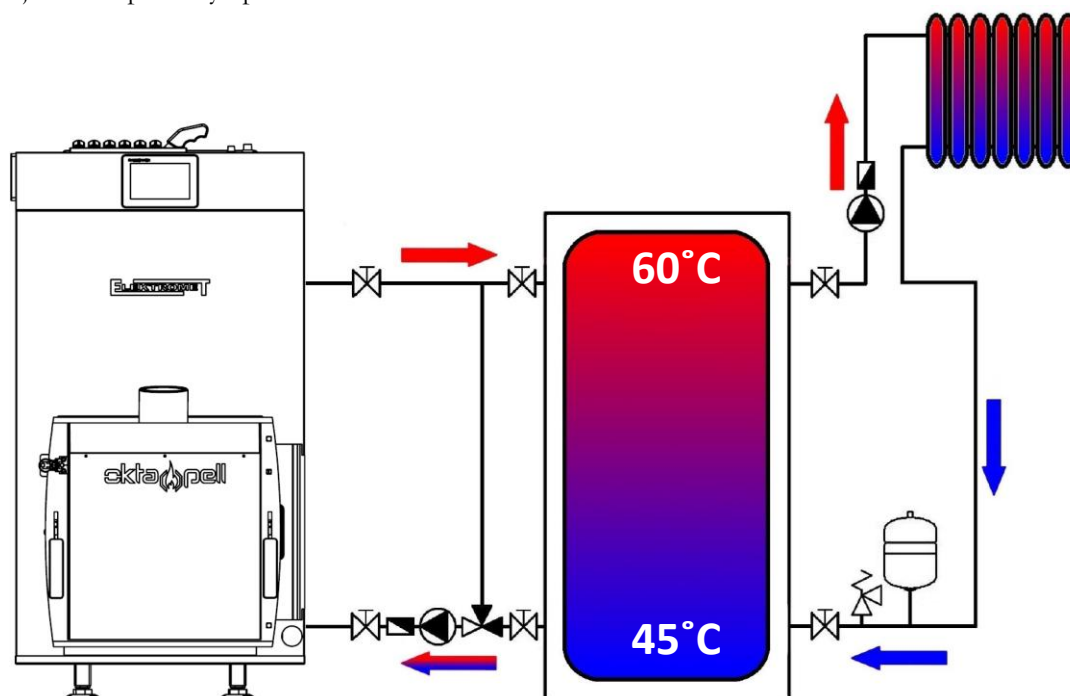
Montażu należy dokonać zgodnie z instrukcją instalacji i obsługi regulatora ciągu kominowego.

5. Czujniki temperatury bufora



Czujniki temperatury bufora przeznaczone są do regulacji temperatury wody grzewczej w instalacji centralnego ogrzewania wyposażonej w zbiornik buforowy.

Sterownik mikroprocesorowy kotła wyposażony jest w dwa czujniki temperatury bufora. Czujnik składa się z kapilary czujnika temperatury i przewodu.



Rys. 16. Instalacja bufora w instalacji C.O.

Sterownik IGNEO TOUCH posiada wbudowany algorytm pozwalający na efektywne zasilenie bufora w instalacji centralnego ogrzewania. Kocioł zaczyna pracować zasilając bufor w momencie spadku temperatury wody poniżej zadanej temperatury na czujniku temperatury bufora góra. Kocioł przestaje pracować w momencie ociążenia zadanej temperatury na czujniku temperatury bufora dół.

Montaż czujnika temperatury:

- polega na umieszczeniu kapilary czujnika temperatury na zbiorniku buforowym lub w przeznaczonym do tego celu króćcach w górnej i dolnej części zbiornika.

Kapilarę czujnika temperatury umieszczamy w króćcu zbiornika oznaczonym „czujnik temperatury”, wsuwając ją do końca i zabezpieczając przewód przed wypadnięciem. Przy braku oznaczeń na zbiorniku należy umieścić ją na płaszczu zbiornika pod izolacją na $\frac{1}{4}$ i $\frac{3}{4}$ wysokości całego zbiornika. Kapilara czujnika powinna dotykać bezpośrednio metalowego płaszcza zbiornika. Przewód prowadzimy i mocujemy do stałych elementów pomieszczenia, tak aby nie narażać go na uszkodzenia.



Nastawy temperatury wody grzewczej należy przeprowadzić wg instrukcji obsługi kotła i sterownika mikroprocesorowego zamontowanego w kotle. Wszelkie zapytania oraz wątpliwości prosimy kierować do serwisu fabrycznego kotła.

6. Rozruch kotła



Rozruch kotła powinien być przeprowadzony przez instalatora lub przez użytkownika po uprzednim dokładnym zapoznaniu się z instrukcją obsługi kotła i sterownika oraz warunkami gwarancji.

Przed uruchomieniem kotła użytkownik powinien zostać wstępnie przeszkolony w zakresie poprawnej eksploatacji urządzenia.

Po pierwszym zainstalowaniu kotła instalator bądź osoba upoważniona powinna dokonać pomiaru emisji spalin zgodnie z wytycznymi zawartymi w normie PN-EN 303-5.

6.1. Czynności kontrolne przed pierwszym i kolejnym rozruchem kotła

a) Przed rozruchem kotła należy układ c.o. napelnić wodą

Woda do układu grzewczego musi być czysta, bez domieszek takich substancji jak olej, rozpuszczalniki czy inne agresywne substancje chemiczne. Woda nie może być “twarda” (z solami wapnia). Jeżeli nie jest niskiej twardości, należy ją chemicznie zmiękczyć do 7° dH (stopnie niemieckie).

Zaleca się, aby przed napełnieniem uzdatnioną wodą, instalacja przeplukana została czystą wodą w celu usunięcia zanieczyszczeń, które mogłyby zakłócić eksploatację kotła.

Układy grzewcze z otwartym naczyniem zbiorczym pozwalają na bezpośredni kontakt wody grzewczej z powietrzem, podczas sezonu grzewczego dochodzi więc do odparowywania wody.

W czasie sezonu grzewczego należy utrzymywać stałą objętość wody w systemie i zważać na to, by system grzewczy był odpowietrzany. Wody w kotle i instalacji nie należy wymieniać, o ile nie wymaga tego naprawa lub przebudowa instalacji. Wypuszczanie wody z układu grzewczego i jego ponowne napełnianie podnosi niebezpieczeństwo korozji i tworzenie kamienia kotłowego.



Jeżeli musimy uzupełnić wodę w instalacji, dopełniamy ją wyłącznie do kotła wychłodzonego, aby nie doszło do uszkodzenia wymiennika stalowego.

b) Odpowietrzyć układ grzewczy

c) Sprawdzić, czy zawory między kotłem i systemem grzewczym są otwarte.

d) Sprawdzić szczelność układu grzewczego

e) Sprawdzić podłączenie do komina (przegroda regulacyjna – otwarta)

f) Sprawdzić podłączenie do sieci elektrycznej (gniazdko z uziemieniem). W gniazdku kolek uziemienia powinien być na górze, a faza podłączona do lewego otworu.

g) Sprawdzić ilość wody w instalacji c.o.,

h) Podłączyć pompę c.o.,

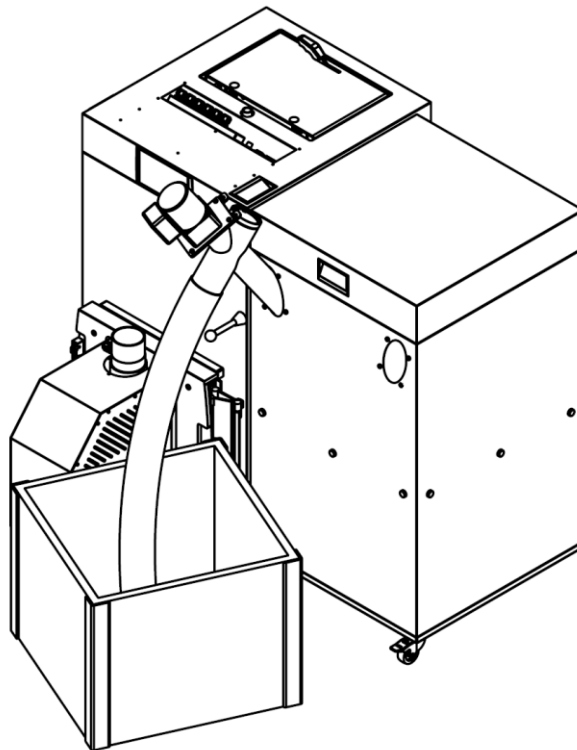
i) Sprawdzić prawidłowość działania pompy obiegowej,

