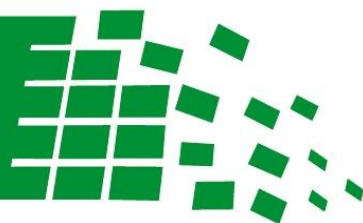


# ELEKTROMET<sup>®</sup>



inteligentna technologia

## WYMIENNIK C. W. U. Z PODWÓJNĄ WĘŻOWNICĄ

W2



200



250



300



350



400



500



### INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI KARTA GWARANCYJNA

ELEKTROMET<sup>®</sup>

Z.U.G. „ELEKTROMET” W. JURKIEWICZ • 48-100 GŁUBCZYCE, GOŁUSZOWICE 53  
TEL. +48 77 4710810, FAX +48 77 4853724 • WWW.ELEKTROMET.COM.PL





Przed zainstalowaniem i uruchomieniem zasobnika prosimy o zapoznanie się z niniejszą „Instrukcją Instalacji i Obsługi” oraz Warunkami Gwarancji.

---

## Spis treści

1. Budowa i przeznaczenie .....	3
2. Zabezpieczenia i warunki bezpiecznego użytkowania podgrzewaczy.....	8
3. Instalacja.....	8
3.1 Podłączenie podgrzewacza do sieci wodociągowej oraz instalacji C.O. ....	9
3.2 Instalacja grzałki typu EJK .....	9
4. Eksploatacja i obsługa. ....	11
5. Warunki gwarancji .....	12



Producent zastrzega sobie prawo do ewentualnych zmian konstrukcyjnych w ramach modernizacji wyrobu bez konieczności uwzględnienia ich w niniejszej instrukcji.

---

## 1. Budowa i przeznaczenie

Wymienniki typu W2 jako ciśnieniowe podgrzewacze akumulacyjne, przeznaczone są do podgrzewania i przechowywania ciepłej wody użytkowej, na potrzeby mieszkań, domów jedno- i wielorodzinnych, obiektów użyteczności publicznej, obiektów przemysłowych i innych.

Wymienniki W2 o pojemnościach 200-350 zostały przystosowane do instalacji w pomieszczeniach z drzwiami o szerokości już od 70 cm. Wyposażone są w dwie niezależne wężownice spiralne co umożliwia przyłączenie dwóch źródeł zasilania o odmiennych czynnikach grzewczych, jak np.: niskotemperaturowego kotła wodnego c.o. oraz np.: kolektorów słonecznych z czynnikiem grzewczym na bazie glikolu.

Zbiorniki ciśnieniowe w tych wymiennikach wykonane są z blachy stalowej pokrytej wewnątrz warstwą specjalnej, wysokotemperaturowej emalii ceramicznej, która tworząc szklaną powłokę chroni je przed korozją i zapewnia czystą, zdrową wodę. Dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym zbiorników jest anoda magnezowa, która dzięki różnicy potencjałów elektrochemicznych stali i magnezu w wodzie generuje prąd ochronny dla zbiornika.

Izolacja termiczna wykonana jest z pianki polistyrenowej PS na stałe połączonej ze ściankami zbiornika.

Zewnętrzna obudowa wymienników wykonana jest z tworzywa sztucznego lub z tworzywa typu skay.