j) Napełnić zasobnik paliwa

6.2. Rozruch kotła

A) Rozruch kotła ze sterownikiem ST-900

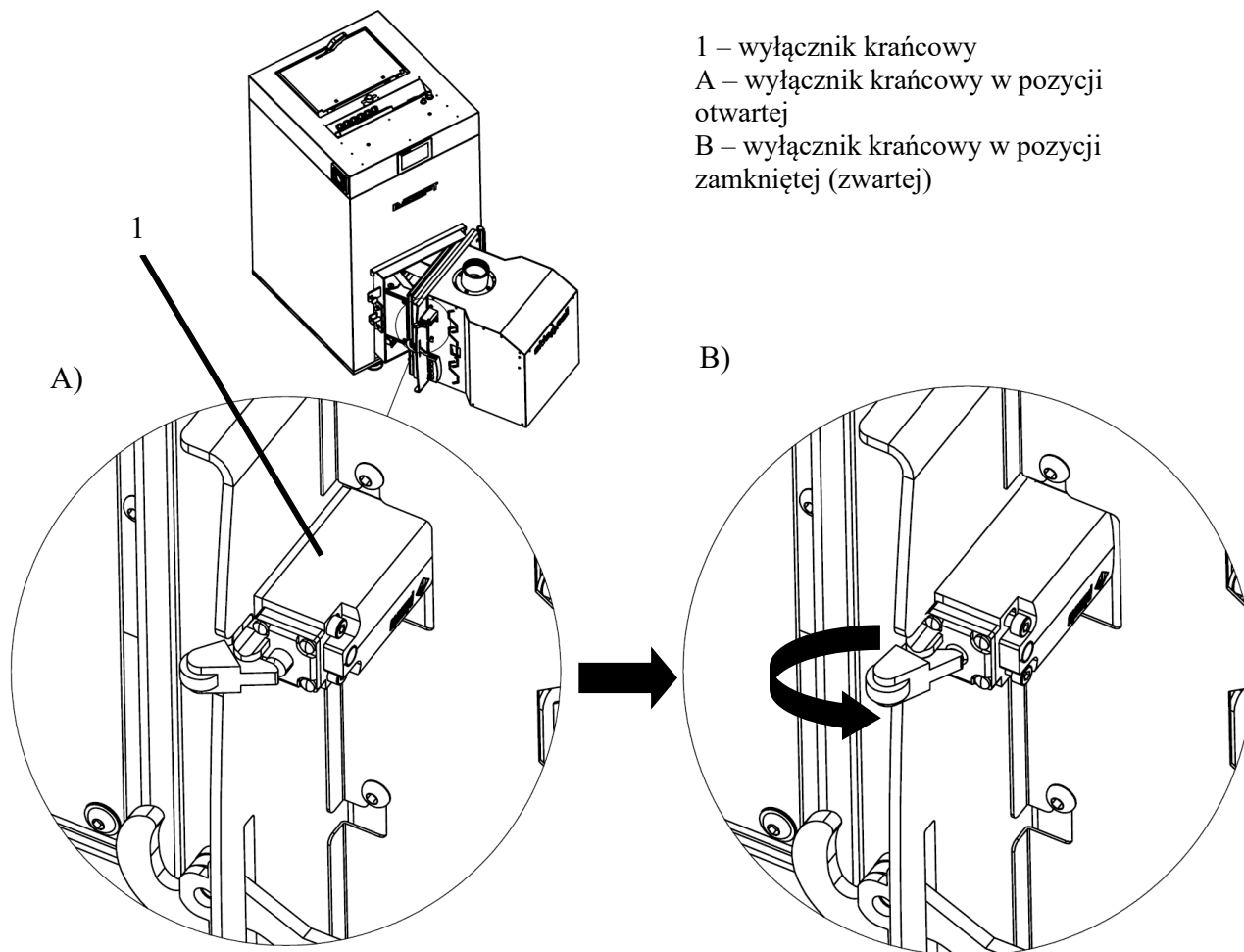
1. Przed rozruchem kotła należy uprzednio ślimak w rurze podajnika zasobnika (Rys. 1 – poz. 18) wypełnić pelletem. W tym celu trzeba rozłączyć karbowaną rurę zasypową podajnika (Rys 1 – poz. 16) i umieścić w np. wiaderku, skrzyni itp. aby nie doszło do rozsypania paliwa (Rys. 16a). Następnie należy wypiąć przewód zasilający motoreduktor podajnika ślimakowego z listwy przyłączeniowej kotła i przy pomocy dołączonego przedłużacza włączyć do prądu. Tak spięty na krótko motoreduktor pozostawić włączony do momentu wypełnienia rury podajnika paliwem co trwa około 12 minut. Po upływie tego czasu kiedy to do wiaderka zaczną przesypanywać się pellet (Rys. 16a) należy rozłączyć motoreduktor, a przewód zasilający wpiąć z powrotem do listwy przyłączeniowej na pokrywie kotła. Karbowaną rurę zasypową podajnika można ponownie przymocować do stalowej rury podajnika (Rys. 1. – poz. 19).



Rys. 16a. Przesyp paliwa z podajnika do pojemnika

W następnej kolejności należy włożyć wtyczkę przewodu przyłączeniowego do gniazdka elektrycznego z bolcem ochronnym i włączyć zasilanie kotła podświetlonym wyłącznikiem głównym umieszczonym na klapie korpusu kotła.

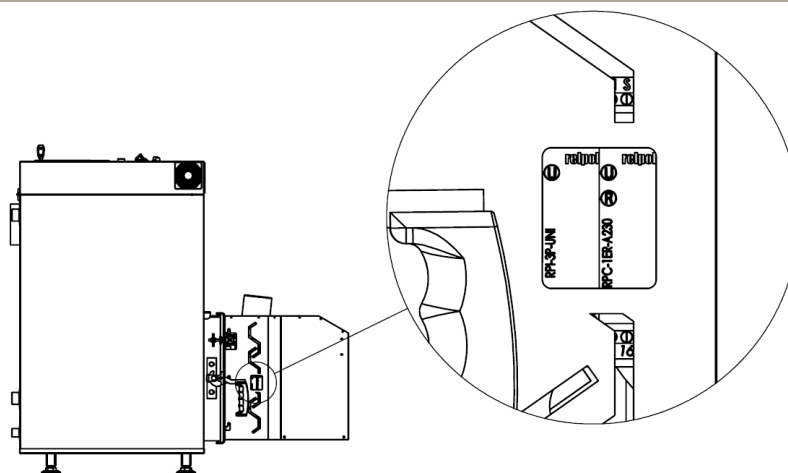
Z uwagi na to, że w kotle występują dwa podajniki ślimakowe, a pierwszy z nich został właśnie wypełniony paliwem, teraz należy zrobić to samo z podajnikiem palnika (Rys. 1 – poz. 21). Kolejnym krokiem jest zatem otwarcie drzwiczek kotła. Na drzwiczkach znajduje się wyłącznik krańcowy (Rys. 16b – poz. 1), który należy zewrzeć (wcisnąć) aby móc ręcznie wyzwolić działanie podajnika. Przytrzymując wyłącznik krańcowy w pozycji włączonej (Rys. 16b-B) należy z poziomu menu głównego poprzez PRACĘ RĘCZNĄ wybrać opcję PODAJNIK. Uruchomiony zostanie wówczas podajnik ślimakowy palnika (Rys. 1 – poz. 21) - bez uruchamiania kotła. W momencie kiedy pierwsze kawałki pelletu zaczną się przesypanywać z podajnika na ruszt wówczas należy wyjść z trybu pracy ręcznej w celu wyłączenia pracy ślimaka jednocześnie rozwierając wyłącznik krańcowy (Rys. 16b-A). Można teraz zamknąć drzwiczki kotła i przejść do procesu rozpalania.



Rys. 16b. Wyłącznik krańcowy drzwiczek kotła.



Kiedy podczas napełniania podajnika ślimakowego paliwem na otwartych drzwiach palnika dojdzie do rozwarcia wyłącznika krańcowego, przekaźnik natychmiast wyłączy działanie podajnika. Informować o tym będzie dioda umiejscowiona na bocznej ścianie palnika (Rys. 16c). Aby móc ponownie rozpocząć proces napełniania należy zresetować ustawienie przekaźnika poprzez włączenie i wyłączenie kotła przyciskiem umieszczonym na listwie przyłączeniowej w górnej pokrywie kotła.



Rys. 16c. Dioda przekaźnika na obudowie palnika.

2. Rozpalanie

Faza ta uruchamiania jest przez użytkownika w menu głównym sterownika, lub przez program regulatora w określonych sytuacjach (np.: po okresowym czyszczeniu paleniska w trakcie pracy sterownika). Rozpalanie jest procesem czteroetapowym:

3. Czyszczenie

W tym etapie rozpalania wentylator pracuje z pełną mocą, co ma na celu oczyszczenie paleniska. W trakcie czyszczenia powietrzem następuje czyszczenie palnika w celu usunięcia resztek procesów spalania poprzez otwarcie rusztu. Na tym etapie również otwory zapalarki automatycznie oczyszczane są powietrzem.

4. Podsyp

W drugim etapie procesu rozpalania. Podajnik włącza się i pracuje przez cały etap podsypu. Czas podsypu jest ustawiany w menu serwisowym.

5. Rozgrzewanie zapalarki

Etap w którym zapalarka paliwa nagrzewa się do optymalnej temperatury, aby mogło rozpocząć się rozpalanie.

6. Rozpalanie

Wentylator pracuje z mocą zaprogramowaną do procesu rozpalania. W momencie wykrycia płomienia przez czujnik ognia sterownik przechodzi do procesu rozniecania. W tym momencie sterownik przechodzi do rozniecania paliwa w palniku.

7. Rozniecanie

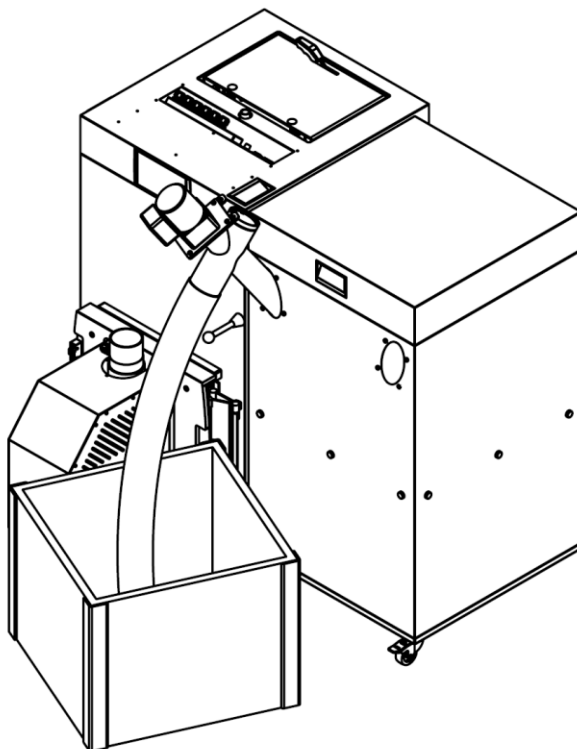
Podczas tego etapu wentylator pracuje przez kilka minut w celu rozpalenia zgromadzonego paliwa w palniku i utworzenia odpowiedniej ilości żaru. Po tym etapie następuje przejście do fazy pracy.

8. Faza pracy

Faza pracy polega na umiarkowanym podawaniu paliwa przy pracy nadmuchu właściwym dla mocy nominalnej. Regularne zwiększanie podawanych dawek paliwa umożliwia uzyskanie właściwej ilości żaru w palniku, oraz rozpalenia się całego złoża w palniku. W trakcie fazy pracy sterownik pracuje zgodnie z zadanymi nastawami.