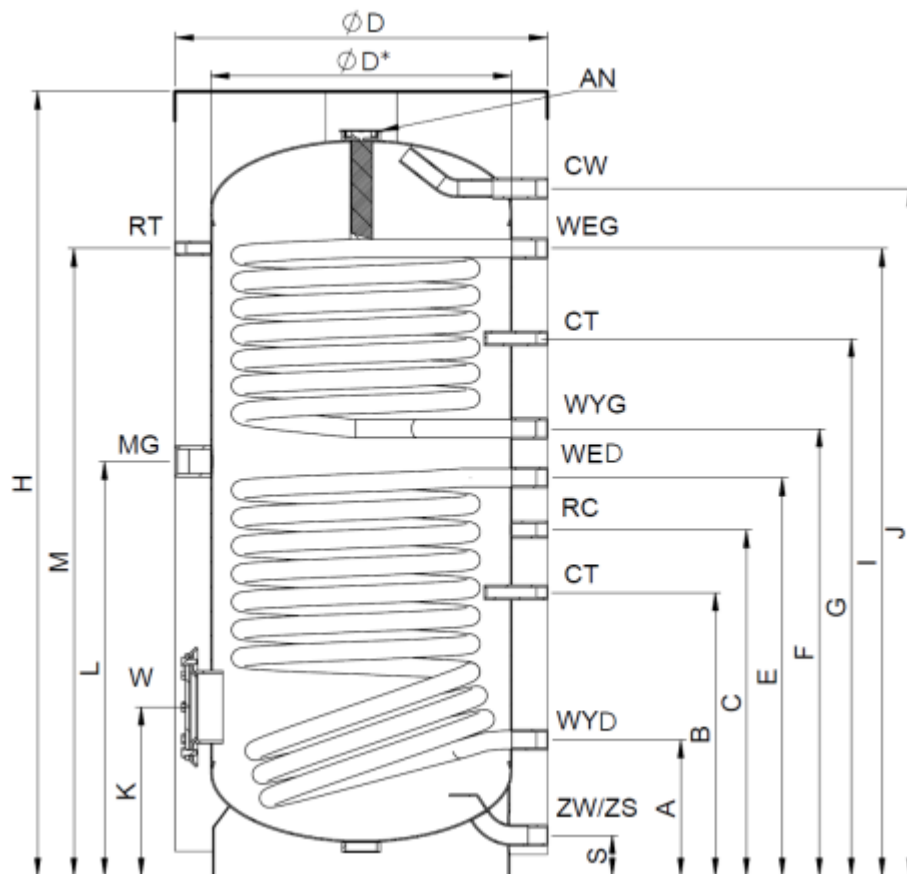


**UWAGA!!! W przypadku izolacji termicznej przytwierdzonej do zbiornika ciśnieniowego na stałe jej demontaż skutkuje utratą gwarancji na produkt.**

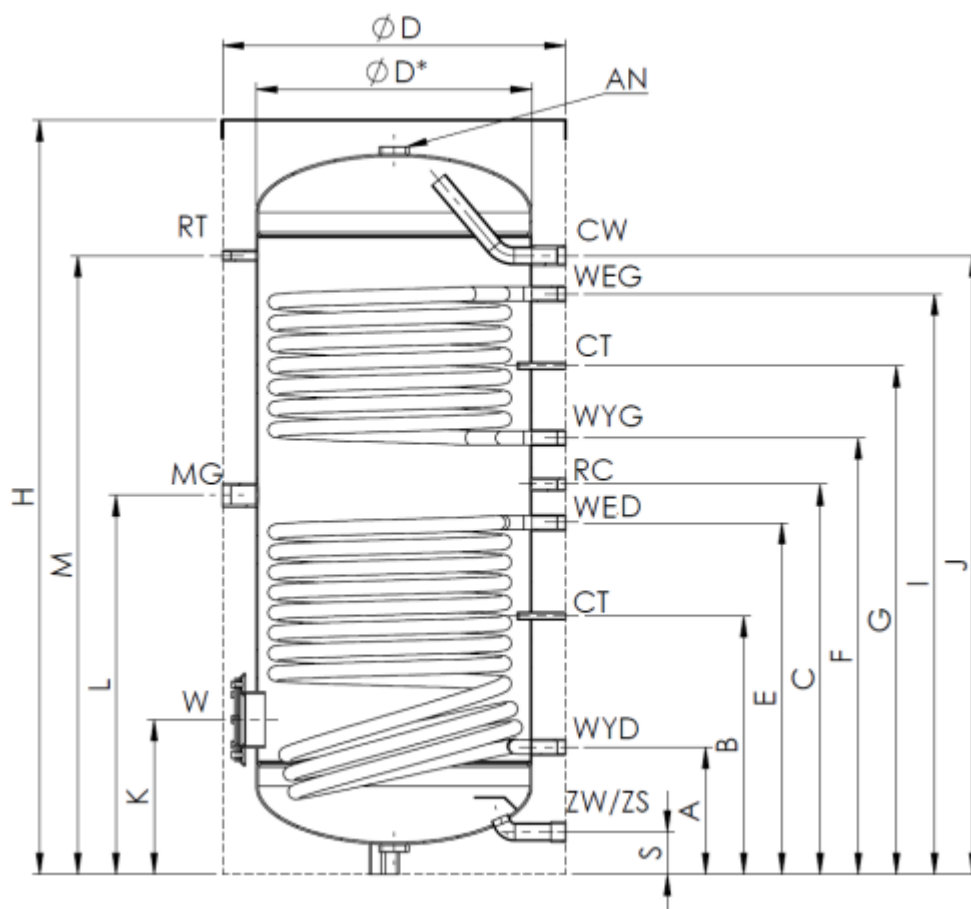
Podgrzewacze W2 przystosowane są do zamontowania grzałki elektrycznej na korku 1½”, w tym szczególnie produkowanej przez ZUG ELEKTROMET grzałki typu EJK z izolowanymi elementami grzejnymi (Tab.3), które nie pobierają prądu ochronnego jaki generuje anoda magnezowa dla ochrony antykorozyjnej zbiornika. Zwiększa to trwałość zbiornika oraz żywotność anody magnezowej.



Rys. 1a. Budowa i wymiary wymienników W2.



Rys. 1b. Budowa i wymiary wymienników W2 o pojemnościach 200, 250, 300, 400



Rys. 1b. Budowa i wymiary wymienników W2 o pojemnościach 350, 500

Tab. 1 Wymiary wymienników W2.

Typ		W2					
		200	250	300	350	400	500
Pojemność	[dm <sup>3</sup> ]	207	232	264	322	489	470
Wysokość	<b>H</b> [mm]	1160	1280	1430	1680	1530	1780
Max. wysokość przy pochyleniu	<b>H*</b> [mm]	1345	1450	1585	1815	1735	1960
Średnica	<b>D</b> [mm]	680	680	680	680	810	810
Średnica bez izolacji termicznej	<b>D*</b> [mm]	550	550	550	550	650	650
Zimna woda użytkowa	<b>S</b> [mm]	90	90	90	90	100	100
	<b>ZW</b>	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Ciepła woda użytkowa	<b>J</b> [mm]	990	1110	1260	1400	1320	1460
	<b>CW</b>	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Zasilanie wodą grzewczą węzownica górna	<b>I</b> [mm]	900	1010	1150	1250	1215	1370
	<b>WEG</b>	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Powrót wody grzewczej węzownica górna	<b>F</b> [mm]	660	770	820	920	875	1030
	<b>WYG</b>	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Zasilanie wodą grzewczą węzownica dolna	<b>E</b> [mm]	570	680	730	730	770	830
	<b>WED</b>	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Powrót wody grzewczej węzownica dolna	<b>A</b> [mm]	240	250	250	250	300	300
	<b>WYD</b>	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Cyrkulacja	<b>F</b> [mm]	610	590	635	825	680	920
	<b>RC</b>	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Mufa czujnika temperatury	<b>B</b> [mm]	370	470	520	520	490	610
	<b>G</b> [mm]	790	890	985	1075	1045	1200
	<b>CT</b>	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Mufa grzałki	<b>L</b> [mm]	610	710	760	795	825	895
	<b>MG</b>	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Mufa termometru	<b>M</b> [mm]	880	1000	1150	1400	1210	1460
	<b>RT</b>	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Anoda magnezowa	nr:	703-40-330	703-40-330	703-40-390	703-40-390	703-40-430	703-40-500
	<b>AN</b>	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Wyczystka	<b>W</b>	ø130	ø130	ø130	ø130	ø130	ø130
	<b>K</b> [mm]	310	310	310	310	365	365
Spust	<b>S</b> [mm]	90	90	90	90	100	100
	<b>ZS</b>	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"

Tab. 2 Parametry techniczne wymienników W2.

Typ		W2							
		200		250		300		350	
Pojemność zbiornika	dm <sup>3</sup>	207		232		264		322	
Powierzchnia wężownicy	m <sup>2</sup>	dół	górze	dół	górze	dół	górze	dół	górze
		1,0	0,7	1,26	0,7	1,4	1,0	1,4	1,0
Pojemność wężownicy	dm <sup>3</sup>	5,7	4,2	7,3	4,2	8,1	5,7	8,1	5,7
Wydajność c.w.u.	dm <sup>3</sup> /h	80/10/45°C	386	720	386	756	545	756	545
		70/10/45°C	322	602	322	629	462	629	462
		60/10/45°C	236	432	236	462	336	462	336
Moc grzewcza	kW	80/10/45°C	15,7	29,3	15,7	30,8	22,2	30,8	22,2
		70/10/45°C	13,1	24,5	13,1	25,6	18,8	25,6	18,8
		60/10/45°C	9,6	17,6	9,6	18,8	13,7	18,8	13,7
Wydajność c.w.u.	dm <sup>3</sup> /h	80/10/60°C	230	375	230	451	327	451	327
		70/10/60°C	198	275	198	330	241	330	241
Moc grzewcza	kW	80/10/60°C	13,4	21,8	13,4	26,2	19	26,2	19
		70/10/60°C	11,5	16	10	19,2	14	19,2	14
Przepływ wody grzewczej w wężownicy	m <sup>3</sup> /h	1,7	1,2	2,0	1,2	2,2	1,7	2,2	1,7
Strata ciśnienia	mbar	35	25	50	25	70	35	70	35
Wydajność początkowa temp. podgrzewacza 60°C	dm <sup>3</sup> /10min	80/10/45°C	169	169	223	261			
		70/10/45°C	158	158	210	248			
Straty postojowe**	W	54	60	66	79				
Parametry pracy zbiornika	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 1,0 MPa tr = 90°C								
Parametry czynnika grzewczego	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 1,6 MPa tr = 100°C								
Rodzaj zbiornika	stalowy pokryty wewnątrz emalią ceramiczną								
Rodzaj obudowy zewnętrznej	pokrycie typu płyta z tworzywa sztucznego lub skay								
Izolacja termiczna	65 mm pianki polistyrenowej								
Masa ogrzewacza w obudowie	kg	105	112	126	138				