B) Rozruch kotła ze sterownikiem IGNEO TOUCH

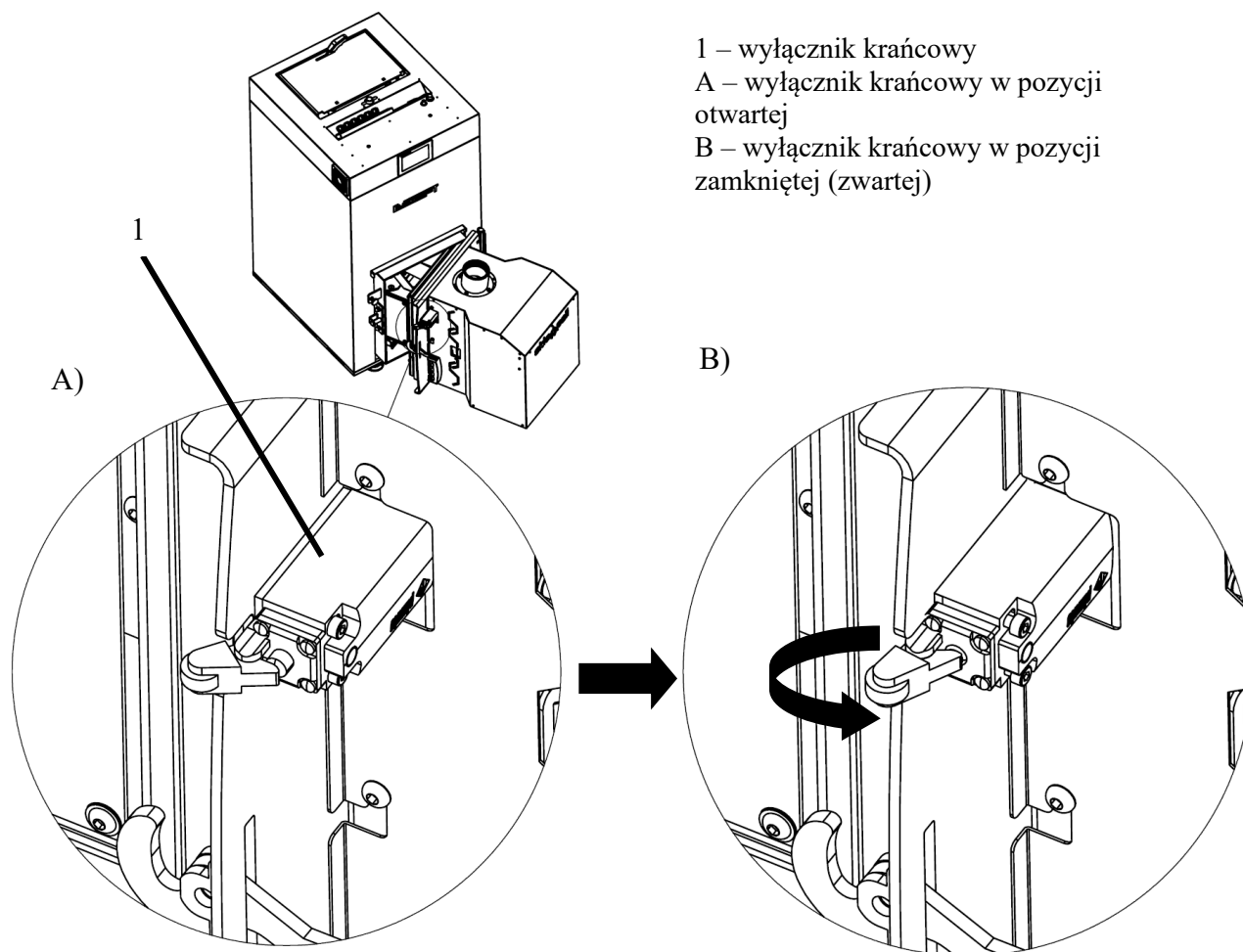
1. Przed rozruchem kotła należy uprzednio ślimak w rurze podajnika zasobnika (Rys. 1 – poz. 18) wypełnić pelletem. W tym celu trzeba rozłączyć karbowaną rurę zasypową podajnika (Rys 1 – poz. 16) i umieścić w np. wiaderku, skrzyni itp. aby nie doszło do rozsypania paliwa (Rys. 17). Następnie należy wypiąć przewód zasilający motoreduktor podajnika ślimakowego z listwy przyłączeniowej kotła i przy pomocy dołączonego przedłużacza włączyć do prądu. Tak spięty na krótko motoreduktor pozostawić włączony do momentu wypełnienia rury podajnika paliwem co trwa około 12 minut. Po upływie tego czasu kiedy to do wiaderka zacznie przesypywać się pellet (Rys. 17) należy rozłączyć motoreduktor, a przewód zasilający wpiąć z powrotem do listwy przyłączeniowej na pokrywie kotła. Karbowaną rurę zasypową podajnika można ponownie przymocować do stalowej rury podajnika (Rys. 1. – poz. 19).



Rys. 17. Przesyp paliwa z podajnika do pojemnika.

W następnej kolejności należy włożyć wtyczkę przewodu przyłączeniowego do gniazdka elektrycznego z bolcem ochronnym i włączyć zasilanie kotła podświetlonym wyłącznikiem głównym umieszczonym na klapie korpusu kotła.

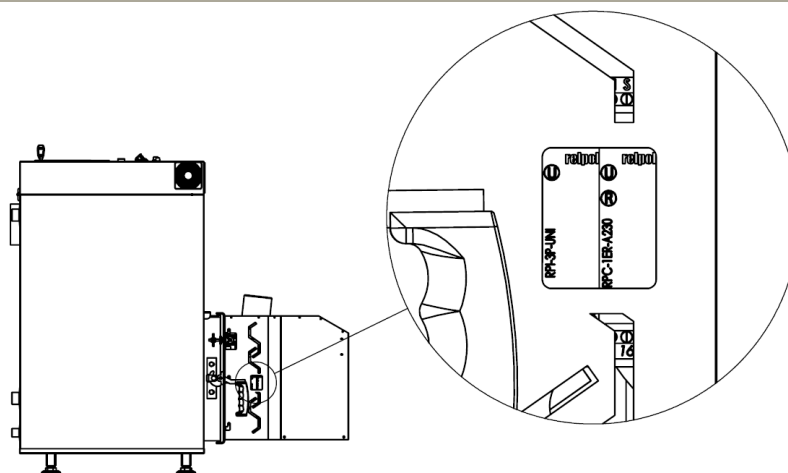
Z uwagi na to, że w kotle występują dwa podajniki ślimakowe, a pierwszy z nich został właśnie wypełniony paliwem, teraz należy zrobić to samo z podajnikiem palnika (Rys. 1 – poz. 21). Kolejnym krokiem jest zatem otwarcie drzwiczek kotła. Na drzwiczkach znajduje się wyłącznik krańcowy (Rys. 17a – poz. 1), który należy zewrzeć (wcisnąć) aby móc ręcznie wyzwolić działanie podajnika. Przytrzymując wyłącznik krańcowy w pozycji włączonej (Rys. 17a-B) należy z poziomu menu sterownika poprzez TEST WYJŚĆ wybrać opcję PODAJNIK. Uruchomiony zostanie wówczas podajnik ślimakowy palnika (Rys. 1 – poz. 21) - bez uruchamiania kotła. W momencie kiedy pierwsze kawałki pelletu zaczną się przesypywać z podajnika na ruszt wówczas należy wyjść z trybu pracy ręcznej w celu wyłączenia pracy ślimaka jednocześnie rozwierając wyłącznik krańcowy (Rys. 17a-A). Można teraz zamknąć drzwiczki kotła i przejść do procesu rozpalania.



Rys. 17a. Wyłącznik krańcowy drzwiczek kotła.



Kiedy podczas napełniania podajnika ślimakowego paliwem na otwartych drzwiach palnika dojdzie do rozwarcia wyłącznika krańcowego, przekaźnik natychmiast wyłączy działanie podajnika. Informować o tym będzie dioda umiejscowiona na bocznej ścianie palnika (Rys. 17b). Aby móc ponownie rozpocząć proces napełniania należy zresetować ustawienie przekaźnika poprzez włączenie i wyłączenie kotła przyciskiem umieszczonym na listwie przyłączeniowej w górnej pokrywie kotła.



Rys. 17b. Dioda przekaźnika na obudowie palnika.

2. Rozpalanie

Faza ta uruchamiania jest przez użytkownika w menu głównym sterownika, lub przez program regulatora w określonych sytuacjach (np.: po okresowym czyszczeniu paleniska w trakcie pracy sterownika). Rozpalanie jest procesem czteroetapowym:

3. Czyszczenie

W tym etapie rozpalania wentylator pracuje z pełną mocą, co ma na celu oczyszczenie paleniska. W trakcie czyszczenia powietrzem następuje czyszczenie palnika w celu usunięcia resztek procesów spalania poprzez otwarcie rusztu. Na tym etapie również otwory zapalarki automatycznie oczyszczane są powietrzem.

4. Podsyp

W drugim etapie procesu rozpalania. Podajnik włącza się i pracuje przez cały etap podsypu. Czas podsypu jest ustawiany w menu serwisowym.

5. Rozgrzewanie zapalarki

Etap w którym zapalarka paliwa nagrzewa się do optymalnej temperatury, aby mogło rozpocząć się rozpalanie.

6. Rozpalanie

Wentylator pracuje z mocą zaprogramowaną do procesu rozpalania. W momencie wykrycia płomienia przez czujnik ognia sterownik przechodzi do procesu rozżarzania paliwa w palniku.

7. Rozżarzanie

Rozżarzanie polega na umiarkowanym podawaniu paliwa przy pracy nadmuchu właściwym dla mocy nominalnej. Regularne zwiększanie podawanych dawek paliwa umożliwia uzyskanie właściwej ilości żaru w palniku, oraz rozpalenia się całego złoża w palniku. Po rozżarzaniu sterownik przechodzi do pracy – modulacja zgodnie z zadanymi nastawami.



Szczegółowy opis działania oraz ustawień sterownika znajduje się dołączonej instrukcji.

- A. Sprawdzić pracę kotła w kilku cyklach.
- B. Skontrolować ponownie szczelność kotła.
- C. Zaznaczyć użytkownika z obsługą kotła.
- D. Odnotować fakt uruchomienia kotła w Karcie Gwarancyjnej.

7. Wyłączenie kotła

1. Wygaszanie

Faza ta jest uruchamiana przez użytkownika w menu głównym sterownika lub przez program sterownika w określonych sytuacjach (przed rozpoczęciem automatycznego procesu czyszczenia, po nieoczekiwanym skoku temperatury o 5°C lub po zaniku płomienia w pracy). Wygaszanie jest procesem dwuetapowy, a czas trwania tych etapów ustawiany jest w menu serwisowym.

2. Zabezpieczenie wygaszania

Podajnik nie pracuje, a wentylator pracuje z mocą ustawianą przez instalatora w menu serwisowym. Etap ten trwa do momentu wykrycia przez czujnik zaniku płomienia.

3. Po zakończeniu sezonu grzewczego lub w sytuacjach awaryjnych wyłączenie kotła z eksploatacji należy przeprowadzić następująco:

- wyłączyć sterownik i odłączyć od zasilania elektrycznego,
- usunąć resztki paliwa i popiołu z paleniska i z popielnika.

Postępować zgodnie z zaleceniami zawartymi w punkcie 8: Eksploatacja i konserwacja.



Bezwzględnie zabronione jest zalewanie wodą żaru w palniku lub usuwanie go w stanie roznieconym w sposób zagrażającym zdrowiu lub życiu.