Typ		W2			
		400		500	
Pojemność użytkowa zbiornika	dm <sup>3</sup>	389		470	
Powierzchnia podgrzewacza	m <sup>2</sup>	dół	góra	dół	góra
		1,8	1,3	2,0	1,3
Pojemność wężownicy	dm <sup>3</sup>	10,5	6,8	11,5	6,8
Wydajność c.w.u.	dm <sup>3</sup> /h	80/10/45°C	934	1351	934
70/10/45°C		786	1155	786	
60/10/45°C		540	811	540	
Moc grzewcza	kW	80/10/45°C	38	55	38
70/10/45°C		32	47	32	
60/10/45°C		22	33	22	
Wydajność c.w.u.	dm <sup>3</sup> /h	80/10/60°C	550	791	550
70/10/60°C		413	602	413	
Moc grzewcza	kW	80/10/60°C	32	46	32
70/10/60°C		24	35	24	
Przepływ wody grzewczej w wężownicy	m <sup>3</sup> /h	2,9	2,2	3,1	2,2
Strata ciśnienia	mbar	120	105	135	105
Wydajność początkowa temp. podgrzewacza 60°C	dm <sup>3</sup> /10min	80/10/45°C	348	388	
70/10/45°C		323	363		
Straty postojowe**	W	70		81	
Parametry pracy zbiornika	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 1,0 MPa tr = 90°C				
Parametry czynnika grzewczego	Maksymalne ciśnienie i temperatura robocza pr = 1,6 MPa tr = 100°C				
Rodzaj zbiornika	stalowy pokryty wewnątrz emalią ceramiczną				
Rodzaj obudowy zewnętrznej	pokrycie typu płyta z tworzywa sztucznego lub skay				
Izolacja termiczna	80 mm pianki polistyrenowej				
Masa ogrzewacza w obudowie	kg	ok. 182		ok. 194	

\* 80°C, 70°C, 60°C - temp. wody grzewczej na zasilaniu wężownicy  
10°C - temp. zimnej wody użytkowej na zasilaniu  
45°C - temp. ciepłej wody użytkowej

\*\*zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Komisji UE nr 812/2013 oraz 814/2013

### Wyposażenie:

- zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia: 0,6 MPa

## 2. Zabezpieczenia i warunki bezpiecznego użytkowania.

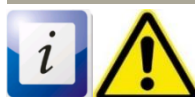
Wymienniki wolno eksploatować tylko ze sprawnym zaworem bezpieczeństwa o ciśnieniu otwarcia 0,6 MPa (ciśnienie wody w sieci wodociągowej do 0,6 MPa) lub 1,0 MPa (ciśnienie wody w sieci wodociągowej do 1,0 MPa) zainstalowanym na dopływie zimnej wody użytkowej. Zawór ten chroni urządzenie przed nadmiernym ciśnieniem w sieci wodociągowej lub nadmiernym wzrostem ciśnienia w wyniku nagrzania się wody znajdującej się w zbiorniku.

Nawet w czasie normalnej pracy wymiennika podczas nagrzewania wody z zaworu bezpieczeństwa chwilowo może wydobywać się woda co świadczy o prawidłowym działaniu zaworu. **Nie wolno** w takich przypadkach w jakikolwiek sposób zatykać otworu wypływowego.

Wszystkie typy wymienników powinny być eksploatowane z zainstalowanym termometrem o zakresie pomiarowym  $0 \div 120^{\circ}\text{C}$ , a na podgrzewaczach o pojemności powyżej 250 litrów należy też zamontować manometry o zakresie pomiarowym  $0 \div 1$  MPa.



1. Na dopływie zimnej wody do wymiennika musi być zamontowany zawór bezpieczeństwa, który dostarczany jest w komplecie z wymiennikiem. Należy zamontować go tak, aby grot strzałki na korpusie zaworu był zgodny z kierunkiem przepływu wody.
  2. Pomiędzy zaworem bezpieczeństwa, a podgrzewaczem nie wolno instalować żadnych zaworów odcinających.
  3. Eksploatacja podgrzewacza bez zaworu bezpieczeństwa lub z niesprawnym zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolona, gdyż grozi awarią i stanowi zagrożenie dla życia i zdrowia ludzi.
- 



Celem przedłużenia żywotności zbiornika oraz zapewnieniu bezawaryjnej eksploatacji zaworu bezpieczeństwa producent zaleca stosowanie mechanicznych systemów filtracyjnych (np. filtrów sznurkowych) wychytujących zanieczyszczenia stałe (takie jak np.: piasek, rdza czy muł) montowanych na dopływie zimnej wody bezpośrednio przed zaworem bezpieczeństwa.

Montaż oraz późniejszą eksploatację filtrów należy przeprowadzić w oparciu o dokumentację dołączoną do systemów filtracyjnych.

---

## 3. Instalacja



Instalację oraz wszelkie naprawy wymiennika tak po stronie elektrycznej jak i instalacji wodnej, należy powierzyć wyłącznie fachowcom z odpowiednimi uprawnieniami.

---

### 3.1 Podłączenie do sieci wodociągowej oraz instalacji C.O.

Wymiennik należy podłączyć w pozycji pionowej do sieci wodociągowej, w której ciśnienie nie przekracza 0,6 MPa lub 1,0 MPa i nie jest niższe niż 0,1 MPa. Jeżeli ciśnienie w sieci często przekracza 0,4 MPa, to przed wymiennikiem zaleca się zamontować zawór redukcyjny lub zbiornik przeponowy w celu ograniczenia kłopotliwego wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa. Gdy ciśnienie w sieci wodociągowej przekracza 0,6 MPa lub 1,0 MPa, zamontowanie zaworu redukcyjnego jest koniecznością dla uniknięcia ciągłego wypływu wody przez zawór bezpieczeństwa.

### 3.2 Instalacja grzałki typu EJK

W okresie gwarancji na zbiornik mogą być stosowane tylko grzałki przystosowane do zbiorników emaliowanych, tzn. z izolowanymi elementami grzejnymi (izolowane elementy grzejne nie „kradną” prądu ochronnego generowanego przez anodę magnezową). Jest to jeden z **warunków gwarancji** na podgrzewacz W2. Grzałki typu EJK produkcji ZUG ELEKTROMET spełniają ten warunek.

Tab.3 Dobór grzałek elektrycznych i czas nagrzewania wody dla  $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$

Typ ogrzewacza	Typ grzałki	Ilość wody nagrzew.	EJK-1500	EJK-2000	EJK-3000	EJK-4500	EJK-6000
		dm <sup>3</sup>	h	h	h	h	h
W2 200		97	4,8	3,6	2,4	1,6	1,2
W2 250		100	4,8	3,6	2,4	1,6	1,2
W2 300		120	5,8	4,4	2,9	1,9	1,5
W2 350		160	7,8	5,8	4,0	2,6	2,0
W2 400		180	8,8	6,5	4,5	3,0	2,5
W2 500		250	12,5	9,2	6,0	4,0	3,0

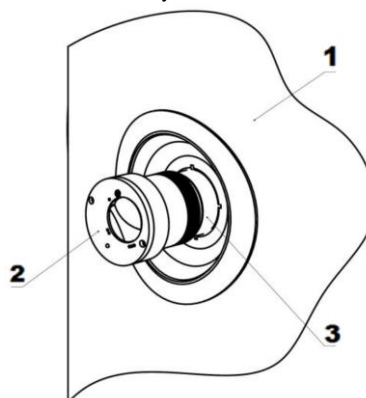
Spośród grzałek EJK produkowanych przez ZUG ELEKTROMET do wymienników W2 można zamontować grzałki na prąd jednofazowy 230 V o mocy 1,5 i 2,0 kW oraz grzałki na prąd trójfazowy 400 V o mocy 3,0; 4,5 i 6,0 kW, patrz zestawienie w Tab. 3.