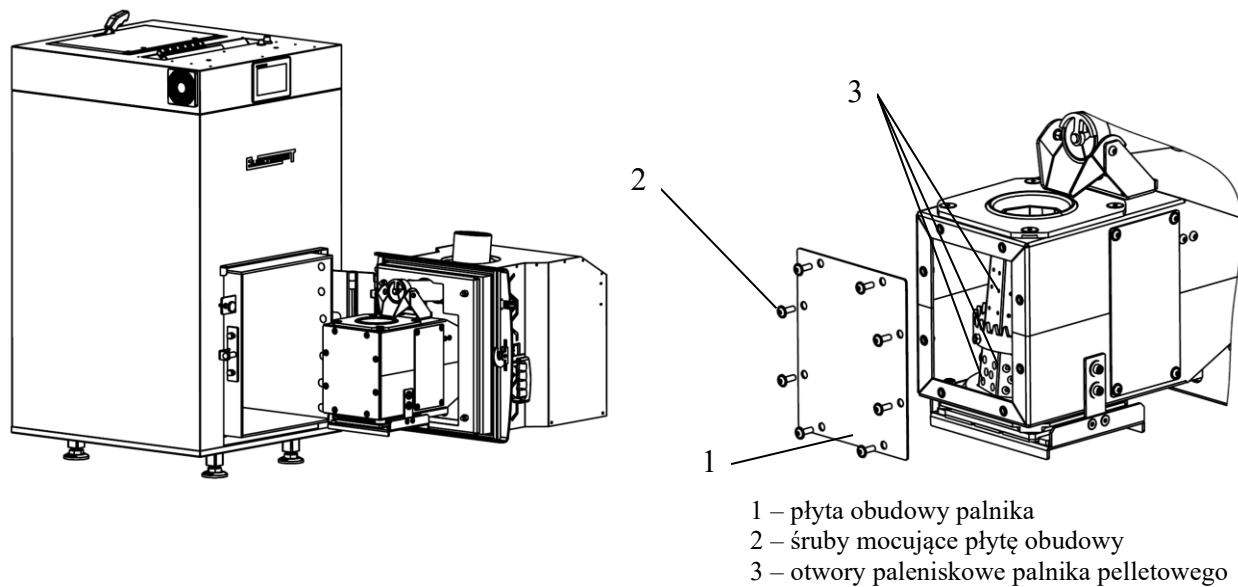
Palnik i kocioł należy czyścić tylko w momencie wygaszenia i braku żaru.



- Kocioł mogą obsługiwać tylko osoby dorosłe po zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją obsługi. Zabrania się przebywania w pobliżu kotła dzieci bez obecności dorosłych.
- W razie przedostania się do kotłowni łatwopalnych gazów czy oparów lub podczas prac, w czasie których występuje ryzyko powstania pożaru lub wybuchu (klejenie, lakierowanie itp.), kocioł należy wyłączyć.
- Do rozpalenia kotła nie wolno używać cieczy łatwopalnych.
- Podczas eksploatacji kotła nie wolno kotła w jakikolwiek sposób przegrzać.
- Na kocioł oraz w jego pobliżu nie wolno umieszczać przedmiotów łatwopalnych.
- Podczas wybierania popiołu z kotła materiały łatwopalne nie mogą się znajdować w odległości mniejszej niż 1,5 m.
- Podczas pracy kotła w temperaturze niższej niż 55°C, może dojść do rosenia wymiennika stalowego i tym samym do korozji w wyniku niskiej temperatury, która skraca żywotność wymiennika.
- Po zakończeniu sezonu grzewczego kocioł oraz przewód dymny należy dokładnie wyczyścić.
- Kotłownia powinna być utrzymywana w stanie czystym i suchym.
- Jakakolwiek manipulacja z częścią elektryczną lub ingerencja w konstrukcję kotła jest zabroniona.

8. Eksploatacja i konserwacja kotła

- 1) Należy dbać o regularne dopelnianie paliwa. Jeśli w zasobniku paliwa znajduje się mała ilość paliwa, musi ono być od razu uzupełnione.
- 2) Co najmniej raz na tydzień usunąć popiół z popielnika (drzwiczki Rys. 1a – poz. 9), w tym także z popielnika tylnego (patrz. Rys. 19c). W przypadku kotłów EKO-PE SMART o mocy 18 kW należy także pamiętać o tym, iż przy każdorazowym czyszczeniu kotła należy kilkakrotnie poruszać rączką czyszczaka (Rys. 1b – poz. 21) tak aby móc odprowadzić wszelkie zanieczyszczenia osadzone na turbulatorach oraz powierzchni wymiennika rurowego kotła, które podczas wykonywania tej czynności opadną na dno komory spalania.
- 3) Przynajmniej raz na trzy tygodnie (bądź częściej) należy sprawdzać drożność otworów paleniska palnika do peletu (Rys. 18 – poz. 3). W tym celu należy zdemontować przednią płytę obudowy palnika (Rys. 18 – poz. 1) odkręcając 8 śrub M6 (Rys. 10 – poz. 2) tak aby mieć dostęp do otworów nadmuchowych.



Rys. 18. Demontaż przedniej płyty palnika w celu wyczyszczenia otworów paleniska.

Otwory nadmuchowe czyścić przy pomocy szczotki drucianej. Należy pamiętać o tym, że niedrożne otwory paleniskowe powodują zmniejszenie dopływu powietrza, co bezpośrednio przekłada się na zanik mocy kotła.

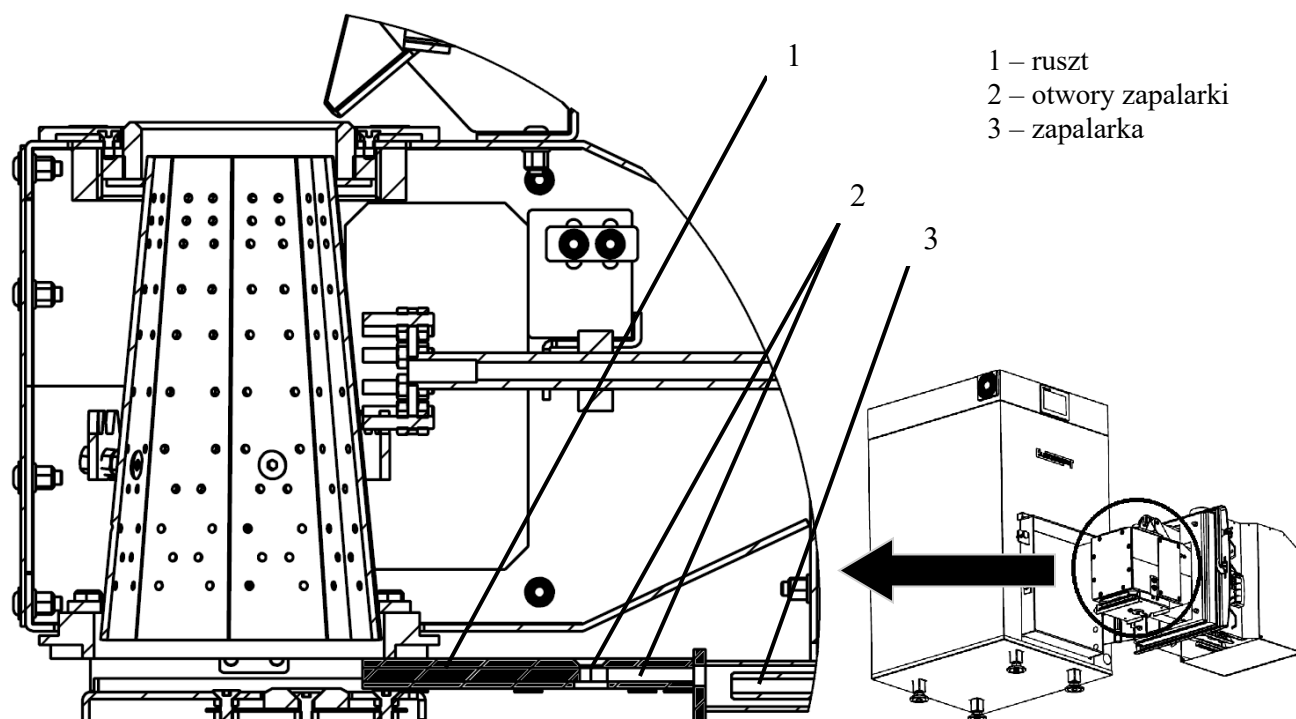


Dalsze czynności dotyczące czyszczenia otworów paleniska należy wykonywać z zachowaniem szczególnej ostrożności ponieważ działania te mogą zostać wykonane tylko i wyłącznie przy włączonym kotle!

Z uwagi na kształt budowy palnika, w celu dotarcia do wszystkich otworów nadmuchowych należy obrócić paleniskiem palnika tak aby mieć dostęp do miejsc jeszcze nieoczyszczonych. W celu wykonania obrotu paleniska po otwarciu drzwiczek kotła zewrzeć krawcówkę drzwi (wciskając ją) (Rys. 17a - B).

Następnie z poziomu menu sterownika w zależności od jego wersji (np.: poprzez test wyjść lub przez tryb pracy ręcznej) należy wybrać opcję palnik. Obracać paleniskiem palnika odsłaniając tym samym nieoczyszczone jeszcze otwory nadmuchowe. Wyłączenie obrotu paleniska wykonać z menu sterownika odznaczając opcję palnik, a następnie rozewrzeć wyłącznik krawcówkowy (Rys. 17a - A). Powtarzać tą czynność do momentu całkowitego wyczyszczenia otworów nadmuchowych paleniska. Po wyczyszczeniu wszystkich otworów paleniska, przykręcić z powrotem płytę obudowy palnika (Rys. 18 - poz. 1).

- 4) Przynajmniej raz na trzy tygodnie (bądź częściej) można sprawdzać drożność otworów zapalarki. W tym celu należy po otwarciu drzwiczek kotła zewrzeć krawcówkę drzwi (wciskając ją) (Rys. 17a - B), i z poziomu menu sterownika w zależności od jego wersji (np.: poprzez test wyjść lub tryb pracy ręcznej) należy otworzyć ruszt pozostawiając go w tylnym położeniu, tak aby mieć dostęp do otworów zapalarki (Rys. 18a - poz. 2). W celu udrożnienia otworów zapalarki można użyć np.: cienkiego pręta stalowego.



Rys. 18a. Otwory zapalarki palnika peletowego.

- 5) Podczas ciągłej pracy kotła poleca się raz na miesiąc wyczyścić powierzchnię wymiany ciepła korpusu kotła (ściany boczne komory spalania, rury wymiennika itp.), tak samo należy postąpić po zakończeniu sezonu grzewczego lub w czasie przerw w eksploatacji kotła.