Montażu należy dokonać zgodnie z Instrukcją instalacji i obsługi grzałek.

Wymiennik z grzałką na prąd jednofazowy należy podłączyć do sieci elektrycznej poprzez gniazdo wtykowe z bolcem uziemiającym 230V/16 A. Podłączenie podgrzewacza do sieci elektrycznej sygnalizowane jest świeceniem lampki w kolorze zielonym, a załączenie grzałki świeceniem lampki w kolorze czerwonym.

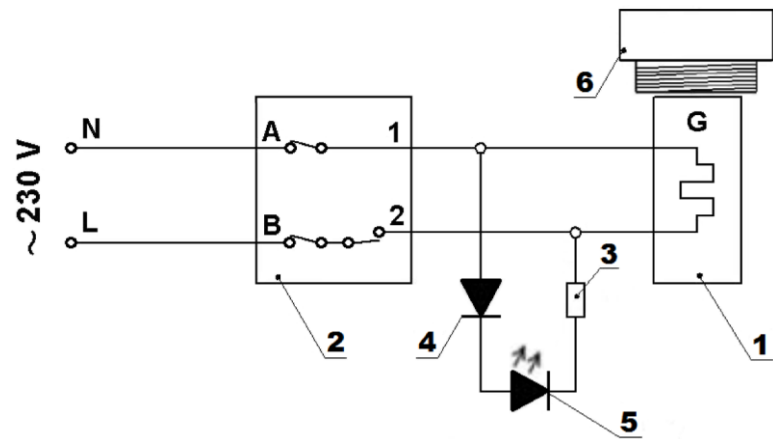
Schematy elektryczne podgrzewaczy przedstawiono na Rys. 3 i 4.

- 1 – obudowa zbiornika
- 2 – grzałka elektryczna typ EJK
- 3 – króciec MG 1 1/2"



Rys. 2 Montaż grzałki elektrycznej.

- 1 - element grzejny
- 2 - regulator temperatury  
+ ogranicznik temperatury
- 3 - rezystor
- 4 - dioda prostownicza
- 5 - dioda świecąca czerwona
- 6 - głowica metalowa

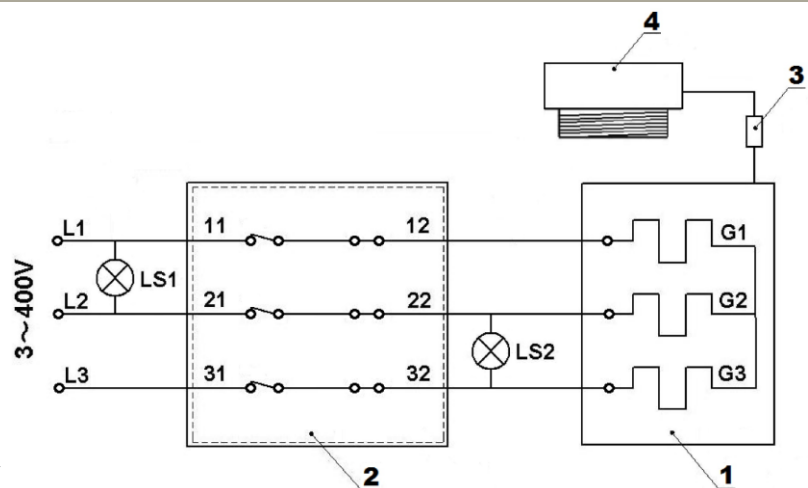


Rys. 3 Schemat elektryczny podgrzewacza z grzałką elektryczną 1- fazową



Podłączenia do instalacji podgrzewacza z grzałką elektryczną 3-fazową zgodnie ze schematem elektrycznym (Rys. 4) powinien dokonać fachowiec z odpowiednimi uprawnieniami.

- 1 - element grzejny
- 2 - regulator temperatury  
+ ogranicznik temperatury
- 3 - rezystor
- 4 - głowica metalowa
- LS1 - lampka sygnalizacyjna zielona
- LS2 - lampka sygnalizacyjna czerwona



Rys. 4 Schemat elektryczny podgrzewacza z grzałką elektryczną 3- fazową



Nie wkładać wtyczki przewodu przyłączeniowego do gniazdka elektrycznego bez upewnienia się, że zbiornik jest napełniony wodą.