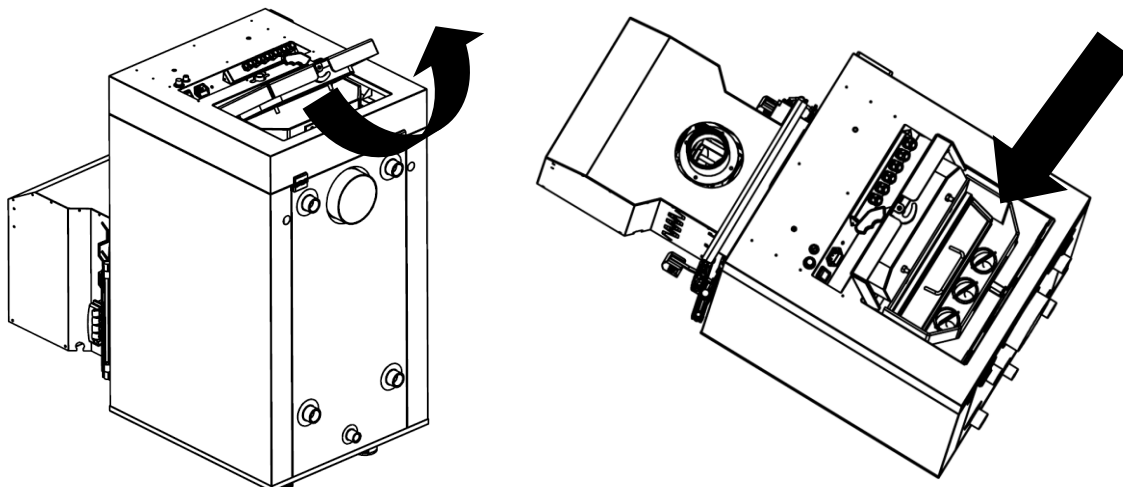
5a) Dotyczy EKO-PE SMART 12-15 kW. W czasie eksploatacji dochodzi bowiem do zanieczyszczenia powierzchni wymiany ciepła, co powoduje obniżenie sprawności kotła i zwiększa zużycie paliwa. Aby tego uniknąć trzeba usunąć zanieczyszczenia z powierzchni wewnętrznej rur wymiennika.

W przypadku kotłów EKO-PE SMART o mocach 12 i 15 kW czyszczenie rur wymiennika (Rys. 1a – poz. 2) oraz turbulatorów (Rys. 19c – poz. 2), należy wykonywać co najmniej raz w miesiącu. Przy spalaniu złej jakości paliwa powinno zwiększyć się ilość dokonywania kompletnego czyszczenia wymiennika rurowego i turbulatorów. Aby przeprowadzać czyszczenie wymiennika rurowego i turbulatorów należy:

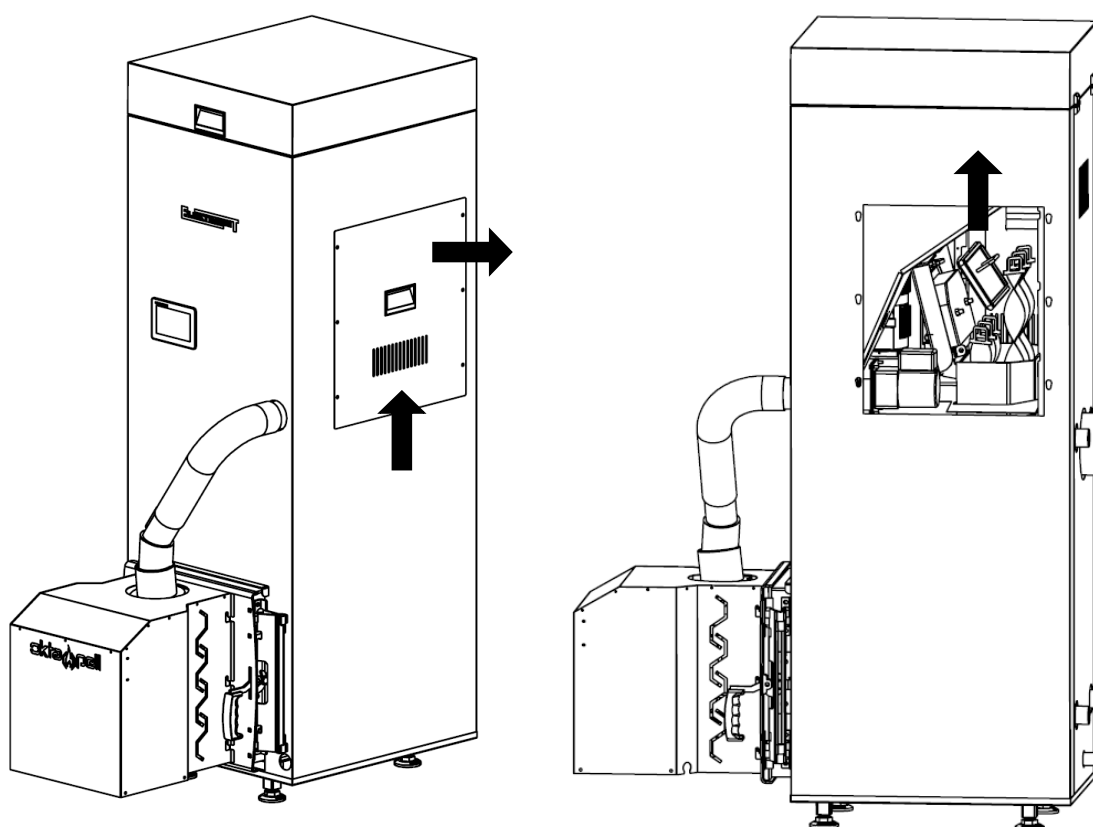
- w wersji kotła z zasobnikiem ustawionym obok kotła (tj. wersja STANDARD oraz BOX), użyć klamki wyczystki a następnie uchylić pokrywę w kierunku sterownika (Rys. 19a).
- w kotle z zasobnikiem usytuowanym na kotle (tj. wersja TOP), należy najpierw wyciągnąć lewą lub prawą kłapę boczną obudowy pociągawszy ją do góry a następnie do siebie (Rys. 19b).

Koniecznością jest oczyszczenie wszystkich rur wymiennika oraz turbulatorów (Rys. 19c - poz. 2) przed i za kierownicą ciągu (Rys. 19c – poz. 1). W tym celu należy wysunąć kłapkę kierownicy ciągu z uchwytów aby ukazały się wszystkie rury wymiennika (Rys. 19c). Po zakończeniu czyszczenia wymiennika i osadzeniu turbulatorów należy koniecznie wyciągnąć popielnik rur konwekcyjnych który znajduje się za popielnikiem palnika (Rys. 19d). Nie wolno zapomnieć o prawidłowym ustawieniu kłapy kierownicy ciągu. Kłapa kierownicy ciągu musi oprzeć się w rowkach uchwytów i w całości opierać się na wymienniku kotła odsłaniając rury wymiennika od strony czopucha.

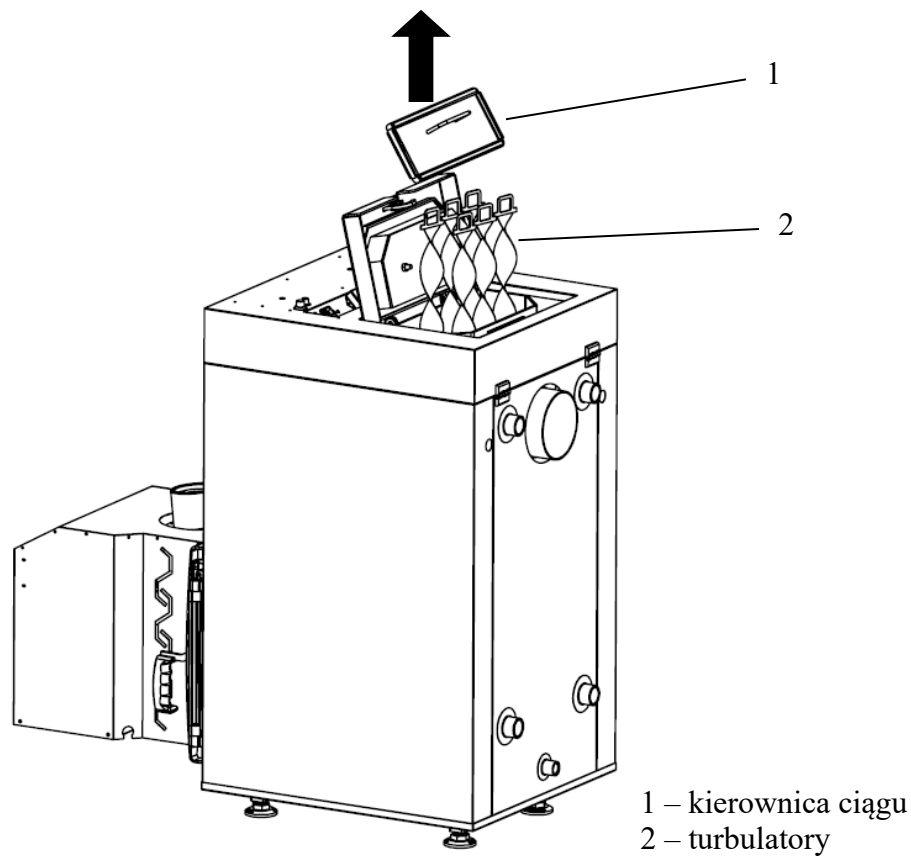
Minimum 1 godzinę przed czyszczeniem należy kocioł wygasić i wyłączyć wyłącznikiem głównym.