W okresie gwarancji na zbiornik stosować należy tylko grzałki z izolowanym elementem grzejnym np. typu EJK produkcji ZUG ELEKTROMET

## **4. Eksploatacja i obsługa.**

1. Okresowo, przynajmniej raz w miesiącu i przed każdym uruchomieniem po wyłączeniu z eksploatacji, należy sprawdzić prawidłowość działania zaworu bezpieczeństwa (zgodnie z instrukcją producenta zaworu).
2. Chwilowy niewielki wypływ wody z zaworu bezpieczeństwa podczas nagrzewania się wody w podgrzewaczu jest zjawiskiem normalnym i oznacza prawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.



**Stały wyciek wody z otworu wypływowego zaworu bezpieczeństwa świadczy o niesprawności zaworu lub za wysokim ciśnieniu w instalacji wodociągowej. Nie wolno w jakikolwiek sposób zatykać otworu wypływowego.**

---

3. W przypadku przerwy w użytkowaniu podgrzewacza przypadającej w okresie zimowym i zachodzącej obawie, że woda w podgrzewaczu może zamrznąć, należy ją spuścić odkręcając zawór bezpieczeństwa.
4. W czasie eksploatacji następuje zużycie anody magnezowej i dlatego okresowo, przynajmniej raz w roku, należy skontrolować jej stan. W przypadku, gdy anoda „straciła” 2/3 swojej objętości, a najpóźniej po 18 miesiącach, należy ją wymienić na nową. Odpowiednią anodę magnezową można nabyć w punkcie sprzedaży lub u producenta podgrzewaczy.  
Anoda znajduje się w górnej dennicy zbiornika podgrzewacza i aby stwierdzić jej stan lub wymienić na nową należy:
  - odciąć dopływ zimnej wody użytkowej, na chwilę odkręcić kurek z ciepłą wodą użytkową, a następnie zamknąć odpływ ciepłej wody z podgrzewacza,
  - zdjąć górną pokrywę obudowy podgrzewacza,
  - wyjąć element izolacji zasłaniający korek z przytwierdzoną anodą,
  - wykrócić korek wraz z anodą,
  - montaż nowej anody przeprowadzić w odwrotnej kolejności zwracając uwagę na szczelność połączeń.
5. Okresowo, w zależności od twardości wody, należy usunąć nagromadzony osad i luźny kamień kotłowy.



**Anoda magnezowa pełni ważną funkcję ochrony antykorozyjnej zbiornika emaliowanego i jej regularna kontrola oraz wymiana na nową jest warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.**

**Wymienione zużyte anody oraz poświadczenia ich wymiany (zakupu anod) należy zachować do wglądu dla serwisu producenta na wypadek awarii zbiornika.**