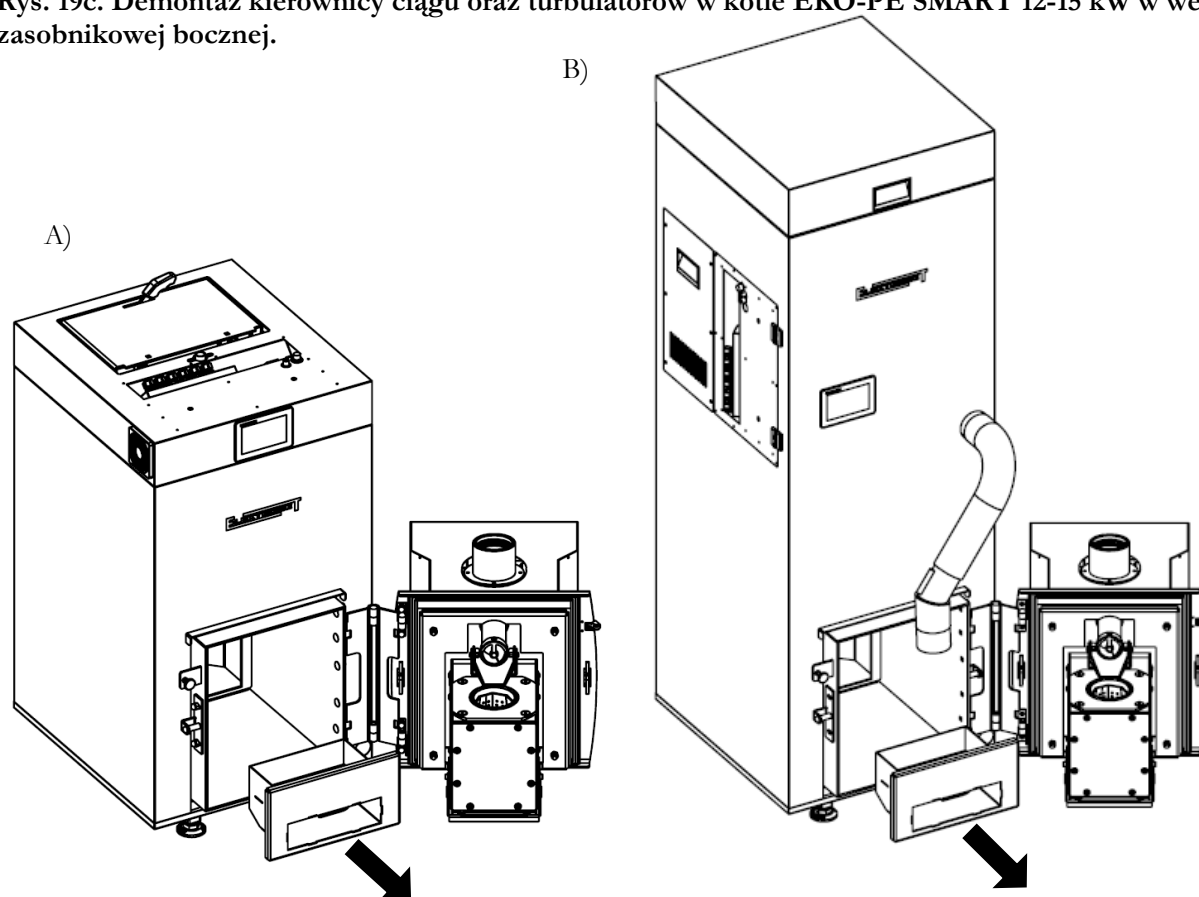
Rys. 19a. Czyszczenie wymiennika rurowego w kotle EKO-PE SMART 12-15 kW w wersji zasobnikowej bocznej.



Rys. 19b. Czyszczenie wymiennika rurowego w kotle EKO-PE SMART 12-15 kW w wersji zasobnikowej górnej oraz demontaż kierownicy ciągu i turbulatorów.



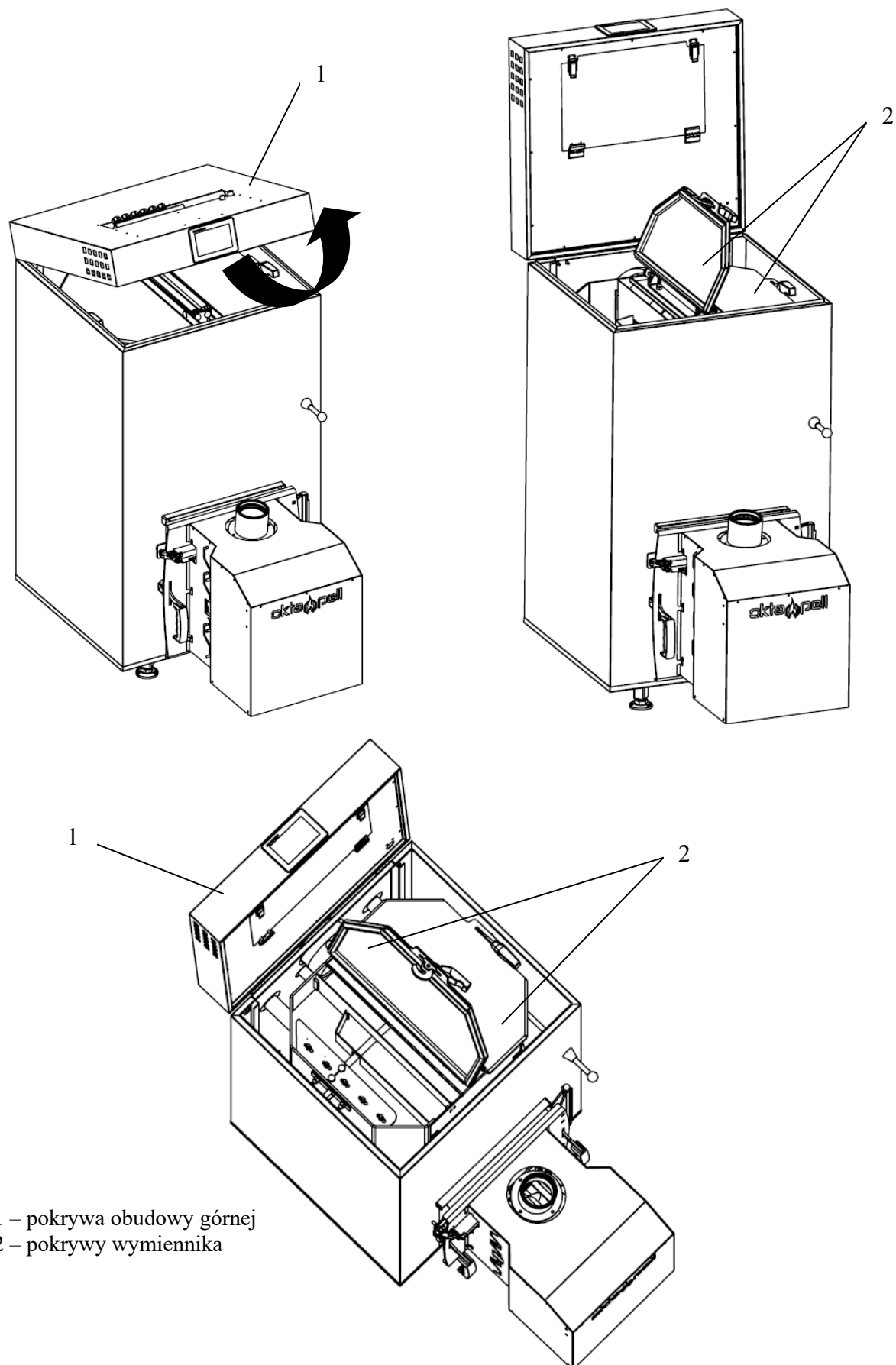
Rys. 19c. Demontaż kierownicy ciągu oraz turbulatorów w kotle EKO-PE SMART 12-15 kW w wersji zasobnikowej bocznej.



Rys. 19d. Czyszczenie tylnego popielnika kotła EKO-PE SMART 12-15 kW w wersji: (A) - STANDARD oraz BOX, (B) - TOP

5b) Dotyczy EKO-PE SMART 18 kW. W czasie eksploatacji dochodzi bowiem do zanieczyszczeń powierzchni wymiany ciepła, co powoduje obniżenie sprawności kotła i zwiększa zużycie paliwa. Aby tego uniknąć trzeba usunąć zanieczyszczenia z powierzchni wewnętrznej rur wymiennika. W przypadku kotłów EKO-PE SMART o mocy 18 kW wystarczy poruszać rączką czyszczaka (Rys. 1d – poz. 21) okresowo raz w miesiącu. Co najmniej raz w sezonie grzewczym zaleca się też sprawdzić, a w razie potrzeby wyczyścić komorę czopuchową, gdzie znajduje się mechanizm poruszania czyszczakami rur wymiennika. W tym celu należy podnieść pokrywę obudowy górnej (Rys. 20 – poz. 1), następnie otworzyć oba skrzydła pokrywy wymiennika (Rys. 20 – poz. 2). Po oczyszczeniu komory czopuchowej z pyłu i sadzy (można je zgarnąć do popielnika przez rury wymiennika), należy zamknąć pokrywę wymiennika zważając, aby sznur uszczelniający był na swoim miejscu. Zamknąć pokrywę obudowy.

Minimum 1 godzinę przed czyszczeniem należy kocioł wygasić i wyłączyć wyłącznikiem głównym.



Rys. 20. Czyszczenie wymiennika rurowego w kotle EKO-PE SMART 18 kW w wersji zasobnikowej bocznej.

- 6) Należy dbać o dokładną szczelność kotła (drzwiczki do komory spalania, pokrywa wymiennika itp.).
- 7) Po sezonie grzewczym powierzchnie komory spalania, rury wymiennika, płyta kierownicy ciągu powinny bezwzględnie zostać oczyszczone, a zasobnik paliwa oraz podajnik opróżniony z paliwa.
- 8) Należy dbać o niską twardość wody, tak aby nie przekraczała 7° dH (siedmiu stopni niemieckich). Używanie wody o większej twardości prowadzi do osadzania się kamienia kotłowego, obniżenia sprawności kotła i przepalenia blach płaszcza wodnego.
- 9) Nie spuszczać wody z kotła i instalacji w okresie letnim.
- 10) Zaleca się aby w przypadku wystąpienia zbyt dużego podciśnienia w kominie stosować regulatory ciągu kominowego w celu zoptymalizowania procesu spalania paliwa i pracy kotła.
- 11) Kocioł powinien być eksploatowany przy różnicy temperatur zasilania i powrotu w zakresie $10 \div 15^{\circ}\text{C}$ (wyregulować obroty pompy obiegowej c.o.) z temperaturą powrotu nie mniej niż 55°C . Podczas pracy kotła poniżej temperatury 55°C , może dojść do roszczenia wymiennika stalowego (zwłaszcza przy króćcu powrotu i w pobliżu kanału spalin przed czopuchem), co jest powodem zwiększonej korozji i skrócenia żywotności kotła. Aby ograniczyć te zjawiska zaleca się pracę przy wyższych nastawach oraz zastosowanie układów mieszania wyposażonych w cztero- lub trójdrogowe zawory mieszające, patrz rys. 9 - 10.



Przed przeprowadzeniem tych czynności należy się upewnić, czy kocioł jest odłączony od zasilania elektrycznego (wtyczka wyjęta z gniazdka).

8.1. Roczny przegląd kotła.

- 1) W celu prawidłowego działania wyrobu, producent zaleca coroczne pełne przeglądy kotłów.
- 2) Pełny przegląd kotła wykonuje użytkownik w ramach czynności eksploatacyjnych.
- 3) Pierwszy przegląd musi być wykonywany po 12 miesiącach od uruchomienia kotła.



Oględziny wykonywać przy wyłączonym i wygaszonym kotle odłączonym od instalacji elektrycznej. Przeglądu dokonywać z użyciem okularów, rękawic ochronnych oraz nakrycia głowy. Zachować szczególną ostrożność.