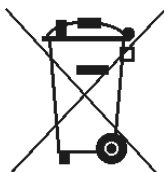
---

## 5. Warunki gwarancji

1. Gwarancja na zbiornik (tj. stalowy emaliowany korpus wymiennika) wynosi 60 miesięcy.
2. Gwarancja na pozostałe części zbiornika wynosi 24 miesiące.
3. Okres gwarancji liczy się od daty sprzedaży wyrobu użytkownikowi wpisanej w karcie gwarancyjnej i potwierdzonej przez dokument zakupu (rachunek) wystawiony przez sprzedawcę.
4. Gwarant zapewnia sprawne działanie podgrzewacza pod warunkiem, że będzie on zainstalowany i użytkowany zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.
5. W okresie gwarancji użytkownikowi przysługuje prawo do bezpłatnych napraw uszkodzeń podgrzewacza powstałych z winy producenta. Uszkodzenia te będą usuwane w terminie do 14 dni od daty zgłoszenia.
6. Użytkownik traci prawo do napraw gwarancyjnych w przypadku:
  - niewłaściwego użytkowania urządzenia,
  - wykonywania napraw i przeróbek urządzenia przez osoby nieuprawnione,
  - niewłaściwego montażu oraz obsługi urządzenia niezgodnie z niniejszą instrukcją,
  - eksploatacji podgrzewacza bez zaworu bezpieczeństwa lub z niesprawnym zaworem bezpieczeństwa
  - braku anody magnezowej lub tytanowej,
  - braku udokumentowania co 18-miesięcznej wymiany anody magnezowej (brak dowodu zakupu: paragon, faktura itp.),
  - stosowania grzałki elektrycznej z niez izolowanymi elementami grzejnymi,
  - demontażu izolacji termicznej przytwierdzonej na stałe do zbiornika ciśnieniowego.
7. Gwarant może odmówić wykonania naprawy, gdy:
  - nie jest zapewniony dostęp montażowy do urządzenia,
  - do wymiany zbiornika konieczny jest demontaż innych urządzeń, ścian działowych, itp.
  - zbiornik przyłączony jest do instalacji wodociągowej na stałe za pomocą nierozłącznych połączeń,
  - dojdzie do demontażu izolacji termicznej przytwierdzonej na stałe do zbiornika ciśnieniowego.
8. Każde zgłoszenie serwisowe poprzedzone jest dokonaniem wstępnej ekspertyzy mającej na celu ustalenie czy opisywana przez klienta usterka występuje, a także czy nie nastąpiła z winy użytkownika poprzez niewłaściwe użytkowanie urządzenia.
9. W przypadku wezwania serwisu do zdarzenia nie podlegającego gwarancji CZYLI PO UPŁYWIE OKRESU GWARANCYJNEGO koszty jego przyjazdu ORAZ ZLECONEJ NAPRAWY pokrywa klient.
10. W razie wystąpienia nieprawidłowości w funkcjonowaniu podgrzewacza należy powiadomić serwis producenta **tel. 77/ 471 08 17 od 7<sup>00</sup> do 15<sup>00</sup>**, lub pocztą elektroniczną na adres: **serwis@elektromet.com.pl** albo punkt zakupu. **NIE NALEŻY DEMONTOWAĆ URZĄDZENIA.**
11. Sposób naprawy urządzenia określa producent.
12. Podstawę realizacji napraw z tytułu udzielonej gwarancji stanowi poprawnie wypełniona, kompletna i nie zawierająca żadnych poprawek Karta Gwarancyjna.
13. Gwarancją objęte są wymienniki zakupione oraz zainstalowane wyłącznie na terytorium RP

14. W sprawach nie uregulowanych powyższymi warunkami mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
15. Zaleca się przechowywanie karty gwarancyjnej przez cały okres eksploatacji wymiennika.

#### Odpady pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE)



Niniejszy produkt **nie może** być traktowany jako odpad domowy. Zapewniając prawidłową utylizację pomagasz chronić środowisko naturalne. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących recyklingu niniejszego produktu należy skontaktować się z dostawcą usług utylizacji odpadów lub sklepem, w którym nabyto produkt.

Zakład Urządzeń Grzewczych  
 „ELEKTROMET”  
 Gołuszowice 53  
 48-100 Głubczyce  
 tel. +48 / 077 / 485 65 40



**DEKLARACJA ZGODNOŚCI**  
 (DECLARATION OF CONFORMITY)

Pan **Wojciech Jurkiewicz**  
 (Mr) .....  
 (Imię, Nazwisko / Surname, Name)

reprezentujący firmę **ZUG “ELEKTROMET” Gołuszowice 53 48-100 Głubczyce**  
 (legal representative of) .....  
 (Nazwa i adres producenta / Manufacturer's Name and Address)

**DEKLARUJE / DECLARES**

z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:  
 (with all responsibility, that the product):

**Wymiennik ciepłej wody użytkowej z podwójną węzownicą typu  
 W2 200, W2 250, W2 300, W2 350, W2 400, W2 500**

.....  
 (nazwa, typ lub model / name, type or model)

został zaprojektowany, wyprodukowany i wprowadzony na rynek zgodnie z następującymi  
 dyrektywami:  
 (has been designed, manufactured and placed on the market in conformity with directives):

**-Dyrektywa Urządzeń Ciśnieniowych (PED): 2014/68/UE**  
 -Pressure Equipment Directive (PED): 2014/68/EU

**-Dyrektywa Ekoprojektu: 2009/125/WE**  
 - Ecodesign Directive 2009/125/EC

**-Rozporządzenie Komisji (UE) nr 814/2013**  
 -Commission Regulation (EU) No. 814/2013

**-Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego I rady (UE) 2017/1369**  
 -Regulation of the European Parliament and of the council (EU) 2017/1369

**-Rozporządzenie Komisji (UE) nr 812/2013**  
 -Comission Regulation (EU) No. 812/2013

Gołuszowice, 28. czerwiec. 2024r.

.....  
 (miejsce i data wystawienia)  
 (place and date)

WŁAŚCICIEL  
 ZUG ELEKTROMET  
 Wojciech Jurkiewicz  
  
 .....  
 (imię i nazwisko oraz podpis)  
 (Name, Surname and Signature)