- 4) Podczas przeglądu weryfikacji podlega m.in.:
 - ogólny stan wymiennika kotła, ze szczególnym zwróceniem uwagi na szczelność połączeń oraz prawidłowość działania zaworów);
 - stan palnika;
 - stan podajnika paliwa (w tym sprawdzenie prawidłowości działania podajnika ślimakowego oraz układu podawania paliwa);
 - stan wyposażenia dodatkowego jak np.: zawirowywaczy; systemów czyszczenia wymiennika itp.;
 - sprawdzenie prawidłowości działania pracy sterownika;
 - sprawdzenia prawidłowości działania wentylatora i jego oczyszczenie;
 - sprawdzenie prawidłowości działania oraz oczyszczenie czujnika temperaturowego itp.Szczegółowy zakres oględzin określa lista kontrolna stanowiąca załącznik do instrukcji.
- 5) W ramach okresowego przeglądu należy wymienić wszelkie zużyte elementy eksploatacyjne kotła oraz niezwłocznie usunąć ewentualne usterki.



Jakakolwiek praca z niesprawnym elementem eksploatacyjnym kotła jest niedopuszczalna i należy dokonać jego wymiany.

8.2. Przykłady awarii i sposoby ich usuwania

Rodzaj awarii	Możliwa przyczyna awarii	Sugerowana naprawa
Kocioł nie da się uruchomić	• brak paliwa w zasobniku	• uzupełnić paliwo
	• brak połączenia elektrycznego sterownika	• podłączyć sterownik do instalacji elektrycznej
	• wybite zabezpieczenie termiczne STB	• wcisnąć bezpiecznik termiczny STB w sterowniku
	• przepalony bezpiecznik topikowy w sterowniku	• wymienić na nowy (prąd 6,3A)
Zadana temperatura pracy nie jest osiągana	• stosowanie paliwa o niskiej jakości	• zastosować paliwo o lepszej jakości
	• zanieczyszczona powierzchnia wymiennika	• wyczyścić dokładnie wymiennik z osadów
	• niewłaściwie dobrany lub zabrudzony komin	• skontrolować drożność kanału kominowego, dokładnie oczyścić komin
	• niewłaściwy dobór kotła do powierzchni ogrzewanej lub sprawność instalacji C.O. bardzo niska	• modernizacja instalacji C.O. • poprawa efektywności energetycznej obiektu
	• niewłaściwe nastawy sterownika	• dokładnie zapoznać się z instrukcją sterownika i skorygować parametry
Znaczny wzrost temperatury ponad temperaturę zadaną	• nadmierny ubytek czynnika w instalacji	• dopuścić czynnika do instalacji tylko w momencie wystudzenia kotła
	• niewłaściwe nastawy sterownika	• skorygować siłę nadmuchu lub ilość podawanego paliwa
Podajnik ślimakowy jest pusty	• brak paliwa w zasobniku lub paliwo zawiesiło się nad podajnikiem	• udrożnić zawieszone paliwo lub uzupełnić zasobnik paliwem
Gotowanie, bulgotanie wody w kotle	• brak odbioru ciepła	• nie zamykać zaworami wszystkich odbiorników ciepła
	• wadliwie wykonana instalacja C.O.	• zmodernizować instalację
Kocioł wygasza się podczas pracy automatycznej	• zła jakość paliwa	• zaopatrzyć się w lepsze paliwo
	• złe nastawy sterownika	• wyregulować nastawy
Podajnik ślimakowy nie działa	• przegrzanie palnika – STB palnika, przerwanie pracy podajnika	• zlokalizować przyczynę przegrzania palnika, wywołaną najczęściej przez zabrudzony palnik lub wymiennik
	• Przegrzanie kotła – STB kotła, przerwanie pracy podajnika	• Zlokalizować przyczynę przegrzania kotła, wywołaną najczęściej przez zbyt mały odbiór ciepła w stosunku do mocy urządzenia
	• Brak pełnego zamknięcia rusztu palnika i zwarcia wyłącznika krańcowego rusztu	• Sprawdzenie połączeń elektrycznych palnika. Kontrola pracy w trybie ręcznym. Sugerowany kontakt z serwisem fabrycznym producenta.
	• Brak zasilania podajnika	• Kontrola połączeń elektrycznych. • Przeprowadzenie próby pracy ręcznej
Wyciek wody z popielnika	• mokry opał	• wysuszyć i zastosować paliwo o mniejszej wilgotności
Powstawanie smolistego osadu na ścianach kotła	• spalanie paliwa wilgotnego	• zastosować suche paliwo
	• spalane paliwa o niskiej jakości	• zastosować paliwo lepszej jakości

Dym wydobywający się z drzwiczek	Brak ciągu kominowego: • za niski komin • za mały przekrój komina • nieszczelny komin • zanieczyszczony komin • zanieczyszczony kocioł	• podnieść komin • powiększyć przekrój komina • uszczelnić komin • wyczyścić komin • wyczyścić kocioł
	• otworzenie drzwiczek podczas pracy wentylatora	• przed otwarciem drzwiczek wyłączyć nadmuch
	• zanieczyszczony lub uszkodzony sznur uszczelniający drzwi	• oczyścić lub wymienić sznur na nowy
Słyszalne „wybuchy” w kotle podczas rozpalania	• niedrożny komin	• udrożnić komin
	• złe nastawy sterownika związane z dawką startową paliwa lub nadmuchem podczas rozpalania	• wyregulować nastawy, zgodnie z zaleceniami serwisowymi producenta
Kocioł wygasza się zaraz po rozpaleniu	• zbyt mały odbiór mocy	• zwiększyć odbieraną moc
Niska temperatura czynnika pomimo intensywnego palenia	• silne zanieczyszczenie wymiennik kotła	• dokładnie wyczyścić kocioł, komorę spalania, kanały konwekcyjne
	• za duży odbiór ciepła w stosunku do mocy kotła, • duże straty ciepła	• poprawić sprawność instalacji oraz efektywność cieplną budynku
	• źle dobrany kocioł do instalacji C.O.	• zastosować kocioł o większej mocy
Wyciek wody z kotła	• skraplanie się pary wodnej zawartej w spalinach wskutek zbyt dużej różnicy temperatur pomiędzy zasilaniem i powrotem kotła	• stosować parametry pracy zawarte w instrukcji obsługi • wyregulować zawór mieszający
	• praca kotła na niskich parametrach	
Zbyt duże zużycie paliwa	• złe nastawy parametrów spalania	• wyregulować nastawy sterownika
	• zbyt mała wartość opałowa paliwa	• zastosować zalecane paliwo o odpowiedniej wartości opałowej
	• nieprawidłowo dobrany kocioł do budynku	• wykonać audyt energetyczny budynku
Złe spalanie paliwa	• paliwo złej jakości	• zastosować paliwo o odpowiedniej granulacji i wartości opałowej
	• zbyt mała masa powietrza doprowadzonego do spalania	• skorygować nastawy nadmuchu • oczyścić palnik
Osady nagaru i spieki	• złej jakości paliwo	• zastosować paliwo o odpowiedniej granulacji i wartości opałowej
	• wilgotne paliwo	• zastosować paliwo o mniejszej wilgotności
	• nieprawidłowe spalanie paliwa	• wyregulować nastawy sterownika



Przed wezwaniem ekipy serwisowej należy dokładnie wyczyścić kanały konwekcyjne oraz ściany komory paleniskowej, a także udostępnić wejście do kotłowni w przypadku ewentualnej wymiany kotła.

9. Warunki Gwarancji

9.1. Okresy gwarancji

- 1.1 ZUG ELEKTROMET zwany dalej również GWARANTEM udziela 60 miesięcy gwarancji na szczelność korpusu kotła liczonych od daty zakupu kotła, nie więcej jednak niż 72 miesięcy od daty jego produkcji.
- 1.2 Pozostałe elementy kotła, za wyjątkiem przypadków wyszczególnionych w pkt. 2.4, objęte są 24 miesięczną gwarancją liczoną od daty zakupu kotła, nie więcej jednak niż 36 miesięcy od daty jego produkcji.
- 1.3 Elementy kotła wymienione podczas naprawy gwarancyjnej dokonanej w pierwszym roku eksploatacji kotła (liczonego od daty zakupu), objęte są 36 miesięczną gwarancją na szczelność w przypadku korpusu kotła i 24 miesięczną gwarancją w przypadku pozostałych elementów kotła. Elementy kotła wymienione podczas naprawy gwarancyjnej w drugim i trzecim roku eksploatacji kotła (liczonych od daty zakupu), objęte są 24 miesięczną gwarancją na szczelność dla korpusu i 12 miesięczną gwarancją w przypadku pozostałych elementów kotła.

9.2 Zakres gwarancji :

- 2.1 Gwarant zapewnia sprawne działanie kotła pod warunkiem, że będzie on zainstalowany, uruchomiony i eksploatowany zgodnie z Instrukcją Instalacji i Obsługi.
- 2.2 ZUG ELEKTROMET ponosi odpowiedzialność z tytułu gwarancji w przypadku wad fizycznych urządzenia powstałych z winy producenta.
- 2.3 W okresie gwarancji użytkownikowi kotła przysługuje prawo do bezpłatnych napraw uszkodzeń powstałych z winy producenta. Awarie całkowicie uniemożliwiające palenie w kotle będą usuwane przez serwis fabryczny producenta w trybie pilnym, maksymalnie w terminie 60 godz. od chwili telefonicznego lub pisemnego zgłoszenia. Uszkodzenia, które nie wymagają natychmiastowej interwencji będą usuwane przez serwis fabryczny producenta w terminie do 14 dni roboczych od chwili zgłoszenia awarii. W wyjątkowych przypadkach, np. konieczności sprowadzenia części zamiennych od poddostawców, termin naprawy może ulec wydłużeniu do 21 dni roboczych od daty zgłoszenia.
- 2.4 Wszelkie zakłócenia pracy lub awarie kotła spowodowane :
 - o niewłaściwą jakością stosowanego paliwa;
 - o instalacją kotła niezgodną z Instrukcją Obsługi i przepisami prawnymi;
 - o złym doбором urządzenia;
 - o złym doбором i stanem technicznym komina;
 - o niewłaściwym ciągiem kominowym;a także
 - o skorodowane elementy stalowe korpusu i wymiennika (zwłaszcza na tylnej ścianie kotła), powstałe w wyniku długotrwałego wykraplania się wody i produktów spalania spowodowane stosowaniem mokrego paliwa oraz utrzymywania niskiej temperatury spalin lub czynnika grzewczego na powrocie;
 - o uszkodzenia kotła w wyniku eksploatacji urządzenia na zbyt niskich parametrach;
 - o uszkodzenia kotła w związku z brakiem odwodnienia komina z opadów i kondensatów;
 - o uszkodzenia elementów automatyki kotła poprzez niewłaściwe podłączenie do sieci elektrycznej (brak gniazdka zasilającego wyposażonego w bolec ochronny bądź brak przewodu ochronnego);
 - o powłoka lakiernicza i skorodowana blacha wewnątrz zasobnika oraz inne elementy podajnika w tym ślimak podający, uszkodzone wskutek używania zbyt mokrego paliwa;
 - o deflektor żeliwny lub ceramiczny;**nie są objęte gwarancją.**
- 2.5 Każde zgłoszenie serwisowe poprzedzone jest dokonaniem wstępnej ekspertyzy mającej na celu ustalenie czy opisywana przez klienta usterka występuje, a także czy nie nastąpiła z winy użytkownika poprzez niewłaściwe użytkowanie urządzenia.
- 2.6 W przypadku wezwania serwisu do zdarzenia nie podlegającego gwarancji CZYLI PO UPŁYWIE OKRESU GWARANCYJNEGO koszty jego przyjazdu ORAZ ZLECONEJ NAPRAWY pokrywa klient.

2.7 Użytkownik traci prawo do gwarancji na kocioł w następujących przypadkach :

- a) dokonania samowolnych zmian w konstrukcji kotła;
- b) nieprzestrzegania zaleceń dotyczących zainstalowania, konserwacji i eksploatacji kotła zawartych w Instrukcji Obsługi;
- c) sprawdzania szczelności kotła przy pomocy sprężonego powietrza;
- d) zmian w instalacji elektrycznej kotła lub przyłączenie dodatkowych urządzeń sterowniczych bez zgody serwisu fabrycznego;
- e) gdy kocioł nie jest zabezpieczony termicznie czterodrogowym lub trójdrogowym zaworem mieszającym przed korozją z powodu zbyt zimnej wody na powrocie poniżej temperatury punktu rosy;
- f) braku rozliczenia finansowego z ZUG ELEKTROMET w zakresie określonym w pkt. 2.4;
- g) napraw kotła w okresie gwarancji przez osoby i zakłady nieupoważnione przez gwaranta;
- h) niezgodnej z Instrukcją Obsługi i Eksploatacji kotła przez użytkownika;
- i) uszkodzeń i nieprawidłowej pracy kotła powstałych wskutek :
 - niewłaściwego transportu – w tym transportu do kotłowni,
 - niewłaściwej instalacji kotła,
 - przekroczenia najwyższej dopuszczalnej temperatury w kotle,
 - zamarznięcia wody w instalacji bądź w kotle,
 - dopuszczenia zimnej wody do rozgrzanego kotła,
 - wygaszania kotła wodą,
 - uruchomienia kotła bez dostatecznej ilości wody,
 - korozji elementów stalowych wymiennika powstałej w wyniku:
 - długotrwałej eksploatacji kotła przy temperaturze wody powracającej z instalacji c.o. poniżej 55° C,
 - niesystematycznego i niedokładnego oczyszczania kotła z sadzy, lotnych popiołów, osadów smolistych podczas eksploatacji oraz przed dłuższymi przerwami w eksploatacji np. na zakończenie sezonu grzewczego,
 - zainstalowania kotła w wilgotnej kotłowni, braku wentylacji i niezabezpieczenia kotła przed skraplaniem się wody na ścianach wymiennika po sezonie grzewczym (zaleca się pozostawienie otwartych drzwiczek kotła, umieszczenie w środku materiałów higroskopijnych, itp.);
 - braku właściwego ciągu kominowego;
 - stosowania do zasilania instalacji c.o. wody o twardości powyżej 7° dH (stopni niemieckich) i nagromadzenia się kamienia kotłowego;
 - pracy kotła z uszkodzonym bądź wykazującym nadmierne ślady zużycia elementem eksploatacyjnym.

2.8 Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń sterownika, motoreduktora i wentylatora powstałych w wyniku wylądowań atmosferycznych, przepięć sieci energetycznej, zanieczyszczeń i uszkodzeń mechanicznych, chemicznych i termicznych a także przeróbek i napraw dokonywanych przez osoby nieupoważnione.

9.3 Usługi pogwarancyjne:

3.1 ZUG ELEKTROMET oprócz usług gwarancyjnych świadczy również odpłatne usługi pogwarancyjne takie jak:

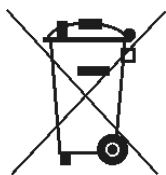
- sprawdzenie prawidłowości oraz stanu połączeń hydraulicznych;
- sprawdzenie prawidłowości podłączenia kotła z przewodem kominowym;
- sprawdzenie szczelności drzwiczek, (w razie konieczności wymiana sznura uszczelniającego – usługa dodatkowo płatna wg. cennika);
- kontrola prawidłowości działania regulatora ciągu kominowego;
- sprawdzenie połączeń elektrycznych oraz stanu przewodów (w razie konieczności wymiany przewodów – usługa dodatkowo płatna wg. cennika);
- kontrola stanu technicznego podajnika ślimakowego;
- wymiana elastycznej karbowanej rury podajnika palnika;
- odczyt wskazań czujników kotła oraz ich oczyszczenie;
- regulacja nastaw sterownika kotła w stosunku do użytkowanego paliwa;
- kompleksowe czyszczenie wymiennika kotła;
- kompleksowe czyszczenie palnika;

Ustalenie kosztów świadczenia usług pogwarancyjnych przez autoryzowany serwis producenta następuje każdorazowo po przeprowadzeniu rozmowy telefonicznej z konsultantem pod numerem telefonu: **77/471 08 17 w godz. od 7⁰⁰ do 15⁰⁰**.

Pozostałe

- 4.1 Producent kotła nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwie dobraną moc kotła.
- 4.2 Sposób naprawy urządzenia określa GWARANT.
- 4.3 Reklamacje jakościowe kotła należy zgłaszać do serwisu producenta nie później niż 30 dni od momentu stwierdzenia usterki pod numerem tel. **77/471 08 17 w godz. od 7⁰⁰ do 15⁰⁰**, pocztą elektroniczną na adres: serwis@elektromet.com.pl, na stronie www.elektromet.com.pl lub do punktu zakupu produktu.
- 4.4 Jedynymi dokumentami upoważniającymi serwis producenta do dokonania naprawy gwarancyjnej są: **Faktura zakupu kotła i wypełniona Karta Gwarancyjna na kocioł oraz dołączone karty gwarancyjne i DTR-ki motoreduktora oraz wentylatora nadmuchowego.** Wszystkie te dokumenty **muszą być** przechowywane przez użytkownika w okresie gwarancji na kocioł i okazane serwisowi przed podjęciem naprawy.
- 4.5 W przypadku reklamowania nieprawidłowego spalania w kotle (brak ciągu kominowego, zasmolowanie, wydobywanie się dymu do wnętrza kotłowni), do zgłoszenia należy koniecznie dostarczyć kserokopię ekspertyzy kominiarskiej stwierdzającej, że przewód kominowy spełnia wszystkie wymagania zawarte w DTR dla określonego kotła.
- 4.6 Gwarancją objęte są kotły zakupione oraz zainstalowane wyłącznie na terytorium RP.
- 4.7 W sprawach nieuregulowanych powyższymi warunkami mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Odpady pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE)



Niniejszy produkt **nie może** być traktowany jako odpad domowy. Zapewniając prawidłową utylizację pomagasz chronić środowisko naturalne. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących recyklingu niniejszego produktu należy skontaktować się z dostawcą usług utylizacji odpadów lub sklepem, w którym nabyto produkt.

Zakład Urządzeń Grzewczych
„ELEKTROMET” Wojciech Jurkiewicz
Gołuszowice 53
48-100 Głubczyce
tel. +48 / 77 / 485 65 40



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Pan

(Mr)

Wojciech Jurkiewicz

reprezentujący firmę
(legal representative of)

ZUG “ELEKTROMET” Wojciech Jurkiewicz
Gołuszowice 53 48-100 Głubczyce

DEKLARUJE/DECLARES

z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:
(with all responsibility, that the product):

Kocioł c.o. NA PELET z automatycznym dozowaniem paliwa

EKO – PE SMART 12 , EKO – PE SMART 15, EKO – PE SMART 18
o numerze seryjnym: 1 – 1000

został zaprojektowany, wyprodukowany i wprowadzony na rynek zgodnie z następującymi dyrektywami:
(has been designed, manufactured and placed on the market in conformity with directives:)

Dyrektywa maszynowa „MD” 2006/42/WE; (Dz.U. L 157 z 9.6.2006, p. 24-86)

(the requirements of the machinery Directive 2006/42/EC);

Dyrektywa ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym „RoHS” 2011/65/UE; (Dz.U. L 174 z 1.7.2011, p. 88-110);

(restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment Directive 2011/65/EU);

Rozporządzenie komisji (UE) 2015/1189 z dnia 28 kwietnia 2015 r. w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla kotłów na paliwo stałe; (Dz.U. L 193 z 21.7.2015, p. 100-114)

(COMMISSION REGULATION (EU) 2015/1189 of 28 April 2015 implementing Directive 2009/125/EC of the European Parliament and of the Council with regard to ecodesign requirements for solid fuel boilers restriction of the use of certain)

Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2015/1187 z dnia 27 kwietnia 2015 r. uzupełniające dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/30/UE w odniesieniu do etykiet efektywności energetycznej dla kotłów na paliwo stałe i zestawów zawierających kocioł na paliwo stałe, ogrzewacze dodatkowe, regulatory temperatury i urządzenia słoneczne (Dz.U. L 193 z 21.7.2015, p. 43-75);

(COMMISSION DELEGATED REGULATION (EU) 2015/1187 of 27 April 2015 supplementing Directive 2010/30/EU of the European Parliament and of the Council with regard to energy labelling of solid fuel boilers and packages of a solid fuel boiler, supplementary heaters, temperature controls and solar devices)

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2017/1369 z dnia 4 lipca 2017 r. ustanawiające ramy etykietowania energetycznego i uchylające dyrektywę 2010/30/UE (Dz. U. L 198 z 28.07.2017, p. 1-23);

(REGULATION (EU) 2017/1369 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 4 July 2017 setting a framework for energy labelling and repealing Directive 2010/30/EU);

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE, ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz.U. L 285 z 31.10.2009, p. 10-35);

(DIRECTIVE 2009/125/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 21 October 2009 establishing a framework for the setting of ecodesign requirements for energy-related products)

-i niżej wymienionymi odpowiednimi normami:

(and that the following relevant Standards:)

- PN - EN 60335 - 1: 2024-04;
- PN - EN ISO 12100:2012;
- PN - EN 60730-1:2016-10/A11:2024-12;
- PN - EN 303 – 5+A1:2023-05.

Gołuszowice, 04.10.2024r.

.....
(miejsce i data wystawienia)
(place and date)

WŁAŚCICIEL
zug **ELEKTROMET**
Wojciech Jurkiewicz

.....
(imię i nazwisko oraz podpis)
(name, surname and signature)